

(ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม

ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองก่

อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี

ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด



จัดทำโดย

บริษัท ฟรีเสิร์ช จำกัด




หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
 โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

วันที่ 21 กรกฎาคม 2566

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท พรีเมียร์ จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
 ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
 โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
 ซึ่งตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 789 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
 ฉบับประจำเดือน

- (✓) มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566
 () กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565
 () อื่นๆ (ระบุ)

โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้ร่วมจัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นางสาวเบญจพร อินทรเพชร		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
นางสาวชนิดา ไพลดำ		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
นางสาวสุชสายชล จงสุขเกษม		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวเบญจพร อินทรเพชร)

ผู้จัดการฝ่ายติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท พรีเมียร์ จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 1/2566 เดือนมกราคม-มิถุนายน

ชื่อโครงการ	โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ที่ตั้งโครงการ	เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 789 หมู่ที่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
เจ้าของโครงการ	บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 789 หมู่ที่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
ผู้จัดทำรายงาน	บริษัท ฟรีเสิร์ช จำกัด
ที่อยู่ผู้จัดทำรายงาน	เลขที่ 30 ปุณณวิถี 24 สุขุมวิท 101 แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร

รายละเอียดการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 42/2556 เมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2556 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/271 ลงวันที่ 8 มกราคม 2557

ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 42/2562 เมื่อวันที่ 19 กันยายน 2562 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/13418 ลงวันที่ 25 กันยายน 2562

รายละเอียดการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ผ่านมา แสดงรายละเอียดในบทที่ 1

รายละเอียดและสถานการณ์ดำเนินโครงการ แสดงรายละเอียดในบทที่ 1

- การเสนอรายงานฯ ☒ เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้บริษัท ฟรีเสิร์ช จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
- ☐ เจ้าของโครงการมิได้มอบอำนาจแต่อย่างใด

บัญชีรายชื่อรับรองหัวข้อผลงานและคุณสมบัติของผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ฉบับที่ 1/2566 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ชื่อ-สกุล/วุฒิการศึกษา	หัวข้อผลงาน	สัดส่วนผลงาน (%)	ที่อยู่/ที่ทำงาน ปัจจุบัน	ลายมือชื่อ
1. นางสาวเบญจพร อินทรเพชร วท.บ. วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี สิ่งแวดล้อม วท.ม. เทคโนโลยีการบริหาร สิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดโครงการ - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - การคมนาคม - คุณภาพน้ำ - การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม - สาธารณสุข 	40	บริษัท พีริเลิร์ซ จำกัด	
2. นางสาวชนิดา ไพลดำ วท.บ. วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพอากาศ - คุณภาพน้ำ - ระดับเสียง - อันตรายร้ายแรง 	35	บริษัท พีริเลิร์ซ จำกัด	
3. นางสาวสุชสายชล จงสุขเกษม วท.บ. วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - สุนทรียภาพ - เศรษฐกิจสังคม 	15	บริษัท พีริเลิร์ซ จำกัด	
4. นางสาวอมรลดา แสนพันธุ์ วท.บ. วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - สิ่งปฏิภูมและวัสดุเหลือใช้ - การจัดการกากของเสีย 	10	บริษัท พีริเลิร์ซ จำกัด	

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	I
สารบัญรูป	III
สารบัญภาพ	IV
สารบัญตาราง	VI
บทสรุปผู้บริหาร	1
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความเป็นมาและเหตุผลในการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 รายละเอียดของโครงการโดยสังเขป	1-2
1.3 แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบฯ	1-21
1.4 รายละเอียดการเสนอรายงาน	1-26
บทที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
2.1 การดำเนินการ	2-1
2.2 ผลการติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
3.1 การดำเนินการ	3-1
3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2.1 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ	3-14
3.2.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-14
3.2.1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	3-26
3.2.2 ระดับเสียง	3-45
3.2.2.1 ระดับเสียงรบกวน	3-45
3.2.2.2 ระดับเสียงทั่วไป	3-51
3.2.2.3 Noise Contour	3-60
3.2.3 คุณภาพน้ำทิ้ง	3-63
3.2.4 สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้	3-71
3.2.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-72
3.2.5.1 สุขภาพของพนักงาน	3-72
3.2.5.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน	3-72
3.2.5.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	3-94
3.2.5.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	3-94
3.2.5.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	3-95

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
3.2.6 คมนาคม	3-95
3.2.7 สังคม-เศรษฐกิจ	3-95
3.2.7.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม	3-95
3.2.7.2 ขัอร้องเรียน	3-95
3.2.8 การสาธารณสุข	3-96
บทที่ 4 บทสรุปและข้อเสนอแนะ	
4.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-5
ภาคผนวกที่ 1	หนังสือเห็นชอบรายงานฯ และใบอนุญาตโครงการ
ภาคผนวกที่ 2	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ภาคผนวกที่ 3	หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ภาคผนวกที่ 4	ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่ 5	เอกสารการสอบเทียบความถูกต้องเครื่องมือ

สารบัญรูป

ชื่อรูป	หน้า
1-1	ที่ตั้งโครงการ
1-2	การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการภายหลังขยายกำลังการผลิต
1-3	ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการภายหลังเปลี่ยนแปลง
1-4	แผนผังกระบวนการผลิต (กิจกรรมการผลิตอะลูมิเนียม)
1-5	แผนผังกระบวนการผลิต (กิจกรรมการผลิตพลาสติก)
1-6	แผนผังรับแสงอาทิตย์ของโครงการ
3-1	แผนที่จุดตรวจวัด และภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
3-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 – พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)
3-3	แผนที่จุดตรวจวัด และภาพการตรวจวัดมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด
3-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)
3-5	แผนที่จุดตรวจวัด และภาพการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน
3-6	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)
3-7	แผนที่จุดตรวจวัด และภาพการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป
3-8	ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)
3-9	แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ปี พ.ศ. 2563
3-10	แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ระหว่างวันที่ 14-15 มีนาคม 2566
3-11	แผนที่จุดตรวจวัด และภาพการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
3-12	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม 2563 - มิถุนายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)
3-13	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)
3-14	ผลการตรวจวิเคราะห์ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)
3-15	ผลการตรวจวิเคราะห์ความร้อนภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - เมษายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

สารบัญญภาพ

ชื่อภาพ	หน้า
2-1 การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ	2-52
2-2 อุปกรณ์สำรองสำหรับอุปกรณ์ดักฝุ่น	2-52
2-3 การติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	2-52
2-4 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	2-53
2-5 แนวกันชน (Buffer Zone) และพื้นที่สีเขียว	2-53
2-6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) สำรอง	2-54
2-7 รางระบายน้ำฝนในโครงการ	2-54
2-8 ประตูกันน้ำบริเวณทางออก	2-54
2-9 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย/กากซีเตา	2-54
2-10 การติดตั้งอุปกรณ์หมุนเวียนน้ำในบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond)	2-54
2-11 ถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank)	2-55
2-12 ถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	2-55
2-13 การติดตั้งเครื่องตรวจวัด TOC/COD Online และ pH Meter Online	2-55
2-14 บ่อหน่วงน้ำฝน	2-55
2-15 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกของโครงการ	2-56
2-16 ป้ายจำกัดความเร็ว	2-56
2-17 เครื่องซั่งสำหรับรถบรรทุก	2-56
2-18 การปิดคลุมรถบรรทุก	2-56
2-19 ถังรองรับมูลฝอย	2-57
2-20 พื้นที่จัดเก็บขยะมูลฝอยภายในโครงการ	2-57
2-21 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ประเภถกันความร้อน บริเวณหน้าเตาหลอม	2-57
2-22 การติดตั้งพัดลมระบายความร้อนพร้อมน้ำดื่มเย็น บริเวณหน้าเตาหลอม	2-58
2-23 ห้องพยาบาล	2-59
2-24 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	2-59
2-25 ป้ายบอกทางหนีไฟ	2-60
2-26 ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS)	2-60
2-27 เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซ LPG	2-60
2-28 ป้ายเตือนอันตรายและวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัย บริเวณถังเก็บก๊าซ LPG	2-61
2-29 การติดตั้งระบบตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ	2-61

สารบัญภาพ (ต่อ)

ชื่อภาพ		หน้า
2-30	ป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ บนรณชนสง	2-61
2-31	การประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	2-61
2-32	การใส่ปุ๋ยไม่เย็นต้น	2-62
2-33	การล้างทำความสะอาด Recycle Pond	2-62
2-34	พื้นที่พักผ่อนหย่อนใจสำหรับพนักงาน	2-62
2-35	การตรวจสอบสารเสพติดแก่พนักงาน	2-62
3-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน (Working Area)	3-74
3-2	การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Working Area)	3-75
3-3	การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (Working Area)	3-76

สารบัญตาราง

ชื่อตาราง	หน้า
1-1 วัตถุประสงค์ สารเคมี เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการผลิตอะลูมิเนียมและการผลิตพลาสติก	1-6
1-2 แผนการปฏิบัติและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566	1-22
2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566	2-3
3-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566	3-2
3-2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566	3-6
3-3 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	3-14
3-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566	3-17
3-5 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมงพร้อม Wind Rose Diagram	3-19
3-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)	3-20
3-7 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์มลพิษ จากแหล่งกำเนิด	3-26
3-8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566	3-29
3-9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 – พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)	3-33
3-10 วิธีการตรวจวัด และมาตรฐานวิธีการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน	3-45
3-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน	3-48
3-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)	3-49
3-13 วิธีการตรวจวัด และมาตรฐานวิธีการตรวจวัดระดับเสียง	3-51
3-14 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป	3-53
3-15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือน มิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)	3-54

สารบัญตาราง (ต่อ)

ชื่อตาราง	หน้า
3-16	สรุปผลการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
3-17	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์คุณภาพน้ำ
3-18	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
3-19	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม 2563 - มิถุนายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563-1/2566)
3-20	วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์สภาพแวดล้อมในการ ทำงาน
3-21	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศและพนักงานที่สัมผัสในสถานประกอบการ
3-22	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2562-1/2566)
3-23	ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ
3-24	ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม
3-25	ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2562-1/2566)
3-26	ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ
3-27	ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - เมษายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563-1/2566)



EXECUTIVE SUMMARY

บทสรุปผู้บริหาร

บทสรุปผู้บริหาร

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ฉบับที่ 1/2566 เดือนมกราคม-มิถุนายน รายละเอียดดังนี้

1. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ได้แก่ มาตรการด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม การคมนาคม การจัดการกากของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย เศรษฐกิจ-สังคม สาธารณสุข อันตรายร้ายแรง และสุนทรียภาพ อย่างเคร่งครัด

2. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1) ด้านคุณภาพอากาศ

- **คุณภาพอากาศในบรรยากาศ** พบว่า ดัชนีคุณภาพอากาศทั้งหมดที่ติดตามตรวจสอบ ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 บริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) และหมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก (A2) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- **มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด** พบว่า ดัชนีคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโรงงาน ทั้งหมดที่ติดตามตรวจสอบในระหว่างวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 17-19 พฤษภาคม 2566 บริเวณปล่องเตาหลอม จำนวน 3 ปล่อง ปล่องจากเครื่องขัดผิวชิ้นงาน จำนวน 5 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง จำนวน 1 ปล่อง และปล่องเตาอบ จำนวน 1 ปล่อง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

2) ระดับเสียง

- **เสียงรบกวน** ที่ติดตามตรวจสอบบริเวณบ้านรัชดาปำจิก (N1) (ดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง/ปี) ซึ่งตรวจวัดระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- **ระดับเสียงทั่วไป ระดับเสียงพื้นฐาน และระดับเสียงสูงสุด** ที่ติดตามตรวจสอบระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และทิศใต้ (N3) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- **Noise Contour** มีการทบทวนและจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ทุกๆ 3 ปี ซึ่งโครงการได้ดำเนินการทบทวนไปเมื่อวันที่ 14-15 มีนาคม 2566 ที่ผ่านมา

3) คุณภาพน้ำทิ้ง

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่ติดตามตรวจสอบทั้งหมด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (เดือนละ 1 ครั้ง) บริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

4) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

คุณภาพอากาศ เสียง และความร้อน ที่ติดตามตรวจสอบระหว่างวันที่ 4 เมษายน และ 23-25 พฤษภาคม 2566 บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม หน่วยกักตุนชิ้นงาน เครื่องสกัดเศษกลึง เครื่องฉีดพลาสติก และหน่วยประกอบชิ้นงาน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ปริมาณเสียงสะสม (TWA) ที่ติดตั้งพนักงานในสถานประกอบการ บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม (DC001) หน่วยประกอบชิ้นงาน (AS0310) หน่วยกักตุนชิ้นงาน (MA0310) และบริเวณ DC012 มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐาน เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดให้มีมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียง โดยติดตั้งป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียง และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ทำงาน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอสำหรับพนักงานที่ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) (แผนการดำเนินงานดังเอกสาร 2-5) ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

5) คมนาคม

มีการปฏิบัติตามมาตรการโดยบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ

6) สังคม-เศรษฐกิจ

มีการปฏิบัติตามมาตรการโดยบันทึกข้อร้องเรียน ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากกิจกรรมของโครงการ



CHAPTER 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและเหตุผลในการจัดทำรายงาน

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (Aisin Thai Automotive Casting Co., Ltd.; ATAC) เป็นบริษัทในเครือบริษัท ไอชิน ที่ประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนยานยนต์ ก่อตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 30 กันยายน 2551 มีขนาดพื้นที่ประมาณ 133.57 ไร่ ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ซึ่งตั้งอยู่ในตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี โดยเริ่มเปิดดำเนินการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ในเดือนเมษายน 2553 และดำเนินการหลอมและฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมในเดือนมีนาคม 2555 เป็นต้นมา ด้วยกำลังการผลิตในการหลอมอะลูมิเนียม 36 ตัน/วัน หรือ 10,800 ตัน/ปี (ซึ่งยังไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

ต่อมาในปี 2556 บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เพื่อขอขยายกำลังการผลิตจาก 36 ตัน/วัน เป็น 96 ตัน/วัน ภายใต้ชื่อ “โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม” เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) โดยทำการติดตั้งเครื่องจักรหลักเพื่อหลอมอะลูมิเนียมและผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ประกอบด้วย เตาหลอมอะลูมิเนียมจำนวน 2 เตา และเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมจำนวน 10 ชุด ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานฯ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขปีที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 42/2556 เมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2556 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1009.3/271 ลงวันที่ 8 มกราคม 2557

ภายหลังจากเริ่มเปิดดำเนินการหลอมอะลูมิเนียมและผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ด้วยกำลังการผลิต 96 ตัน/วัน มาได้ระยะหนึ่ง ซึ่งบริษัทได้ดำเนินการปฏิบัติตามและนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้พิจารณาเป็นจำนวน 2 ครั้ง/ปี จากนั้นในปี 2559 และ 2561 บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้ดำเนินการขออนุญาตติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมโดยไม่เพิ่มกำลังผลิต ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ในฐานะหน่วยงานผู้มีอำนาจหน้าที่กำกับดูแลและอนุญาตดำเนินโครงการ ประกอบด้วย เครื่องฉีดขึ้นรูป 4 เครื่อง เครื่องพ่นเม็ดเหล็ก ชัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 3 เครื่อง เตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) 1 เครื่อง หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงาน (เอกสาร 1-1 ในภาคผนวกที่ 1)

ในปี 2562 จากความต้องการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ที่เพิ่มขึ้นของตลาดภายในประเทศไทยและต่างประเทศ บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด จึงได้มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เพื่อขอขยายกำลังการผลิตจาก 96 ตัน/วัน เป็น 144 ตัน/วัน หรือ 43,200 ตัน/ปี เพื่อรองรับความต้องการดังกล่าว ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ภายใต้ชื่อ “โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1” โดยการติดตั้งเตาหลอมอะลูมิเนียมเพิ่มจำนวน 1 เตา ซึ่งรายงานฯ ดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 42/2562 เมื่อวันที่ 19 กันยายน 2562 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1009.3/13418 ลงวันที่ 25 กันยายน 2562 (เอกสาร 1-2 ในภาคผนวกที่ 1)

ปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบผลิตกระแสไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา อาคารหลอม และฉีดขึ้นรูป อาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน และอาคารสำนักงาน ขนาดพื้นที่รวม 13,016 ตารางเมตร หรือ 8.14 ไร่ รวมกำลังการผลิต 3.746 เมกกะวัตต์ แบ่งการดำเนินการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ดำเนินการติดตั้งและได้รับการอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นที่เรียบร้อยแล้วในเดือนเมษายน 2564 ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุมที่ กกพ (พค.2)-462/2564) ด้วยกำลังผลิตติดตั้ง 0.999 เมกกะวัตต์ ดำเนินการโดยบริษัท โซลาร์ รูฟท็อป ซีอี 5 จำกัด (ระยะที่ 1) และส่วนที่ 2 ดำเนินการติดตั้งเสร็จแล้วในเดือนตุลาคม 2565 ด้วยกำลังผลิตติดตั้ง 2.747 เมกกะวัตต์ ดำเนินการโดยบริษัท โซลาร์ โพลติง ซีอี 8 จำกัด ปัจจุบันอยู่ในระหว่างการขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าจากสำนักงาน กกพ. (ระยะที่ 2) นอกจากนี้ยังมีการปรับปรุงการใช้ประโยชน์ที่ดินโดยการทดแทนพื้นที่สีเขียวที่ลดลงจากการติดตั้ง inverter ของระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา จากการดำเนินการดังกล่าวมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเพื่อให้เป็นไปตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ที่ได้รับความเห็นชอบ ดังนั้น จึงมีความจำเป็นต้องขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ อันเนื่องจากเงื่อนไขที่ระบุในมาตรการเรื่องทั่วไป รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2-1

สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งได้รับการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการการวิเคราะห์เอกชนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-011 (ภาคผนวกที่ 3) เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และได้มอบหมายให้บริษัท พีริเลิร์ซ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานฯ เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้รับทราบผลการติดตามตรวจสอบและพิจารณาให้ข้อคิดเห็นตลอดจนให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม เพื่อดำเนินการปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติให้มีความถูกต้องเหมาะสมและก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด

1.2 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

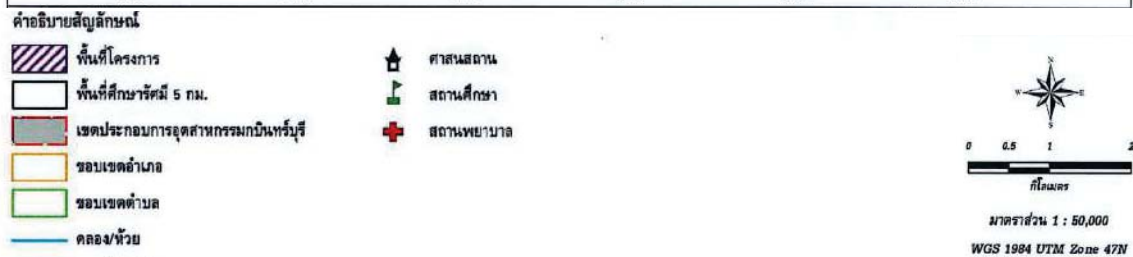
1.2.1 ที่ตั้งโครงการ

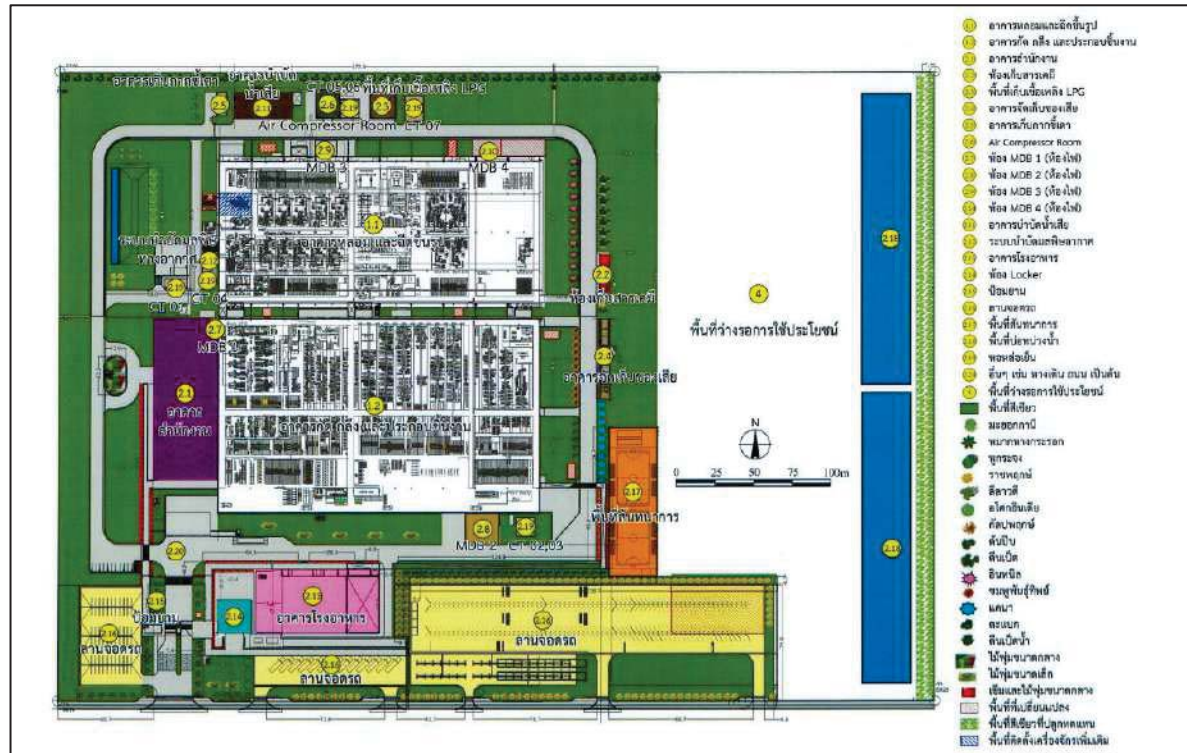
โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 789 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	รางระบายน้ำฝนและอ่างเก็บน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี
ทิศใต้	ติดกับ	พื้นที่รกร้างพัฒนาภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี และบริษัท ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น จำกัด (มหาชน)
ทิศตะวันออก	ติดกับ	พื้นที่รกร้างพัฒนาภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี
ทิศตะวันตก	ติดกับ	บริษัท ฮาราชู (ประเทศไทย) จำกัด และพื้นที่รกร้างพัฒนาภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

ภายในพื้นที่โครงการมีเนื้อที่ 133-2-27 ไร่ (133.57 ไร่) หรือ 213,708 ตารางเมตร บนโฉนดที่ดิน 1 แปลง (เลขที่ 51443) โดยเป็นส่วนหนึ่งของพื้นที่เพื่อการผลิต ประมาณ 41,780 ตารางเมตร หรือ 26.11 ไร่ ประกอบด้วย อาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป และอาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน ส่วนของพื้นที่ส่วนเสริมการผลิต ประมาณ 93,884.56 ตารางเมตร หรือ 58.68 ไร่ ประกอบด้วย อาคารสำนักงาน ห้องเก็บสารเคมี พื้นที่เก็บเชื้อเพลิง LPG อาคารจัดเก็บของเสีย อาคารเก็บกากขี้เถ้า Air Compressor Room ห้อง MDB 1-4 อาคารบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ อาคารโรงอาหาร ห้อง Locker บัณฑิตยาลานจอดรถ พื้นที่สันหนากการ บ่อหน่วงน้ำ หอหล่อเย็น และอื่นๆ เช่น พื้นที่ทางเดินและถนน เป็นต้น ส่วนของพื้นที่สีเขียว ประมาณ 42,175.50 ตารางเมตร หรือ 26.36 ไร่ (คิดเป็นร้อยละ 19.74 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด) และส่วนของพื้นที่ว่างรกร้างใช้ประโยชน์ ประมาณ 35,800.29 ตารางเมตร หรือ 22.38 ไร่ (รูปที่ 1-1 และ รูปที่ 1-2)

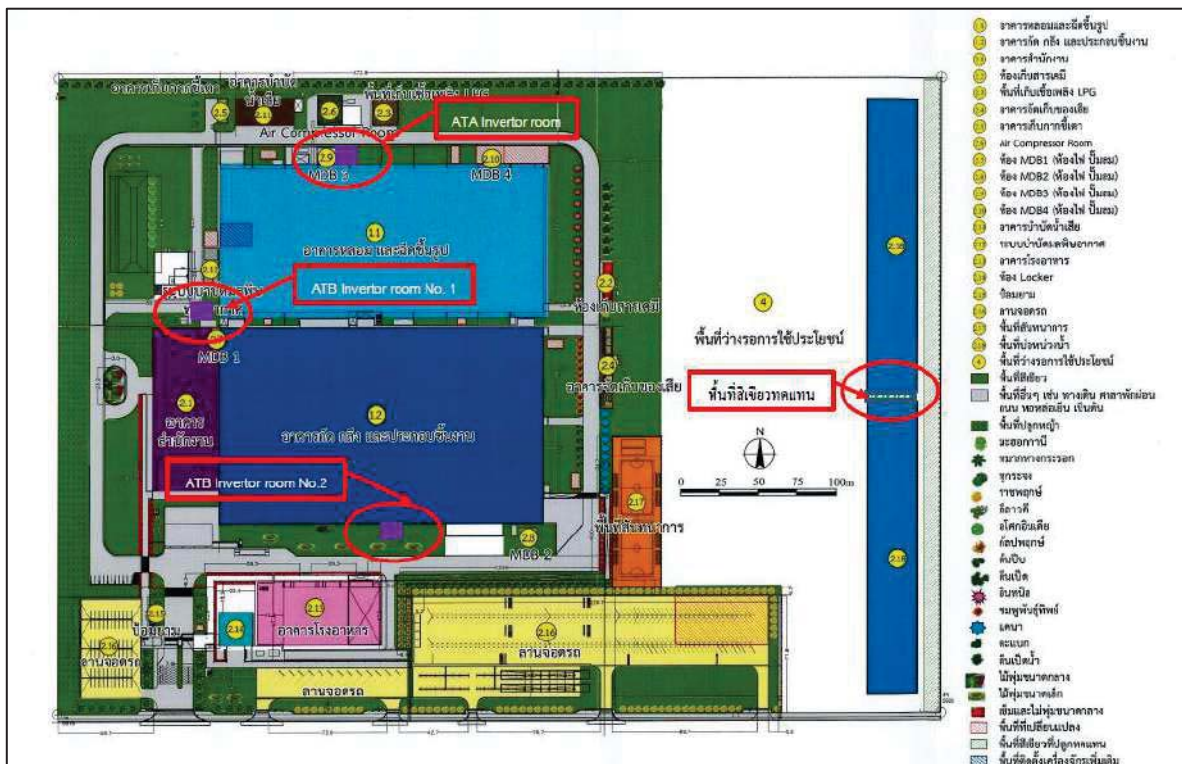
การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาขนาดกำลังผลิตติดตั้งรวม 3.746 เมกะวัตต์ ได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์บนหลังคาอาคาร จำนวน 3 อาคาร ได้แก่ อาคารหลอมและฉีดขึ้นรูปอาคาร กัดกลึงและประกอบชิ้นงาน และอาคารสำนักงาน ขนาดพื้นที่ 18,106 ตารางเมตร ซึ่งไม่ทำให้การใช้ประโยชน์พื้นที่ในส่วนดังกล่าวเปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด อย่างไรก็ตาม ในการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์จำเป็นต้องก่อสร้างอาคาร Inverter เพิ่มเติม จำนวน 3 อาคาร ขนาดพื้นที่รวม 125 ตารางเมตร โดยตั้งอยู่บริเวณพื้นที่สีเขียวในปัจจุบันของโครงการ จึงจำเป็นต้องจัดหาพื้นที่สีเขียวบริเวณบ่อหน่วงน้ำทดแทนเพื่อให้ได้พื้นที่สีเขียวเท่าเดิม (รูปที่ 1-3) ตามที่ได้นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1





ที่มา: รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (รายงานฉบับสมบูรณ์), พฤศจิกายน 2562

รูปที่ 1-2 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการภายหลังขยายกำลังการผลิต



ที่มา: รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1, มกราคม 2566

รูปที่ 1-3 ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการภายหลังเปลี่ยนแปลง

1.2.2 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการแบ่งเป็น 2 กิจกรรม คือ กิจกรรมการผลิตอะลูมิเนียมและกิจกรรมการผลิตพลาสติก แสดงแผนผังกระบวนการผลิตดังรูปที่ 1-4 และ รูปที่ 1-5 โดยมีรายละเอียด 1) วัตถุดิบ สารเคมี เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการผลิต และ 2) ขั้นตอนการผลิต ดังนี้

1) วัตถุดิบ สารเคมี เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการผลิต

ตารางที่ 1-1 วัตถุดิบ สารเคมี เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการผลิตอะลูมิเนียมและการผลิตพลาสติก

กิจกรรมการผลิต	วัตถุดิบ/สารเคมี/เครื่องจักร/อุปกรณ์	ปริมาณ/จำนวน
อะลูมิเนียม	อะลูมิเนียมแท่ง	12,957 ตัน/ปี
	น้ำอะลูมิเนียมจากภายนอกโครงการ	9,000 ตัน/ปี
	เศษอะลูมิเนียมหมุนเวียน	25,938 ตัน/ปี
	เศษกลึงแห้ง	4,305 ตัน/ปี
	ส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ (Component Part) อะลูมิเนียม	73,767 ตัน/ปี
	ฟลักซ์	78 ตัน/ปี
	ไนโตรเจน	1,800 ตัน/ปี
	สารเคลือบแม่พิมพ์	141 ตัน/ปี
	น้ำมันหล่อลื่น	162 ตัน/ปี
	สารลดความร้อน/หล่อเย็น	1,161 ตัน/ปี
	ปูนขาว	27 ตัน/ปี
	เตาหลอมอะลูมิเนียม No.1 ขนาด 1.5 ตัน/ชั่วโมง	1 ชุด
	เตาหลอมอะลูมิเนียม No.2 ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง	1 ชุด
	เตาหลอมอะลูมิเนียม No.3 ขนาด 2.0 ตัน/ชั่วโมง	1 ชุด
	เครื่องฉีดขึ้นรูป ขนาด 800 ตัน	12 ชุด
	เครื่องฉีดขึ้นรูป ขนาด 1,650 ตัน	2 ชุด
	เครื่องฉีดขึ้นรูป ขนาด 2,250 ตัน	3 ชุด
	แขนกล	34 เครื่อง
	เครื่องพ่นเม็ดเหล็กขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)	8 เครื่อง
	เตาอบ (Heat Treatment)	1 เครื่อง
	เครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer)	1 เครื่อง
	เครื่องตรวจสอบความเรียบ	10 เครื่อง
	เครื่องกดชิ้นงานป้องกันการโก่งงอ	14 เครื่อง
พลาสติก	เม็ดพลาสติก	2,982 ตัน/ปี
	ส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ (Component Part) พลาสติก	876 ตัน/ปี
	น้ำยาเคลือบแบบพิมพ์	1.8 ตัน/ปี
	จารบี	0.4 ตัน/ปี

2) ขั้นตอนการผลิต

- กิจกรรมการผลิตอะลูมิเนียม ประกอบด้วย 7 ขั้นตอน ได้แก่

- การหลอมอะลูมิเนียม

การหลอมชิ้นงานดำเนินการภายในอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม เริ่มจากการนำวัตถุดิบหลัก ได้แก่ อะลูมิเนียมแท่ง เกรด ADC 12 เศษอะลูมิเนียมหมุนเวียนจากกิจกรรมการผลิตที่ไม่ได้มาตรฐานการผลิต และเศษซากจากกิจกรรมการผลิตภายในโรงงาน ป้อนเข้าสู่เตาหลอม (Melting Furnace) โดยใช้ระบบลิฟต์ทำการยกและเท ควบคุมอุณหภูมิในการหลอมประมาณ 700-750 องศาเซลเซียส ด้วยเชื้อเพลิงก๊าซ LPG แล้วขนถ่ายไปยังเตาพัก (Holding Furnace) ด้วยระบบราง ทำการควบคุมอุณหภูมิในการอุ่นน้ำอะลูมิเนียมประมาณ 650-740 องศาเซลเซียส จากนั้นจะทำการเก็บตัวอย่างน้ำอะลูมิเนียมไปตรวจสอบองค์ประกอบทางเคมีในห้องปฏิบัติการ ซึ่งน้ำอะลูมิเนียมที่มีลักษณะสมบัติตามที่กำหนดจะถูกขนถ่ายไปยังเตาพัก (Killing Furnace) ด้วยระบบรางทำการควบคุมอุณหภูมิในการอุ่นน้ำอะลูมิเนียมประมาณ 650-740 องศาเซลเซียส โดยภายในเตาพัก (Killing Furnace) จะเติมก๊าซไนโตรเจนเหลวเข้าไปเพื่อใช้ในการไล่ฟองอากาศในน้ำอะลูมิเนียม เพื่อให้ น้ำอะลูมิเนียมมีคุณสมบัติตามที่กำหนด

- การฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม

การฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมจะดำเนินการภายในอาคารหลอมและฉีดอะลูมิเนียม น้ำอะลูมิเนียมที่ถูกถ่ายเทจากเตาพักและน้ำอะลูมิเนียมเหลวที่รับมาจากภายนอกโครงการจะถูกฉีดเข้าสู่แม่พิมพ์เหล็กกล้าตามลักษณะผลิตภัณฑ์ที่ถูกต้องการด้วยเครื่องฉีดน้ำอะลูมิเนียม (Die Casting Machine) ชิ้นงานที่ผ่านการขึ้นรูปแล้วจะถูกลดอุณหภูมิให้เย็นตัวอย่างรวดเร็วด้วยน้ำหล่อเย็น จากนั้นจะถูกนำออกจากแม่พิมพ์ด้วยหุ่นยนต์แขนกล และผ่านระบบรางซึ่งจะลดอุณหภูมิของชิ้นงานอีกครั้งด้วยพัดลมและส่งเข้าสู่ขั้นตอนการตกแต่งและขัดผิวต่อไป

- การตกแต่งชิ้นงาน

ชิ้นงานอะลูมิเนียมที่ถูกขึ้นรูปและถูกทำให้เย็นแล้วจะถูกลำเลียงไปเครื่องตกแต่งชิ้นงาน โดยระบบสะพาน (Conveyer) เครื่องตกแต่งจะทำการตัดและตกแต่งครีบบนชิ้นงานให้เรียบร้อย จากนั้นจะมีการตรวจสอบความโก่งงอของชิ้นงานด้วยเครื่องตรวจสอบความโก่ง (Distortion Press) และตรวจสอบสภาพทั่วไป (Visual Check) ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการตรวจคุณภาพจะถูกแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ ส่งจำหน่ายให้ลูกค้า ส่งไปขัดผิวชิ้นงาน และส่งไปกัดล้างชิ้นงาน ในอัตราส่วนประมาณร้อยละ 3:22:75 ตามลำดับ สำหรับชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนเกินที่เกิดจากการตกแต่งชิ้นงานจะกลายเป็นเศษอะลูมิเนียม แล้วจะถูกนำกลับไปเป็นวัตถุดิบในการหลอมร่วมกับอะลูมิเนียมแท่งทั้งหมด

- การขัดผิวชิ้นงาน

ผลิตภัณฑ์ส่วนหนึ่งจากการตกแต่งชิ้นงานประมาณร้อยละ 22 จะถูกส่งไปขั้นตอนการขัดผิวชิ้นงานด้วยเครื่องพ่นเม็ดเหล็ก (Shot Blast) เพื่อให้ชิ้นงานมีความสวยงามตามความต้องการของลูกค้า โดยชิ้นงาน

ที่ผ่านการขัดผิวจะแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ ส่งจำหน่ายให้ลูกค้า ส่งไปปรับปรุงภาพชิ้นงาน และส่งกักกึ่งชิ้นงาน ในอัตราส่วนประมาณร้อยละ 64:24:12 ตามลำดับ

- การปรับปรุงคุณภาพชิ้นงาน (ภายในอาคารหลอมและฉีดอะลูมิเนียม)

ผลิตภัณฑ์ส่วนหนึ่งจากการขัดผิวชิ้นงานประมาณร้อยละ 24 จะถูกส่งไปปรับปรุงภาพชิ้นงานในเตาอบ (Heat Treatment) โดยการให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 100-200 องศาเซลเซียส และทำให้เย็นตัวอย่างรวดเร็ว เรียกว่าการบ่มเทียม (Artificial Aging) เพื่อให้ชิ้นงานมีความแข็งแรงตามความต้องการของลูกค้าก่อนส่งจำหน่าย

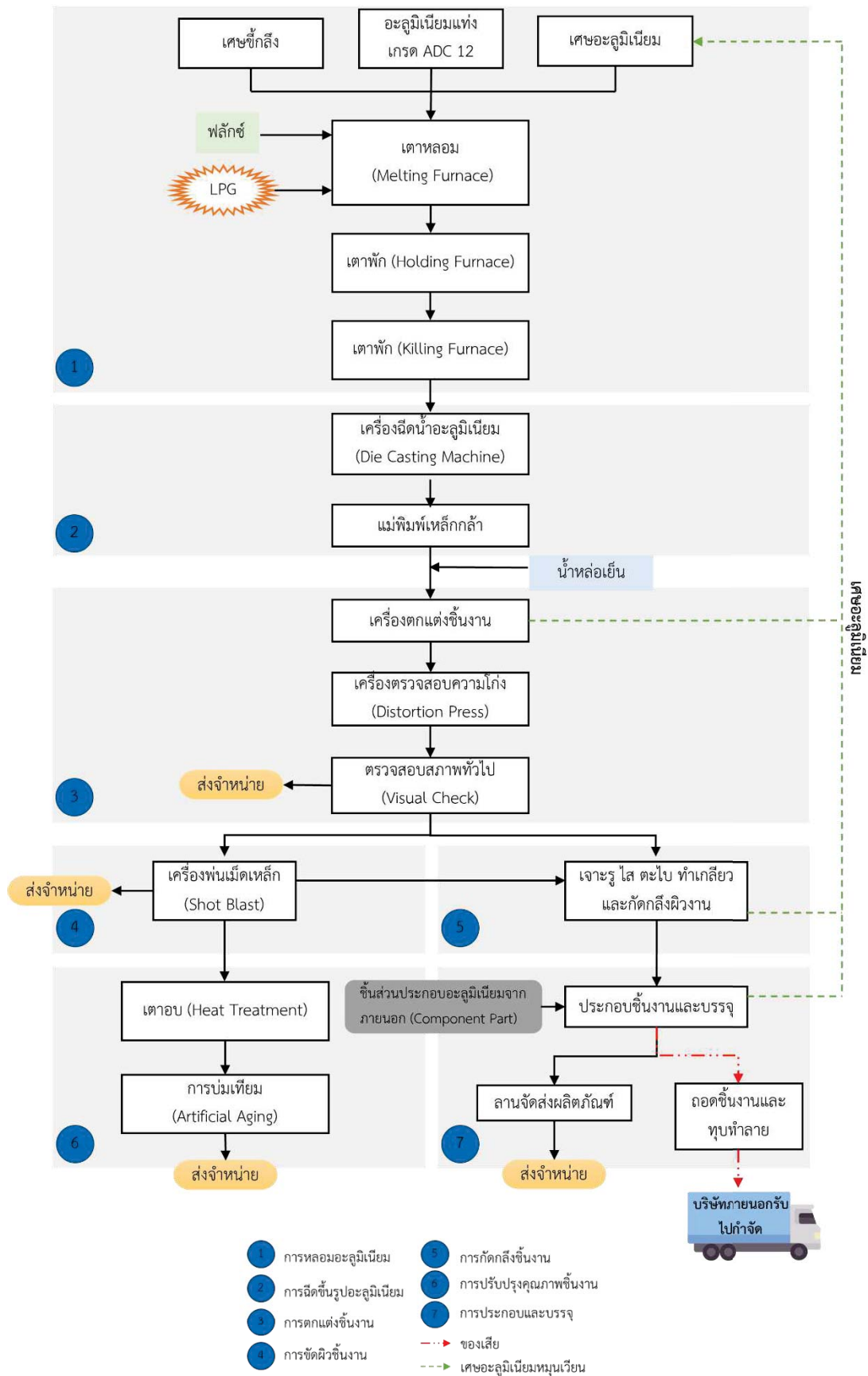
- การกักกึ่งชิ้นงาน

กิจกรรมการกักกึ่งชิ้นงานดำเนินการภายในอาคารกัก กึ่ง และประกอบชิ้นงาน โดยชิ้นงานจะถูกนำมาเจาะรู ไส ตะไบ ทำเกลียว และกักกึ่งผิวงาน เพื่อให้มีลักษณะที่เหมาะสมกับการประกอบในขั้นตอนต่อไป หลังจากนั้นจะมีการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานที่กัก กึ่งแล้ว เช่น ลักษณะผิว ตำแหน่งของรูที่เจาะ ระยะ และเกลียวที่ทำขึ้น หากคุณภาพไม่ได้ตามมาตรฐาน ชิ้นงานดังกล่าวจะถูกนำไปหลอมใหม่ยังเตาหลอมของโครงการ

- การประกอบและบรรจุ (ภายในอาคารกักกึ่งและประกอบชิ้นงาน)

กิจกรรมการประกอบชิ้นงานดำเนินการภายในอาคารกักกึ่ง และประกอบชิ้นงาน โดยชิ้นงานที่ผ่านการตรวจสอบจากขั้นตอนการกักกึ่งชิ้นงานแล้ว จะถูกนำมาประกอบกับส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ซึ่งในกระบวนการนี้โครงการจะนำชิ้นส่วนประกอบอะลูมิเนียมจากภายนอก (Component Part) ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่รับมาจากบริษัทผู้ผลิตภายนอกโครงการ มาประกอบกับชิ้นงานที่ผลิตได้จากโครงการ เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ที่มีความพร้อมในการใช้งาน ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ผ่านการตรวจสอบจะถูกทำลายสภาพโดยการถอดชิ้นงานและทุบทำลายด้วยแรงงานคนงาน จากนั้นจะส่งจำหน่ายให้บริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานรับไปรีไซเคิลต่อไป สำหรับชิ้นส่วนอะลูมิเนียมจากการถอดชิ้นงานที่ไม่ได้คุณภาพจะถูกนำไปหลอมใหม่ยังเตาหลอมของโครงการ

ในส่วนของกิจกรรมการบรรจุจะดำเนินการภายในอาคารกัก กึ่ง และประกอบชิ้นงาน ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการตรวจสอบลักษณะสมบัติและประสิทธิภาพการทำงานแล้ว จะถูกบรรจุในกล่องพลาสติกหรือกล่องกระดาษ และเก็บไว้ในลานจัดส่งผลิตภัณฑ์ เพื่อรอการจัดส่งให้ลูกค้าต่อไป



รูปที่ 1-4 แผนผังกระบวนการผลิต (กิจกรรมการผลิตอะลูมิเนียม)

- กิจกรรมการผลิตภัณฑ์พลาสติก ประกอบด้วย 3 ขั้นตอน ได้แก่

- กิจกรรมการฉีดขึ้นรูป

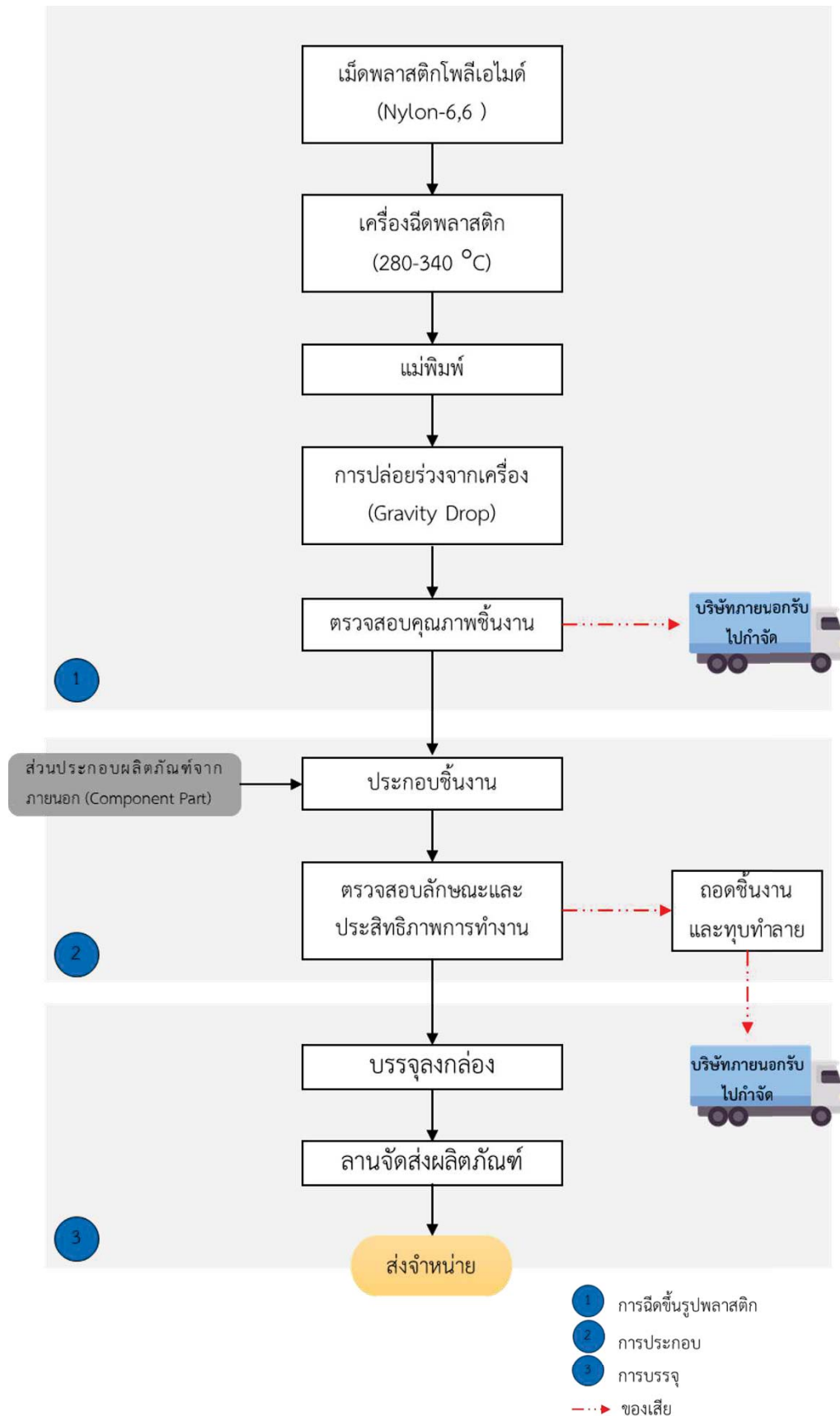
กิจกรรมการฉีดขึ้นรูปพลาสติกจะดำเนินการภายในอาคารกัก กลิ้ง และประกอบชิ้นงาน โดยเม็ดพลาสติกที่ใช้เป็นพลาสติกชนิดโพลีเอไมด์ หรือ Nylon-6,6 (ไม่มีคลอรีนเป็นส่วนประกอบจึงไม่มีการปลดปล่อยสารไดออกซิน) กระบวนการผลิตจะเริ่มจากการนำวัตถุดิบ ได้แก่ เม็ดพลาสติกโพลีเอไมด์บรรจุลงในเครื่องฉีด เมื่อพลาสติกได้รับความร้อนจากฮีทเตอร์ของเครื่องฉีดพลาสติก อุณหภูมิประมาณ 280-340 องศาเซลเซียส จะหลอมละลายและถูกฉีดเข้าแม่พิมพ์ด้วยแรงดันจากแท่งสกรูเกลียวผ่านปลายของหัวฉีด ซึ่งมีการควบคุมอัตราการฉีดให้คงที่สม่ำเสมอด้วยระบบควบคุมการป้อนเม็ดพลาสติกแบบอัตโนมัติตลอดระยะเวลาการผลิต หลังจากนั้นชิ้นงานที่ถูกฉีดขึ้นรูปแล้วจะถูกแยกออกจากแม่พิมพ์โดยการปล่อยร่วงจากเครื่อง (Gravity Drop) และลำเลียงออกไปตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน สำหรับชิ้นงานที่ไม่ได้คุณภาพจะส่งจำหน่ายให้บริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานรับไปรีไซเคิลต่อไป

- กิจกรรมการประกอบ

กิจกรรมการประกอบชิ้นงานที่ผ่านการฉีดขึ้นรูปแล้วจะดำเนินการภายในอาคารกัก กลิ้ง และประกอบชิ้นงาน โดยชิ้นงานที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว จะถูกนำมาประกอบเพื่อให้ชิ้นส่วนนั้นสามารถทำงานได้ตามหน้าที่ของผลิตภัณฑ์ โดยในกระบวนการนี้จะมีส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ หรือ Component Part ซึ่งเป็นชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่รับมาจากบริษัทผู้ผลิตภายนอกโครงการนำมาประกอบกับชิ้นงานร่วมกับชิ้นงานพลาสติกที่ได้จากโครงการ เพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีความพร้อมใช้งาน หลังจากนั้นจะมีการตรวจสอบลักษณะและประสิทธิภาพการทำงานตามหน้าที่ของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด ชิ้นงานที่ไม่ผ่านคุณภาพจะถูกแยกชิ้นส่วนและทุบให้เสียรูปทรงด้วยแรงงานคนงาน หลังจากนั้นจะส่งจำหน่ายให้บริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน รับไปรีไซเคิลต่อไป

- กิจกรรมการบรรจุ

กิจกรรมการบรรจุจะดำเนินการภายในอาคารกัก กลิ้ง และประกอบชิ้นงาน ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการตรวจสอบลักษณะสมบัติ และประสิทธิภาพการทำงานแล้ว จะถูกบรรจุในกล่องพลาสติกหรือกล่องกระดาษ และเก็บไว้ในลานจัดส่งผลิตภัณฑ์ เพื่่อรอการจัดส่งให้ลูกค้าต่อไป



รูปที่ 1-5 แผนผังกระบวนการผลิต (กิจกรรมการผลิตพลาสติก)

1.2.3 ผลិតภัณฑ์ การจัดเก็บและการขนส่ง

1) การจัดเก็บและการขนส่งสารเคมีอันตราย

สารเคมีเพื่อการปรับปรุงคุณภาพน้ำ ประกอบด้วย โซเดียมไฮดรอกไซด์ ซัลฟิวริก PAC และ โพลีเมอร์ มีปริมาณการใช้งานรวม 96.11 ตัน/ปี

โครงการมีการใช้งานสารเคมีอันตรายเพื่อการปรับปรุงคุณภาพน้ำ ได้แก่ 50% โซเดียมไฮดรอกไซด์ประมาณ 30 ตัน/ปี และ 50% กรดซัลฟิวริกประมาณ 24 ตัน/ปี PAC ประมาณ 42 ตัน/ปี และโพลีเมอร์ประมาณ 0.11 ตัน/ปี โดยโซเดียมไฮดรอกไซด์และกรดซัลฟิวริกจัดเก็บในถังพลาสติกชนิด PE (โพลีเอทิลีน) ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร ความจุในการเก็บกักสูงสุดประมาณ 80% ของปริมาณถัง สามารถสำรองโซเดียมไฮดรอกไซด์ได้นานประมาณ 2 เดือน และกรดซัลฟิวริกได้นานประมาณ 2.5 เดือน ในส่วนของพื้นที่จัดเก็บโครงการได้มีการป้องกันการรั่วไหลโดยมีการจัดทำคานคอนกรีตเคลือบ Fiberglass Reinforced Plastic (FRP) ซึ่งมีคุณสมบัติทนการกัดกร่อนล้อมรอบถังเก็บสารเคมีอันตรายขนาดความยาว 6.2 เมตร กว้าง 4.1 เมตร และสูง 0.8 เมตร จำนวน 2 คัน คันละ 20 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถกักเก็บสารเคมีได้อย่างเพียงพอในกรณีเกิดการรั่วไหล

ในส่วนของ การขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีทุกประเภทจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายมายังโครงการ จะใช้การวางแผนด้านการขนส่ง (โลจิสติกส์) เพื่อวางแผนการดำเนินการควบคุมการไหลเวียนของวัตถุดิบและสารเคมีอย่างมีประสิทธิภาพ ลดการจัดเก็บวัตถุดิบและสารเคมีในพื้นที่โครงการเป็นระยะเวลานาน การขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายมายังโครงการจะใช้ถนนสายหลัก คือ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 304 (กบินทร์บุรี-นครราชสีมา) มายังเขตประกอบการฯ เพื่อเข้าสู่พื้นที่โครงการ การขนส่งส่วนใหญ่ดำเนินการโดยรถบรรทุก 10 ล้อ 6 ล้อ และรถกระบะเป็นหลัก โดยมีจำนวนเที่ยวในการขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีรวมประมาณ 13,753 เที่ยว/ปี

2) ผลิตภัณฑ์และการขนส่ง

โครงการเป็นผู้ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น เรือนเกียร์ อ่างน้ำมันเครื่อง ใบพัดลม ฝาครอบวาล์ว ฟลูอิคคัปปลิง ท่อรวมไอดี ปั๊มน้ำมัน ตัวครอบโซ่เพลาลูกเบี้ยว เพลาลูกเบี้ยว และตัวครอบเฟือง เป็นต้น ชิ้นส่วนอะลูมิเนียมที่ผลิตได้จากโครงการ จะมีการจำหน่ายตั้งแต่ขั้นตอนการตกแต่งชิ้นงาน การขัดผิวชิ้นงาน การปรับปรุงคุณภาพชิ้นงานจากเตาอบ ชิ้นงานส่วนที่เหลือจะถูกนำไปประกอบร่วมกับ Component Part ซึ่งเป็นชิ้นส่วนงานอะลูมิเนียมหรืองานพลาสติกสำเร็จรูปที่รับมาจากภายนอกโครงการเพื่อนำมาประกอบให้ได้ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปพร้อมใช้งาน ดังนั้น ในภาพรวมโครงการมีความสามารถในการผลิตอยู่ที่ 280.44 ตัน/วัน หรือ 84,132 ตัน/ปี โดยผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของโครงการจะถูกจัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ พื้นที่ขนาดประมาณ 1,587.55 ตารางเมตร แบ่งเป็นเก็บในอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป 817.3 ตารางเมตร และอาคารกักตุนและประกอบชิ้นงาน 770.25 ตารางเมตร สามารถรองรับการจัดเก็บได้นานประมาณ 2 วัน ก่อนส่งจำหน่ายไปยังลูกค้าโดยรถบรรทุก 6 ล้อ จำนวนเที่ยวขนส่งประมาณ 30 เที่ยว/วัน โดยใช้เส้นทางหลัก คือ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 304

1.2.4 ระบบสาธารณูปโภค และเสริมการผลิต

1) การใช้น้ำ

โครงการรับน้ำประปาจากเขตประกอบการฯ รวมประมาณ 278.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยก่อนนำมาใช้มีการกรองด้วยระบบกรองทรายและจัดเก็บในถังเก็บน้ำ เพื่อส่งจ่ายไปยังส่วนต่างๆ ได้แก่

- น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ประมาณ 182.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็น น้ำใช้ในโรงอาหาร ประมาณ 39.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำใช้ในห้องน้ำ-ห้องส้วม ประมาณ 143.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน

- น้ำใช้ในกระบวนการผลิต ประมาณ 95.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็น น้ำใช้ในระบบหล่อเย็น (Cooling Tower) มีประมาณ 30.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำใช้ในการระบายความร้อนแม่พิมพ์จากการฉีดขึ้นรูป ประมาณ 31.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัด กลึง และประกอบชิ้นงาน ประมาณ 33.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน

- น้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ โครงการใช้น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม นำกลับมารดต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว เฉลี่ยประมาณ 130 ลูกบาศก์เมตร/วัน แทนการใช้น้ำประปาเพื่อเป็นการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์อย่างสูงสุด

โดยภายหลังการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาจะมีความต้องการใช้น้ำจากกิจกรรมล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ทั้งหมด จำนวน 6,890 แผง จึงคาดการณ์ปริมาณการใช้น้ำในกิจกรรมดังกล่าวสำหรับในกรณีที่เลวร้ายที่สุด (Worst Case) ประมาณ 48.23 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง (คิดจากการใช้น้ำ 7 ลิตรในการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 1 แผง) กิจกรรมล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์จะดำเนินการ 4 ครั้ง/ปี โดยโครงการใช้น้ำประปาร่วมกับโครงการปัจจุบันที่รับน้ำมาจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี สำหรับการดูแลระบบจะมีพนักงานจำนวน 2 คน ดำเนินการตรวจสอบระบบผลิตไฟฟ้าผ่านระบบ Monitoring Online ปฏิบัติงานอยู่ที่บริษัท โซลาร์ รูฟท็อป ซีอี 5 จำกัด และบริษัท โซลาร์ โฟลทิ่ง ซีอี 8 จำกัด โดยจะมีการลงตรวจระบบในพื้นที่เพียงเดือนละ 1 ครั้ง (12 ครั้ง/ปี) จึงทำให้ไม่มีปริมาณการใช้น้ำเพื่อการอุปโภคและบริโภคจากพนักงานควบคุมระบบที่เพิ่มขึ้น ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีปริมาณการใช้น้ำเพิ่มขึ้นเป็น 326.23 ลูกบาศก์เมตร/วัน

2) ไฟฟ้า

โครงการมีความต้องการไฟฟ้าสูงสุดไม่เกินวันละ 7 เมกะวัตต์ ซึ่งเป็นพลังงานไฟฟ้าที่รับมาจากสถานีไฟฟ้ากบินทร์บุรี 3 ในกรณีที่ระบบจ่ายไฟฟ้าขัดข้อง โครงการจะมีการจัดเตรียมเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองเชื้อเพลิงดีเซล จำนวน 2 ชุด ขนาด 227 และ 250 กิโลวัตต์-แอมแปร์ เพื่อสนับสนุนระบบไฟฟ้าภายในอาคาร ทั้งนี้ จากการดำเนินการผลิตที่ผ่านมา ยังไม่พบปัญหาไฟฟ้าขัดข้องจนจำเป็นต้องหยุดการผลิตแต่อย่างใด

โครงการมีนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้เป็นกรอบแนวทางการปฏิบัติเพื่อนำไปสู่ความสำเร็จด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม หนึ่งในนั้นคือการใช้ทรัพยากรและพลังงานให้มีประสิทธิภาพมากที่สุด ด้วยวิธีการเพิ่มประสิทธิภาพของการใช้ทรัพยากรและลดการปล่อยมลพิษ จึงเริ่มมีนโยบายในการนำพลังงานไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์มาใช้ทดแทนการผลิตไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคบางส่วน โดยการติดตั้งระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารผลิต ปัจจุบันโครงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา (รูปที่ 1-6) ขนาดกำลังผลิตติดตั้งรวม 3.746 เมกะวัตต์ ระยะที่ 1 ขนาดกำลังผลิตติดตั้ง 0.999 เมกะวัตต์ ทำให้การใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคลดลงจากเดิม คิดเป็นร้อยละ 5 ของพลังงานไฟฟ้าทั้งหมด และระยะที่ 2 ขนาด 2.747 เมกะวัตต์ ทำให้การใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคลดลงจากเดิม คิดเป็นร้อยละ 15 ของพลังงานไฟฟ้าทั้งหมด รวมทั้ง 2 ระยะ สามารถลดการใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้ถึงร้อยละ 20 ของพลังงานไฟฟ้าทั้งหมด



รูปที่ 1-6 แผงรับแสงอาทิตย์ของโครงการ

3) เชื้อเพลิง

โครงการมีการใช้เชื้อเพลิงก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) สำหรับเป็นเชื้อเพลิงในชุดเตาหลอมและเตาอบ มีปริมาณการใช้ LPG รวมประมาณ 6 ตัน/วัน มีถังเก็บ LPG รูปทรงกระบอก (Cylinder) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.7 เมตร ความจุ 8,949 ลิตร จำนวน 8 ถัง โดยมีความถี่ในการขนส่งประมาณ 240 เที่ยว/ปี

พื้นที่จัดเก็บถังสำรองก๊าซ LPG ตั้งอยู่บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของโครงการ มีระบบความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการในการเก็บรักษา การกำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบและการยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ.2535 สำหรับสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวที่กรมธุรกิจพลังงานรับผิดชอบ

4) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โครงการได้ออกแบบระบบระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกัน รวมทั้งมีการจัดเก็บวัตถุติดและสารเคมีภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุมทั้งหมด จึงไม่มีการปนเปื้อนสู่พื้น ในส่วนของระบบระบายน้ำฝนได้ถูกออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณน้ำฝนได้ทั่วพื้นที่โครงการ และมีการปรับปรุงทิศทางการไหลของน้ำภายในโครงการมาเข้าบ่อหน่วงน้ำฝน เพื่อกักเก็บน้ำฝนส่วนเกินไว้ในโครงการให้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง ก่อนระบายสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ

1.2.5 มลพิษและการควบคุม

กระบวนการผลิตของโครงการก่อให้เกิดมลพิษหลัก แบ่งได้เป็น 4 ประเภท ได้แก่

1) มลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ เกิดจากขั้นตอนการหลอมอะลูมิเนียม การฉีดผิวชิ้นงานด้วยเครื่องยิงเม็ดเหล็ก (Shot blast) การระบายอากาศจากเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) และการปรับคุณภาพชิ้นงานในเตาอบ (Heat Treatment) ดังนี้

- เตาหลอมอะลูมิเนียม

ปัจจุบันโครงการมีเตาหลอมอะลูมิเนียม จำนวน 3 เตา (เตาหลอมอะลูมิเนียม No.1 ขนาด 1.5 ตัน/ชั่วโมง เตาหลอมอะลูมิเนียม No.2 ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง และเตาหลอมอะลูมิเนียม No.3 ขนาด 2.0 ตัน/ชั่วโมง) ซึ่งใช้ก๊าซ LPG เป็นเชื้อเพลิง มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น คือ ฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยระบบ Hood ที่ติดตั้งบริเวณปากเตา โดยเตาหลอม No.1 มีการระบายอากาศเสียรวมประมาณ 31,800 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เตาหลอม No.2 มีการระบายอากาศเสียรวมประมาณ 37,500 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เตาหลอม No.3 มีการระบายอากาศเสียรวมประมาณ 33,500 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

- การขัดชิ้นงาน

ปัจจุบันโครงการมีเครื่องตกแต่งขัดผิวชิ้นงานจำนวน 8 เครื่อง มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น คือ ฝุ่นละออง ซึ่งจะถูกรวบรวมโดยระบบ Hood ที่ติดตั้งด้านบนของเครื่องขัดผิว ผ่านระบบท่อระบายอากาศเพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ก่อนระบายอากาศที่ผ่านระบบบำบัดแล้วออกทางปล่องระบาย

- การสกัดเศษกลึง

ปัจจุบันโครงการมีการใช้งานเครื่องสกัดเศษกลึง จำนวน 1 เครื่อง มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น คือ ฝุ่นละออง โดยโครงการมีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน เพื่อดักจับฝุ่นละอองจากอากาศเสียที่ออกจากเครื่องสกัดเศษกลึงก่อนรวบรวมไปยังปล่องระบายอากาศออกสู่บรรยากาศด้วยด้วยอัตราการระบาย 0.17 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 0.165 เมตร ความสูง 13.6 เมตร

- การปรับคุณภาพชิ้นงาน

ปัจจุบันโครงการมีการปรับปรุงคุณภาพชิ้นงานโดยใช้เตาอบ จำนวน 1 เครื่อง ซึ่งใช้ก๊าซ LPG เป็นเชื้อเพลิง มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น คือ ฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของ

ไนโตรเจน ที่เกิดจากการเผาไหม้จะถูกรวบรวมไปยังปล่องระบายก่อนระบายออกสู่บรรยากาศด้วยอัตราการระบาย 0.013 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 0.102 เมตร ความสูง 22.5 เมตร

- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการจากเตาหลอม (Melting Furnace) เป็นระบบดักฝุ่นแบบไซโคลน (Cyclone) ต่ออนุกรมกับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) โดยระบบดักฝุ่นแบบไซโคลนจะทำการแยกฝุ่นละออง โดยใช้แรงเหวี่ยงหรือแรงหนีศูนย์กลาง หลังจากนั้นจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) อนุภาคของฝุ่นจะค้างอยู่บนผิวของถุงกรองที่ทำด้วยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) ในขณะที่อากาศที่ผ่านถุงกรองออกมาจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศ อย่างไรก็ตาม การใช้งานถุงกรองระยะเวลาหนึ่งจะก่อให้เกิดความต้านทานการไหลของอากาศที่เข้าสู่ระบบ ดังนั้นโครงการเลือกใช้ระบบอากาศอัดความดันสูง (Pulse Jet) ในการทำหน้าที่เป่าถุงกรองทำให้เกิดคลื่นเคลื่อนที่ลงตามถุงกรองและดักฝุ่นให้หลุดจากถุงกรองสู่ถังพักด้านล่าง (Hopper) ก่อนลำเลียงนำฝุ่นไปเก็บไว้ในถังพักฝุ่นต่อไป

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากเครื่องขัดผิวชิ้นงานของโครงการ เป็นระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 8 ชุด ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องขัดผิวชิ้นงานจะใช้ถุงกรองที่ทำด้วยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) ที่มีประสิทธิภาพในการดักจับฝุ่นละอองสูงมากกว่าร้อยละ 95 ในขณะที่อากาศที่ผ่านถุงกรองออกมาจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศ อย่างไรก็ตาม การใช้งานถุงกรองระยะเวลาหนึ่งจะก่อให้เกิดความต้านทานการไหลของอากาศที่เข้าสู่ระบบ ทางโครงการเลือกใช้ระบบอากาศอัดความดันสูง (Pulse Jet) ในการทำหน้าที่เป่าถุงกรองทำให้เกิดคลื่นเคลื่อนที่ลงตามถุงกรองและดักฝุ่นให้หลุดจากถุงกรองสู่ถังพักด้านล่าง (Hopper) ก่อนลำเลียงนำฝุ่นไปเก็บไว้ในถังพักฝุ่นต่อไป

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากเครื่องสกัดเศษกลึงของโครงการ เป็นระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) และไซโคลนที่มีประสิทธิภาพในการดักจับฝุ่นละอองสูงมากกว่าร้อยละ 90 โดยใช้กลไกหลักในการแยกฝุ่นละออง คือ ใช้ของเหลวดักจับฝุ่นหรืออนุภาคขนาดเล็กในระบบดักฝุ่นแบบเปียก และใช้แรงเหวี่ยงหรือแรงหนีศูนย์กลาง ซึ่งเกิดจากการทำให้กระแสก๊าซหรืออากาศเกิดการหมุนวน (Vortex) ขึ้นภายในตัวไซโคลน ส่งผลให้ฝุ่นละอองถูกเหวี่ยงและกระทบกับผนังไซโคลน จากนั้นฝุ่นละอองจะตกลงเบื้องล่างด้วยแรงโน้มถ่วง ไหลลงสู่ถังพักด้านล่างก่อนลำเลียงนำฝุ่นไปเก็บไว้ในถังพักฝุ่นต่อไป

2) เสี่ยงและการควบคุม

แหล่งกำเนิดมลภาวะทางเสียงที่สำคัญของโครงการ คือ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป อะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก หน่วยกักตักลิ้งขึ้นงาน และหน่วยประกอบขึ้นงาน ซึ่งโครงการได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูและที่ครอบหูก่อนเข้าแผนก มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินและยังได้มีการอบรมวิธีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างมีประสิทธิภาพ และอันตรายของผลกระทบต่อการได้ยิน รวมถึงมีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี นอกจากนี้ ยังได้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินสำหรับพนักงานที่มีความผิดปกติทางการ

ได้ยื่น และได้กำหนดมาตรการในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการได้รับสัมผัสเสี่ยงโดยเรียงลำดับความสำคัญ
ในการควบคุมตั้งแต่การควบคุมที่แหล่งกำเนิด การควบคุมที่ทางผ่านของเสียง และการป้องกันที่ตัวผู้รับหรือพนักงาน

3) การจัดการกากของเสีย

ขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดจากโรงงาน แบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก ได้แก่ ขยะจากพนักงาน และกากของเสียจากกระบวนการผลิต ซึ่งโครงการได้มีการนำแนวคิดการจัดการกากของเสียตามหลัก 3Rs มาดำเนินงาน เพื่อเป็นการหมุนเวียนในการใช้ประโยชน์จากของเสียและลดปริมาณของเสียที่ต้องกำจัด ได้แก่

- **Reduce** (ลดการใช้หรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น)

โดยการที่เตาหลอมแต่ละชุด มีการออกแบบให้มีรางส่งน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอม (Melting Furnace) ไปยังเตาพัก (Holding Furnace) เพื่อรักษาอุณหภูมิของน้ำอะลูมิเนียมระหว่างที่รอส่งเข้าขั้นตอนการฉีดขึ้นรูป ซึ่งการใช้เตาหลอมร่วมกับเตาพักดังกล่าว จะช่วยลดการใช้พลังงานเชื้อเพลิงต่อต้านการผลิตของโครงการ และสามารถควบคุมคุณภาพของน้ำอะลูมิเนียมได้ง่ายกว่าการใช้เตาหลอมเพียงอย่างเดียว

- **Reuse** (การใช้ซ้ำ)

โดยโครงการได้นำน้ำหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพซึ่งรับน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานในบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) กลับมารดน้ำต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ประมาณ 130 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อให้เกิดการใช้น้ำอย่างคุ้มค่าและช่วยลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ

- **Recycle** (แปรรูปมาใช้ใหม่)

โดยในกระบวนการผลิตของโครงการจะนำเศษอะลูมิเนียม ชิ้นส่วนที่ไม่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพ และเศษชิ้นที่เป็นของเสีย โครงการมีการนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอมใหม่ เพื่อลดกากของเสียที่จะต้องส่งไปกำจัดภายนอกโครงการ นอกจากนี้ชิ้นที่เกิดขึ้นจะมีน้ำยาหล่อเย็นติดอยู่ จะถูกส่งไปผ่านเครื่องสกัดเศษกึ่ง เพื่อแยกน้ำมันที่ปนเปื้อนออก และผ่านการอบโดยใช้พลังงานไฟฟ้า จะได้เศษชิ้นแห้งเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่

สำหรับมูลฝอยและกากของเสียที่โครงการไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ในพื้นที่โครงการได้ โครงการจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ยังพื้นที่ที่ได้จัดเตรียมไว้ ในด้านการขนส่งของเสียไปกำจัดจะดำเนินการขนส่งโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยจะมีรถเข้ามารับขยะและของเสียบริเวณอาคารเก็บของเสียโดยตรง

ระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์ คาดว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วส่วนใหญ่จะเป็นเศษสายไฟ ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากกิจกรรมการบำรุงรักษา และแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดเสียหายระหว่างทางหรือหมดอายุซึ่งมีอายุการใช้งานประมาณ 20-25 ปี จะถูกแยกชิ้นส่วนระหว่างขบออลูมิเนียม กระฉก และตัวแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ออกจากกันก่อนรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทั้งหมด ไปจัดเก็บไว้ในสถานที่ที่ปลอดภัยก่อนนำไปบำบัด/กำจัดยังบริษัทที่รับบำบัด/กำจัดกากอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ลำดับที่ 101 105 หรือ 106 ภายใน ระยะเวลาไม่เกิน

90 วัน ตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

การจัดวางเซลล์แสงอาทิตย์ อุปกรณ์ และส่วนประกอบชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ โดยวิธีการ
กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต โดยการดำเนินการดังกล่าวทั้งหมดจะดำเนินการโดยบริษัท โซลาร์ รูฟท็อป
ซีอี 5 จำกัด และบริษัท โซลาร์ โพลทติ้ง ซีอี 8 จำกัด ภายใต้การกำกับดูแลของ บริษัท ไอชิน ไทย
อโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

4) มลพิษทางน้ำและการควบคุม

- ระบบรวบรวมน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ประกอบด้วย ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ชนิดเติมอากาศ
แบบตะกอนเร่งจำนวน 1 ชุด สำหรับบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน (ห้องน้ำ-ห้องส้วม
และโรงอาหาร) และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีตะกอนกับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ชนิดเติมอากาศ
แบบตะกอนเร่งจำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ โดยระบบที่รวบรวมน้ำ
เสียเป็นท่อโพลีเอทิลีน (PE) ระบบปิดแบบไม่ฝังดิน เพื่อให้สามารถตรวจสอบหารอยรั่วของระบบท่อได้ง่าย
ซึ่งจะทำการรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดด้วยระบบแรงโน้มถ่วง (Gravity) หลังจากการบำบัดแล้ว น้ำทิ้ง
จากกระบวนการผลิตจะถูกตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำเสียด้วยเครื่องมือตรวจวัดค่า COD และ pH
ระบบอัตโนมัติ หากมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่เขตประกอบการฯ กำหนด จะถูกรวบรวมลงสู่ระบบรวมน้ำเสียของ
เขตประกอบการฯ เพื่อไปทำการบำบัดยังระบบบำบัดส่วนกลาง กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามเกณฑ์
ที่กำหนด น้ำจะถูกส่งไปยัง Emergency tank เพื่อรอส่งกลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง ทั้งนี้ น้ำทิ้งจากกิจกรรมการ
ใช้น้ำของพนักงานที่ผ่านการบำบัดแล้ว หากมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนด
มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งโรงงาน พ.ศ. 2560 จะถูกรวบรวมไปยังบ่อหมุนเวียนน้ำทิ้ง (Recycle
pond) เพื่อนำกลับมารดน้ำต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ สำหรับน้ำเสียส่วนเกินที่เกินความสามารถใน
การเก็บกักหรือการใช้จะไหลล้น (Over Flow) ไปยังระบบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ

- ระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ชุด ประกอบด้วย

(1) ระบบบำบัดระบบบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน

น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์เป็นส่วนใหญ่ ทางโครงการจึงเลือกใช้ระบบ
บำบัดน้ำเสียทางชีวภาพชนิดเติมอากาศแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) มีความสามารถในการบำบัด
น้ำเสียในอัตรา 300 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบประมาณ 145.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน
โดยน้ำเสียที่ถูกรวบรวมผ่านท่อรวมน้ำเสียจะเข้าไปยังถังดักไขมัน (Grease Trap) เพื่อแยกไขมัน/น้ำมัน
ออกจากน้ำ จากนั้นจะไหลเข้าสู่ถังตกตะกอนชั้นต้น (Sedimentation Tank) โดยมีตะแกรงกรองสำหรับ
กรองอนุภาคขนาดใหญ่ ส่วนตะกอนในน้ำเสียจะตกตะกอนด้วยแรงโน้มถ่วง หลังจากนั้นตะกอนที่นอนก้นถัง
จะถูกสูบไปยังถังรวมน้ำเสีย (Slurry Tank) ส่วนน้ำเสียส่วนใสจะถูกส่งต่อไปยังถังปรับสภาพ/เสมอ

(Equalization Tank) ด้วยวิธีการไหลสั้น เพื่อปรับอัตราการไหลและความเข้มข้นของสารมลพิษให้คงที่ตลอดเวลาและมีการเติมอากาศบางส่วนเพื่อปรับสภาพน้ำเสียเหมาะสม จากนั้นน้ำเสียจะถูกดูดไปยังถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ที่ภายในมีเครื่อง DO Meter เป็นตัวควบคุมการทำงานของเครื่องเติมอากาศ น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดด้วยจุลินทรีย์แบบเติมอากาศแล้วจะถูกส่งไปยังถังตกตะกอน (Sedimentation Tank) ซึ่งภายในมี Driving Unit ทำหน้าที่กวาดตะกอนที่ก้นถังโดยมี Air Lift Box ทำหน้าที่ส่งตะกอนไปยัง ถังเติมอากาศ (Aeration Tank) หรือถังรวบรวมน้ำตะกอน (Slurry Tank) กรณีมีสลัดจ์ส่วนเกิน จากนั้นน้ำเสียส่วนใสจะไหลผ่านเวย์ร์เข้าสู่ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Quality Check Tank) ภายในประกอบด้วย pH และ COD online ทำหน้าที่ควบคุมการทำงานของปั๊มสูบน้ำ โดยน้ำเสียที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เพื่อนำไปรดน้ำต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ทั้งนี้ หากคุณภาพน้ำยังไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งไปยัง Emergency tank เพื่อรอส่งกลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง

(2) ระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต

น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น น้ำระบายความร้อนจากการฉีดขึ้นรูปแม่พิมพ์อะลูมิเนียม และน้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัด กลึง และประกอบชิ้นงาน ซึ่งจะมีการปนเปื้อนของสารอนินทรีย์เป็นส่วนใหญ่ โครงการจึงเลือกใช้เป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีต่ออนุกรมกับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพชนิดเติมอากาศแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียในอัตรา 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบประมาณ 67.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา จะมีน้ำเสียจากกิจกรรมล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์เพิ่มขึ้นประมาณ 48.23 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง (คิดจากการใช้น้ำ 7 ลิตร ในการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 1 แผง) กิจกรรมล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์จะดำเนินการ 4 ครั้ง/ปี รวมเป็น 115.53 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยน้ำเสียจะถูกรวบรวมนำเข้าสู่ถังรับน้ำเสีย (Production Wastewater Receiving Tank) เพื่อปรับสภาพเบื้องต้น ด้วยการเติมอากาศ ก่อนส่งไปยังถังทำลายของไขมัน (Oil Breaking Coagulation Tank) เติมกรดซัลฟิวริกความเข้มข้นร้อยละ 10 อัตราการสูบล้าง 63 ลิตร/ชั่วโมง ด้วยระบบอัตโนมัติก่อนไหลสั้นไปยังถังดักไขมัน (Oil Trap Tank) ที่ภายในมี Oil Floating Pump ทำหน้าที่ดูดน้ำมันที่ลอยอยู่เหนือผิวน้ำไปยัง Oil Separations Tank เพื่อนำไปกำจัด ส่วนน้ำเสียที่อยู่ด้านล่างจะถูกส่งเข้าสู่ถังดักไขมันอีกครั้ง น้ำเสียที่ผ่านการแยกไขมันแล้วจะไหลสั้นไปยังถังรวบรวมน้ำเสียหมายเลข 1 (Pump Pit No.1 Tank) ก่อนถูกส่งไปยังถังปฏิกิริยา (Reaction Tank) ให้เกิดปฏิกิริยาการสร้างตะกอน ซึ่งการสร้างตะกอนจะทำการเติม PAC Solution ความเข้มข้นร้อยละ 10 ด้วยระบบ Feed Pump อัตราการสูบล้าง 8 ลิตร/ชั่วโมง แล้วจากนั้นจะไหลสั้นไปยังถังปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง (Neutralization Tank) เพื่อทำการควบคุมค่า pH ให้เหมาะสมด้วยการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 10 ด้วยระบบ Feed Pump อัตราการสูบล้าง 137 ลิตร/ชั่วโมง ก่อนไหลสั้นไปยังถังเพิ่มขนาดตะกอน (Flocculation Tank) โดยเพิ่มขนาดตะกอนด้วยการเติม Polymer ความเข้มข้นร้อยละ 0.05 ด้วยระบบ Feed Pump อัตราการสูบล้าง 54 ลิตร/ชั่วโมง ก่อนไหลสั้นไปยังถังลอยตัวด้วยฟองอากาศ (Micro Bubble

Floatation Tank) ที่ภายในประกอบด้วยชุดกวาดตะกอนลอย ซึ่งทำหน้าที่กวาดตะกอนที่ลอยแยกออกจากน้ำเสียส่วนใส น้ำเสียส่วนใสจะไหลล้นไปยังถังปรับอัตราการไหล (Flow Control Tank) ส่วนตะกอนก้นถังจะถูกส่งไปยังถังเก็บตะกอน (Slurry Tank) เพื่อรอการทำชั้นตะกอนต่อไป

น้ำเสียหลังจากเข้าถังปรับอัตราการไหลแล้วจะถูกส่งไปเติมอากาศที่ถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ด้วยจุลินทรีย์ แล้วจะถูกส่งไปยังถังตกตะกอน (Sedimentation Tank) ด้วยวิธีการไหลล้นเพื่อแยกตะกอนออกจากน้ำเสีย จากนั้นน้ำเสียส่วนใสจะไหลล้นผ่านเวียร์เข้าสู่ถังรวบรวมน้ำเสียหมายเลข 2 (Pump Pit No.2 Tank) เพื่อทำการพักก่อนส่งไปยังถังกรองทราย (Sand Filter Tank) ซึ่งทำหน้าที่กำจัดสารแขวนลอยที่เหลือมาจากถังตกตะกอนอีกครั้ง น้ำเสียส่วนใสที่ผ่านการกรองแล้วจะถูกส่งไปยังถังตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Quality Check Tank) ต่อไป สำหรับน้ำล้างย้อนระบบจะถูกส่งกลับไปยังถังเติมอากาศเพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง น้ำเสียที่เข้าสู่ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำ จะถูกปรับค่าความเป็นกรด-ด่างอีกครั้ง หลังจากนั้นน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกตรวจสอบคุณภาพน้ำ น้ำที่ผ่านลักษณะสมบัติที่กำหนดไว้จะถูกระบายไปยังถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ที่สามารถกักเก็บน้ำหลังผ่านการบำบัดได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนส่งไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง ส่วนน้ำเสียที่ไม่ผ่านลักษณะสมบัติที่กำหนดจะถูกส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency tank) เพื่อรอส่งกลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง

1.2.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการได้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ ตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 และได้มีการกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อให้เกิดศักยภาพสูงสุดในการบริหารและดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

มีการดำเนินการด้านระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

- แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

โครงการได้จัดให้มีแผนการดำเนินงานเพื่อป้องกันและระงับกรณีเกิดอัคคีภัยและเหตุฉุกเฉินในกรณีต่างๆ และจัดตั้งทีมดับเพลิงซึ่งกำหนดหน้าที่และบุคคลในการดำเนินการ เพื่อให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานเอง ตลอดจนลดขนาดความรุนแรงและความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้น

- แผนฉุกเฉินอื่นๆ

การควบคุมภาวะฉุกเฉินอื่นๆ ของโรงการ ประกอบด้วย แผนฉุกเฉินกรณีน้ำมันและสารเคมีหกรั่วไหล แผนฉุกเฉินกรณีแก๊สรั่วไหล แผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม แผนฉุกเฉินกรณีอะลูมิเนียมหกรั่วไหล และแผนฉุกเฉินทางรังสี

1.2.7 งานมวลชนสัมพันธ์และรับเรื่องราวร้องทุกข์

โครงการมีแผนการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนและส่วนงานราชการในท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง ตลอดจนการร่วมรับผิดชอบหากการดำเนินงานก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน จึงได้จัดทำขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียนและเปิดโอกาสให้ประชาชนผู้ได้รับผลกระทบเข้ามาร้องเรียนผ่านกล่องรับฟังความคิดเห็นภายในบริษัทฯ บันทึกข้อร้องเรียนผ่านทางจดหมาย โทรศัพท์ ร้องเรียนโดยตรงที่โรงงานหรือผ่านทางบุคลากรหรือพนักงานของโรงงาน ซึ่งโครงการจะจัดให้มีการสอบสวน ตรวจสอบวิเคราะห์สาเหตุ กำหนดแนวทางการแก้ไขปัญหาร้องเรียนและสรุปผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้น ตลอดจนกำหนดระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาร้องเรียนและสรุปผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้น ตลอดจนกำหนดระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาทั้งในระยะเร่งด่วน และในระยะยาวตามลักษณะปัญหานั้นๆ นอกจากนี้ทางโรงงานได้มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนฝ่ายชุมชนโดยรอบที่ตั้งโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนฝ่ายโรงงาน ซึ่งจัดให้มีการประชุมติดตามผลการดำเนินงาน จำนวน 2 ครั้งต่อปี

1.3 แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบฯ

1.3.1 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บุคคลที่ 3 (Third Party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะเปิดดำเนินโครงการตามมาตรการฯ ด้านต่างๆ ที่ได้รับความเห็นชอบ พร้อมทั้งสรุปประเด็นปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติงานที่ไม่เป็นไปตามเงื่อนไขหรือแผนที่กำหนดไว้ ตลอดจนเสนอแนวทางการแก้ไข

1.3.2 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บุคคลที่ 3 (Third Party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินโครงการ ตามมาตรการฯ ด้านต่างๆ ที่ได้รับความเห็นชอบ โดยสรุปผลเปรียบเทียบกับมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนด พร้อมทั้งสรุปข้อมูลผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา เพื่อแสดงแนวโน้มของผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1-2

1.3.3 การจัดทำรายงาน

บุคคลที่ 3 (Third Party) ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) นำเสนอต่อหน่วยงานอนุญาตได้พิจารณา รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1-2

ตารางที่ 1-2 แผนการปฏิบัติและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม														
1. คุณภาพอากาศ														
1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริเวณชุมชน 2 สถานี	- 2 ครั้ง/ ปี					↔					↔		
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง - ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง - ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง - ปล่องเครื่องสกัดเศษก้าง (Chips Dryer) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง	- 2 ครั้ง/ ปี		↔			↔					↔		
2. ระดับเสียง														
- เสียงรบกวน	- บริเวณชุมชน 1 สถานี	- 1 ครั้ง/ ปี					↔							
- ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และ ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ริมรั้วของโครงการ 2 จุด	- 2 ครั้ง/ ปี					↔					↔		

หมายเหตุ: ↔ แผนการดำเนินงาน (Plan) ระยะดำเนินการ
↔ การดำเนินงานจริง (Actual)

ตารางที่ 1-2 (ต่อ) แผนการปฏิบัติและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. ระดับเสียง (ต่อ) - Noise Contour	- พื้นที่โครงการ	- ครั้งแรกภายใน 6 เดือน หลังขยายกำลังการผลิต - จากนั้น 1 ครั้ง/ 3 ปี (ตรวจวัดไปเมื่อปี 2563)			↔									
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของ โครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบ รวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการ อุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- 1 ครั้ง/ เดือน	↔											↔
4. สิ่งปฏิกลและวัสดุเหลือใช้ - สรุปรีมาณของเสียแต่ละชนิดที่ เกิดขึ้นจากการดำเนินการของ โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี												↔
- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของ โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี												↔
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	- พนักงาน	- 1 ครั้ง/ ปี										↔		

หมายเหตุ: ↔ แผนการดำเนินงาน (Plan) ระยะดำเนินการ
↔ การดำเนินงานจริง (Actual)

ตารางที่ 1-2 (ต่อ) แผนการปฏิบัติและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- พนักงานที่สัมผัสในพื้นที่ทำงาน - พื้นที่ทำงาน	- 2 ครั้ง/ ปี ยกเว้น แสงสว่าง 1 ครั้ง/ ปี (ต.ค. 65)				↔	↔					↔		
5.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรม การดับเพลิงเบื้องต้น	- 1 ครั้ง/ ปี		↔	↔									
- ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี										↔		
5.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี											↔	
- รายงานผลการตรวจสอบทดสอบ และบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย														
5.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี											↔	
- บันทึกสาเหตุจำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ														

หมายเหตุ: ↔ แผนการดำเนินงาน (Plan) ระยะดำเนินการ
↔ การดำเนินงานจริง (Actual)

ตารางที่ 1-2 (ต่อ) แผนการปฏิบัติและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. คมนาคม														
- บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ												
7. สังคม-เศรษฐกิจ														
7.1 สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม	- คริวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และพื้นที่ อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมโดยรอบพื้นที่โครงการภายใน รัศมี 5 กิโลเมตร	- 1 ครั้ง/ ปี												
7.2 รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีเรื่องร้องเรียน												
8. การสาธารณสุข														
- รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี												
การตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- 2 ครั้ง/ปี												
การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการฯ		- 2 ครั้ง/ปี												

หมายเหตุ: ←→ แผนการดำเนินงาน (Plan) ระยะดำเนินการ
 ←→ การดำเนินงานจริง (Actual)

1.4 รายละเอียดการเสนอรายงาน

โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม นำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้พิจารณาแล้วจำนวน 18 ครั้ง รายละเอียดดังนี้

- (1) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2557 เดือนกุมภาพันธ์-มิถุนายน 2557
- (2) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2557 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2557
- (3) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2558 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2558
- (4) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2558 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2558
- (5) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2559 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2559
- (6) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2559 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2559
- (7) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2560 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2560
- (8) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2560 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2560
- (9) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2561 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2561
- (10) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2561 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2561
- (11) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2562 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2562
- (12) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2562 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2562
- (13) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2563 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2563
- (14) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2563 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2563
- (15) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2564 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2564
- (16) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2564 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
- (17) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2565 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- (18) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2565 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

สำหรับรายงานฉบับนี้ เป็นรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ฉบับที่ 1/2566 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ซึ่งจัดทำรายงานโดย บริษัท พีริสรีช จำกัด



CHAPTER 2

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การดำเนินการ

บริษัท ฟรีเสิร์ช จำกัด ในฐานะบุคคลที่ 3 (Third Party) ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โดยมีมาตรการต่างๆ ดังนี้ มาตรการทั่วไป มาตรการด้านคุณภาพอากาศ ประกอบด้วย ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ผู้ควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ มาตรการด้านระดับเสียง ประกอบด้วย ควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด การป้องกันที่ตัวกลาง การป้องกันที่พนักงาน มาตรการด้านคุณภาพน้ำ ประกอบด้วย ระบบรวบรวมน้ำเสีย การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร การจัดการระบบน้ำเสียจากกระบวนการผลิต การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม มาตรการด้านคมนาคม มาตรการด้านการจัดการกากของเสีย ประกอบด้วย ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ของเสียจากกระบวนการ มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประกอบด้วย การบริหารจัดการทั่วไป การอบรม สุขภาพ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เสียง ความร้อน อุบัติเหตุ ระบบป้องกันอัคคีภัย เหตุฉุกเฉิน มาตรการด้านเศรษฐกิจ - สังคม มาตรการด้านสาธารณสุข มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง มาตรการด้านสุนทรียภาพ

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2-1

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี จัดทำโดย บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด อย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 	-	-
<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายเกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายเกี่ยวข้อง 	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบเหตุการณ์หรือผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แสดงให้เห็นถึงผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม 	-	-
<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ หากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าตรวจวัดในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น โดยจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานฯ ต่อไป 	-	-
<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด 	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none">- ในกรณีที่บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้<ul style="list-style-type: none">• หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ	<ul style="list-style-type: none">- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none">- โครงการได้มีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ โดยรายละเอียดการเปลี่ยนแปลง ได้แก่ การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาขนาดกำลังผลิตติดตั้งรวม 3.746 เมกะวัตต์ และการเปลี่ยนแปลงผังการใช้ประโยชน์พื้นที่สีเขียวจากการติดตั้ง inverter ของระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา และแจ้งให้หน่วยงานอนุญาตได้พิจารณาตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง ปัจจุบันอยู่ในระหว่างรอผลการพิจารณาจากหน่วยงานอนุญาต	-	เอกสาร 2-26

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none">หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ				
<p>2. คุณภาพอากาศ</p> <p>2.1 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</p> <ul style="list-style-type: none">ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และสอดคล้องตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ดังนี้	<ul style="list-style-type: none">ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none">โครงการได้ดำเนินการควบคุมและติดตามตรวจสอบค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องให้เป็นไปตามมาตรฐานและสอดคล้องตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	-	เอกสาร 4-2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) (1) ปล่องเตาหลอม No.1 ที่มีความสูงปล่อง 10.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 28 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.199 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 2.0 พีพีเอ็ม หรือ 0.037 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 13.5 พีพีเอ็ม หรือ 0.180 กรัม/วินาที (2) ปล่องเตาหลอม No.2 ที่มีความสูงปล่อง 10.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.335 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 2.0 พีพีเอ็ม หรือ 0.044 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 17.5 พีพีเอ็ม หรือ 0.276 กรัม/วินาที (3) ปล่องเตาหลอม No.3 ที่มีความสูงปล่อง 10.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 33 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.265 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 2.0 พีพีเอ็ม หรือ 0.042 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 17.5 พีพีเอ็ม หรือ 0.264 กรัม/วินาที (4) ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.1 (Shot Blast No.1) V/B-1 ที่ความสูงปล่อง 16.0 เมตร <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.056 กรัม/วินาที (5) ปล่องขัดผิวชิ้นงาน NO.2 (Shot Blast No.2) DC-13 ที่ความสูงปล่อง 14.2 เมตร <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง 115 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.039 กรัม/วินาที 				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) (6) ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.3 (Shot Blast No.3) DC-11 ที่ความสูงปล่อง 16.0 เมตร • ฝุ่นละออง 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.056 กรัม/วินาที (7) ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.4 (Shot Blast No.4) V/B-2 ที่ความสูงปล่อง 16.0 เมตร • ฝุ่นละออง 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.056 กรัม/วินาที (8) ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.5 (Shot Blast No.5) DC-12 ที่ความสูงปล่อง 16.0 เมตร • ฝุ่นละออง 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.056 กรัม/วินาที (9) ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) ที่ความสูงปล่อง 13.6 เมตร • ฝุ่นละออง 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.008 กรัม/วินาที • ละอองน้ำมัน (Oil Mist) 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00075 กรัม/วินาที (10) ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) ที่ความสูงปล่อง 22.5 เมตร • ฝุ่นละออง 35 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00027 กรัม/วินาที • ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 2.0 พีพีเอ็ม หรือ 0.00004 กรัม/วินาที • ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 17.5 พีพีเอ็ม หรือ 0.00026 กรัม/วินาที				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>2.1 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none">- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ ดังนี้<ul style="list-style-type: none">● ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) ติดตั้งที่เตาหลอมอะลูมิเนียม จำนวน 3 ชุด (Dust Collector No.1-3)● ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ที่เครื่องขัดชิ้นงาน จำนวน 5 ชุด (Shot Blast No.1-5)● ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ไซโคลน (Cyclone) จำนวน 1 ชุด ที่เครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ชุด เพื่อควบคุมการระบายมลพิษให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด รวมทั้งเป็นไปตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมภินทรบุรี	<ul style="list-style-type: none">- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none">- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) ที่เตาหลอมอะลูมิเนียม (Dust Collector) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ไซโคลน (Cyclone) ที่เครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) เพื่อควบคุมการระบายมลพิษให้เป็นไปตามข้อกำหนดและตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมภินทรบุรี	-	ภาพที่ 2-1

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ● การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ ● การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ ● การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น ● การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด ● การตรวจสอบสภาพการสีกกรอง การกักกรองของไซโคลอน 	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการได้จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจ สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	-	เอกสาร 2-1
- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้งานแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการได้จัดเตรียมอะไหล่สำรอง สำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้งานแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	-	ภาพที่ 2-2
- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยแล้ว จึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้ จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบการทำงานที่ผิดปกติของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สอดคล้องกับผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่อยระบายที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.2 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ <ul style="list-style-type: none"> จัดทำคู่มือการเดินเครื่องของระบบการจัดการด้านคุณภาพอากาศทุกประเภทและมีการฝึกอบรมพนักงานเดินเครื่องและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีความชำนาญ 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ และขั้นตอนการปฏิบัติงานเดินเครื่องของระบบการจัดการด้านคุณภาพอากาศ และมีการฝึกอบรมพนักงานเดินเครื่องและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีความชำนาญ 	-	เอกสาร 2-1 เอกสาร 2-2 เอกสาร 2-3
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำหน้าที่ควบคุมดูแลระบบบำบัดอากาศของโครงการตามที่กฎหมายกำหนด 	-	เอกสาร 2-3
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด <ul style="list-style-type: none"> กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการกำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ที่ระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการที่ชัดเจนสำหรับตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง 	-	-
<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> อาคารผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิต 	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง - ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ภายหลังพัฒนาโครงการภายในระยะเวลา 6 เดือน และทบทวนทุก ๆ 3 ปี เพื่อนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป	- อาคารผลิต	- โครงการได้จัดให้มีการทบทวนตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ทุก 3 ปี โดยครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 14-15 มีนาคม 2566	-	เอกสาร 4-6
- กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหูตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารผลิต	- โครงการได้มีการกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงบริเวณอาคารผลิต และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	-	ภาพที่ 2-3 ภาพที่ 2-4
- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีการระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข	- ริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการมีการควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ระดับเสียงบริเวณดังกล่าว มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	เอกสาร 4-3
- ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้	- ริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการมีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบว่ามีปัญหาการรบกวนต่อโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง	-	ภาพที่ 2-5

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.3 การป้องกันที่พนักงาน <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู 	- พนักงาน	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง ให้แก่พนักงาน ตามลักษณะของการทำงานของพนักงาน แต่ละแผนก โดยมีอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำรองไว้ อย่างเพียงพอ	-	ภาพที่ 2-4 ภาพที่ 2-6
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	-	-
<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) เมื่อระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบลขึ้นไป ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) สำหรับพนักงานที่ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	-	เอกสาร 2-5
4. คุณภาพน้ำ 4.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝน โดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนและมีการจัดทำประตูกั้นน้ำบริเวณทางออกจำนวน 2 จุด	-	ภาพที่ 2-7 ภาพที่ 2-8

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้เก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทั้งหมดในอาคารที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่รางระบายน้ำฝน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย จำนวน 2 อาคาร โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปกคลุม และจัดแบ่งประเภทของเสียแต่ละชนิดอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่รางระบายน้ำฝน 	-	ภาพที่ 2-9
4.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน (ในอัตรา 145.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน) หลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และสูบไปกักเก็บที่บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร เพื่อหมุนเวียนน้ำกลับไปรดน้ำพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ หากผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดจะสูบกลับไปบำบัดใหม่ น้ำส่วนเกินจากการเก็บกักให้รวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการควบคุมคุณภาพและลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน หลังการบำบัดให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และสูบไปกักเก็บที่บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เพื่อหมุนเวียนน้ำกลับไปรดน้ำพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ กรณีผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดจะสูบกลับไปบำบัดใหม่ น้ำส่วนเกินจากการเก็บกักให้รวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ผลการตรวจคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน 	-	เอกสาร 4-4 ภาพที่ 2-10
<ul style="list-style-type: none"> มีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจากระบบบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน โดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจากระบบบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน ไปกักเก็บที่บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เพื่อหมุนเวียนกลับไปรดน้ำพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ 	-	ภาพที่ 2-10

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากกิจกรรมการผลิต (ในอัตรา 67.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน) หลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกำหนด และรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกรณีน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด หรือระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีมีเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบบำบัดได้ โครงการจะทำการสูบน้ำเสียไปยังถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตรทันที ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อนำไปบำบัดใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการควบคุมคุณภาพและลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากกิจกรรมการผลิต หลังการบำบัดให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี กรณีน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด หรือระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีมีเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบบำบัดได้ โครงการจะทำการสูบน้ำเสียไปยังถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อนำไปบำบัดใหม่ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่าผลการตรวจคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน 	-	ภาพที่ 2-11 เอกสาร 4-4
4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Quality Check Tank) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ กรณีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะถูกส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Tank) ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกสูบกลับเข้าถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตรต่อไป มีระยะเวลากักเก็บไม่น้อยกว่า 1 วัน ถูกรวบรวมให้รองรับน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่ไม่ผ่านมาตรฐาน 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Quality Check Tank) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ กรณีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะถูกส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Tank) หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกสูบกลับเข้าถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) 	-	ภาพที่ 2-11 ภาพที่ 2-12 ภาพที่ 2-13

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หากน้ำทิ้งจากโครงการมีค่าเกินมาตรฐานที่ยอมระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี โครงการจะต้องหยุดระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และทำการนำน้ำจากถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน กลับไปบำบัดใหม่จนกระทั่งได้มาตรฐานก่อนจึงระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางได้ 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่าผลการตรวจคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กรณีน้ำทิ้งจากโครงการมีค่าเกินมาตรฐาน โครงการจะหยุดระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และทำการนำน้ำจากถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน กลับไปบำบัดใหม่ และตรวจสอบสาเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ไข เมื่อผลการวิเคราะห์อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานแล้ว จึงระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง 	-	เอกสาร 4-4
<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยต้องทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการจนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดแล้วเสร็จ 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่าผลการตรวจคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยจะทำการตรวจสอบสาเหตุเพื่อหาแนวทางแก้ไข หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการจนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดแล้วเสร็จ 	-	เอกสาร 4-4
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามที่กฎหมายกำหนด 	-	เอกสาร 2-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพเป็นประจำ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว 	-	เอกสาร 2-6
<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องตรวจวัด TOC/COD Online และ pH Meter Online บริเวณถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Quality Check Tank) ของเคมีและชีวภาพ เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัด TOC/COD Online และ pH Meter Online บริเวณถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Quality Check Tank) ของเคมีและชีวภาพ เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 	-	ภาพที่ 2-13
<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์หมุนเวียนน้ำในบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เพื่อเพิ่มออกซิเจนในน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์หมุนเวียนน้ำในบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เพื่อเพิ่มออกซิเจนในน้ำ 	-	ภาพที่ 2-10
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการทำความสะอาดบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีการทำความสะอาดบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) ไม่น้อยกว่า 1 ครั้ง/ปี โดยในปี 2566 มีการทำความสะอาดบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เมื่อวันที่ 20 พฤษภาคมที่ผ่านมา 	-	เอกสาร 2-7 ภาพที่ 2-33

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - โครงการต้องแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียโดยเด็ดขาด	- ระบบระบายน้ำฝน	- โครงการมีการแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	-	-
- ระบายน้ำฝนส่วนเกินที่เกิดจากการพัฒนาโครงการไปเข้าบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการที่สามารถกักเก็บน้ำฝนได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง ก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- ระบบระบายน้ำฝน	- โครงการมีการระบายน้ำฝนส่วนเกินที่เกิดจากการพัฒนาโครงการไปเข้าบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	-	เอกสาร 2-32 ภาพที่ 2-14
- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและกำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งมีการกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	-	เอกสาร 2-7
6. การคมนาคม - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดและมีการกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	-
- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- โครงการมีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	-	เอกสาร 2-8 ภาพที่ 2-15
- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมความเร็วรถที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	ภาพที่ 2-16

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)				
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	-	ภาพที่ 2-15
- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด โดยการชั่งน้ำหนักรถบรรทุก และกำกับให้มีการใช้วัสดุอุปกรณ์ปิดคลุมรถบรรทุกป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อนออกจากโครงการ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	-	ภาพที่ 2-17 ภาพที่ 2-18
- ห้ามขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิต ในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน	- ถนนภายนอกโครงการ	- โครงการมีการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งในช่วง 08:00 – 17:00 น. และ 20:00 – 05:00 น. เพื่อหลีกเลี่ยงช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง หรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน	-	เอกสาร 2-9
- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	-
- กำหนดให้เลือกใช้บริษัทกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเลือกใช้บริษัทกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	-	เอกสาร 2-9
- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมี หรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมี หรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	-	ภาพที่ 2-30

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย <ul style="list-style-type: none"> - นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ เพื่อคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการนำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ เพื่อคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน 	-	ภาพที่ 2-19
<ul style="list-style-type: none"> - การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความใน พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความใน พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 	-	เอกสาร 2-10
<ul style="list-style-type: none"> - เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและมีฝาปิดมิดชิด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีอาคารและพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม สำหรับจัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรม 	-	ภาพที่ 2-9 ภาพที่ 2-20
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจำนวน 2 อาคาร ได้แก่ อาคารเก็บของเสีย ขนาดพื้นที่ 260 ตารางเมตร และอาคารเก็บกากซีเตา ขนาดพื้นที่ 90 ตารางเมตร เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดภายในโครงการ โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารเก็บของเสียและอาคารเก็บกากซีเตา 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ จำนวน 2 อาคาร ได้แก่ อาคารเก็บของเสียและอาคารเก็บกากซีเตา เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ และมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ 	-	ภาพที่ 2-9

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - การจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม้อันตรายต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม้อันตรายตามข้อกำหนดของกฎหมาย	-	เอกสาร 2-10
- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปสถานที่ที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) และต้องเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการพิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปสถานที่ที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest) และเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	เอกสาร 2-9 ภาพที่ 2-30
- การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ให้โครงการแสดงข้อมูลวิธีการบริหารจัดการกากตะกอนอะลูมิเนียม (Dross) โดยแสดงการจัดการกากตะกอนอะลูมิเนียม ได้แก่ การจัดเก็บกากตะกอนภายในโรงงาน การขนส่งกากตะกอนอะลูมิเนียมไปยังหน่วยงานรับกำจัด และหน่วยงานรับกำจัดนำไปกำจัดโดยวิธีใด เป็นต้น รวมทั้งแสดงเอกสารยืนยันการส่งกำจัดกากตะกอนอะลูมิเนียมไปยังหน่วยงานที่รับกำจัด	- ชุมชนและหน่วยงานราชการ	- ปัจจุบันโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามระเบียบที่เกี่ยวข้อง จึงยังไม่สามารถจัดให้มีการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1/2566 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566) ได้ อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดส่งเอกสารรายละเอียดชี้แจงครอบคลุมสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	-	เอกสาร 2-12 เอกสาร 2-24
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	-	เอกสาร 2-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7.1 ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน <ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน แบ่งออกเป็น 3 ชนิด มีการดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● มูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ ประมาณ 161.9 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะแบบแยกประเภทและมีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกี่ หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเก็บขน เพื่อนำไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลต่อไป ● มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ประมาณ 69.4 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการและรวบรวมไปคัดแยกเพื่อส่งของเสียแต่ละประเภทให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป ● มูลฝอยอันตราย ประมาณ 0.6 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตรายและส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการคัดแยกขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● มูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ จะรวบรวมใส่ถังขยะแบบแยกประเภทและมีฝาปิด เพื่อรวบรวมให้เทศบาลเมืองหนองกี่นำไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล ● มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการและรวบรวมไปคัดแยก เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป ● มูลฝอยอันตราย รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตรายและส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> เอกสาร 2-11 ภาพที่ 2-19 ภาพที่ 2-19 ภาพที่ 2-19

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บขยะและกากของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 80 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● ภาชนะปนเปื้อน ประมาณ 30.5 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● น้ำมันปนน้ำ/Coolant ใช้แล้ว ประมาณ 1,283 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการมีการจัดเก็บขยะและกากของเสียที่เกิดขึ้นตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและมีการบันทึกปริมาณของเสียต่าง ๆ ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● ภาชนะปนเปื้อน มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● น้ำมันปนน้ำ/Coolant ใช้แล้ว มีการจัดเก็บในอาคารบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 	-	<p>เอกสาร 2-10</p> <p>เอกสาร 2-11</p>

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>7.2 ขอบเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● น้ำมันไฮดรอลิกเก่า ประมาณ 40 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● กากตะกัณอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 990 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บขี้เถ้าเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 104 ตัน/ปี จัดเก็บบริเวณอาคารบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Sand Blast) ประมาณ 762 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บขี้เถ้า เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 		<ul style="list-style-type: none"> ● น้ำมันไฮดรอลิกเก่า มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● กากตะกัณอะลูมิเนียม (Dross) มีการจัดเก็บในอาคารเก็บขี้เถ้าเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย มีการจัดเก็บบริเวณอาคารบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Sand Blast) มีการจัดเก็บในอาคารเก็บขี้เถ้าเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>7.2 ขอบเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 0.3 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต • ผนังเตาหลอมประมาณ 23 ตัน/ปี รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบทุกวันที่มีการซ่อมแซมเตาหลอมและเตาพัก โดยไม่มีการกักเก็บไว้ในโครงการ • กากสีประมาณ 0.19 ตัน/ปี รวบรวมจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต • ปากกาเคมีที่ใช้แล้วประมาณ 0.23 ตัน/ปี รวบรวมจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต • กระจกป้องกันสเปรย์ ประมาณ 0.8 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 		<ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ มีการรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต • ผนังเตาหลอม มีการรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบทุกวันที่มีการซ่อมแซมเตาหลอมและเตาพัก โดยไม่มีการกักเก็บไว้ในโครงการ • กากสี มีการรวบรวมจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต • ปากกาเคมีที่ใช้แล้ว มีการรวบรวมจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต • กระจกป้องกันสเปรย์ จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> ● บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก/บรรจุภัณฑ์ประเภทไม้/กล่องกระดาษ ประมาณ 667.5 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● เศษเหล็ก ประมาณ 133.5 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● ชิ้นงานเสียประเภทพลาสติกดำ ประมาณ 51.06 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● ชิ้นส่วนประกอบ ประมาณ 11.35 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 		<p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> ● บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก/บรรจุภัณฑ์ประเภทไม้/กล่องกระดาษ มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● เศษเหล็ก มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● ชิ้นงานเสียประเภทพลาสติกดำ มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ● ชิ้นส่วนประกอบ มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>7.2 ขอบเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> อะลูมิเนียมประกอบเสีย ประมาณ 15 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ชิ้นงานอะลูมิเนียมไม่ได้คุณภาพประมาณ 31 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ตัวกรองของระบบหอหล่อเย็น (Filter ของระบบ Cooling Tower) ประมาณ 0.65 ตัน/ปี รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบทุกครั้งที่มีการเปลี่ยน โดยไม่มีการกักเก็บไว้ในโครงการ ใบมีดคัตเตอร์ที่ใช้ในการตกแต่งชิ้นงาน ประมาณ 0.02 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 		<ul style="list-style-type: none"> อะลูมิเนียมประกอบเสีย จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ชิ้นงานอะลูมิเนียมไม่ได้คุณภาพ มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ตัวกรองของระบบหอหล่อเย็น (Filter ของระบบ Cooling Tower) มีการรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบทุกครั้งที่มีการเปลี่ยน โดยไม่มีการกักเก็บไว้ในโครงการ ใบมีดคัตเตอร์ที่ใช้ในการตกแต่งชิ้นงาน มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> สารกันขึ้นประมาณ 2 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 		<ul style="list-style-type: none"> สารกันขึ้น มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 		
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 การบริหารจัดการทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน เพื่อให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ 	-	เอกสาร 2-13
<ul style="list-style-type: none"> แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีการประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึงและประชุมงานด้านความปลอดภัยเดือนละ 1 ครั้ง 	-	เอกสาร 2-14
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนดให้มีหัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่รับผิดชอบและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงาน 	-	เอกสาร 2-14 เอกสาร 2-15

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลใหม่ด้านความปลอดภัย เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลใหม่ด้านความปลอดภัย เป็นต้น 	-	เอกสาร 2-15 เอกสาร 2-16 เอกสาร 2-17 ภาพที่ 2-31
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนดให้มีระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง 	-	เอกสาร 2-18
<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการพิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป 	-	-
<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวกับกิจการของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวกับกิจการของโครงการ 	-	-
<ul style="list-style-type: none"> การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมี ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนด/กำกับให้ผู้เข้าทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อนและสารเคมี ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง 	-	ภาพที่ 2-3 ภาพที่ 2-4 ภาพที่ 2-21

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.2 การอบรม <ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> ● การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย ● ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ● การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน ● การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ● การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดอบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน 	-	เอกสาร 2-15 เอกสาร 2-16 เอกสาร 2-17 ภาพที่ 2-31
8.3 สุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปี โดยมีกำหนดตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566 ในช่วงเดือนตุลาคม รวมถึงมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน 	-	เอกสาร 2-20 ภาพที่ 2-23
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน โดยมีการจัดการแข่งขันฟุตบอล ประจำปี 2566 และจัดให้มีพื้นที่พักผ่อนหย่อนใจสำหรับพนักงาน 	-	เอกสาร 2-19 ภาพที่ 2-34

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.3 สุขภาพ (ต่อ) - กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการ ดังนี้ (1) พิจารณาหมุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (2) ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์อย่างเคร่งครัด (3) เผื่อระวังอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม	- พนักงาน	- โครงการมีแผนการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566 ในช่วงเดือนตุลาคม กรณีที่แพทย์อาชีวเวชศาสตร์วิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ระบุว่าแนวโน้มของการผิดปกติซึ่งมีสาเหตุมาจากการทำงาน โครงการจะพิจารณาดำเนินการตามคำแนะนำแพทย์	-	เอกสาร 2-20
- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงและปฏิบัติตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	-	เอกสาร 2-20
- นำส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาลยังสถานบริการสุขภาพ หากเกินขีดความสามารถของโรงพยาบาลของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- กรณีที่พนักงานเกิดการเจ็บป่วยเกินขีดความสามารถของโรงพยาบาลของโครงการ โครงการจะนำส่งพนักงานเข้ารับการรักษาพยาบาลยังสถานบริการสุขภาพ	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2-3
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองรวมทั้งดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาพที่ 2-6
- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานตั้งแต่เริ่มเข้างานและอบรมประจำปี เกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมถึงวิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	-	เอกสาร 2-16 เอกสาร 2-17
- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2-3 ภาพที่ 2-4

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.5 เสียง - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว	-	ภาพที่ 2-3
- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดให้พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	ภาพที่ 2-3 ภาพที่ 2-4
- กำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.5 เสียง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงแรงงาน กำหนด มาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีแผนการดำเนินงานการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง และจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนด มาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 	-	เอกสาร 2-5
8.6 ความร้อน <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอมและเตาอุ่น ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน ประกอบด้วย ชุดและรองเท้าป้องกันความร้อน ถุงมือป้องกันความร้อน หน้ากากครอบเต็มใบหน้า และหน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ ป้องกันอนุภาคฝุ่นละออง และพุ่มโลหะ 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอมและเตาอุ่น สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน 	-	ภาพที่ 2-21
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียง 	-	ภาพที่ 2-22

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.7 อุบัติเหตุ <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลประจำ 24 ชั่วโมง และแพทย์จะเข้าไปทำการตรวจในวันจันทร์ พุธ และศุกร์ 	-	ภาพที่ 2-23
<ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดทำระบบบันทึกสถิติอุบัติเหตุและหาสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง พร้อมทั้งมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 	-	เอกสาร 2-21
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกร 	-	เอกสาร 2-22
<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkle) ● ระบบตรวจจับควัน และอุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (Smoke Detector and Beam Detector) ● ระบบตรวจจับความร้อน (Heat Detector) ● ระบบหัวฉีดก๊าซไนโตรเจนอัตโนมัติ (Nitrogen Fire Suppression) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามที่มาตรการกำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkle) ● ระบบตรวจจับควัน และอุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (Smoke Detector and Beam Detector) ● ระบบตรวจจับความร้อน (Heat Detector) 	-	ภาพที่ 2-24 ภาพที่ 2-25

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ 		<ul style="list-style-type: none"> ระบบหัวฉีดก๊าซไนโตรเจนอัตโนมัติ (Nitrogen Fire Suppression) อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ 		
8.9 เหตุฉุกเฉิน <ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมแผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และเหตุฉุกเฉินในกรณีต่าง ๆ โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีแผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และเหตุฉุกเฉินในกรณีต่าง ๆ และมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 โครงการมีกำหนดการฝึกอบรมและซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในเดือนพฤศจิกายน 	-	เอกสาร 2-23
<ul style="list-style-type: none"> ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีแผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และเหตุฉุกเฉินในกรณีต่างๆ และมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 โครงการมีกำหนดการฝึกอบรมและซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในเดือนพฤศจิกายน 	-	เอกสาร 2-23

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม - จัดการประชุมสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ ตลอดจนมีการเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม แต่เนื่องจากปัจจุบันโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามระเบียบที่เกี่ยวข้อง จึงยังไม่สามารถจัดให้มีการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1/2566 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566) ได้อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดส่งเอกสารรายละเอียดชี้แจงครอบคลุมสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	-	เอกสาร 2-12 เอกสาร 2-24

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - โครงการจะต้องจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยในแผนงานกำหนดให้มีการระบุรายละเอียดระดับกิจกรรมหรือโครงการให้ชัดเจน ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการให้ครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-3 และ 3-5 กิโลเมตร	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยมีการกำหนดรายละเอียดกิจกรรมขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-3 และ 3-5 กิโลเมตร	-	เอกสาร 2-25
- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> ● การศึกษาและศาสนา ● ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม ● กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน 	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านการศึกษาและศาสนา ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม รวมทั้งกิจกรรมพิเศษสนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน	-	เอกสาร 2-25
- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการและประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน	- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการและประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยโครงการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ประจำปี 2566 ในช่วงเดือนตุลาคม	-	เอกสาร 2-25
- รับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบตามผังรับเรื่องร้องเรียน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น ประจำปี 2566 ในช่วงเดือนตุลาคม	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้งและแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตาม กรณีโครงการได้รับข้อร้องเรียน โครงการจะทำการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้งและแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการ	-	เอกสาร 2-27
- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาที่ร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนในด้านสิ่งแวดล้อม	-	-
- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไข	พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนในด้านสิ่งแวดล้อม	-	-
- ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการต้องแจ้งให้ผู้นำชุมชนรับทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและทางโครงการจะต้องสร้างความรู้และความเข้าใจในการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- โครงการมีแผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และเหตุฉุกเฉินในกรณีต่าง ๆ และมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 โครงการมีกำหนดการฝึกอบรมและซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในเดือนพฤศจิกายน	-	เอกสาร 2-23

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - ให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่พนักงานสม่ำเสมอและให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่ในการตรวจค้นสารเสพติดเพื่อป้องกันและปราบปรามสารเสพติดในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่พนักงานสม่ำเสมอ รวมถึงจัดให้มีการตรวจสารเสพติดแก่พนักงาน และให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่ในการตรวจค้นสารเสพติดเพื่อป้องกันและปราบปรามสารเสพติดในโรงงาน	-	ภาพที่ 2-35
- ให้อากาศและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการพิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้ โดยในปัจจุบันมีสัดส่วนแรงงานท้องถิ่นคิดเป็นร้อยละ 24 ของพนักงานทั้งหมด	-	เอกสาร 2-28
- รณรงค์/ขอความร่วมมือให้พนักงานย้ายทะเบียนราษฎร์เข้ามาในจังหวัดปราจีนบุรีตามสถานที่พักอาศัย	- พนักงานในโครงการ	- โครงการมีการรณรงค์/ขอความร่วมมือให้พนักงานย้ายทะเบียนราษฎร์เข้ามาในจังหวัดปราจีนบุรีตามสถานที่พักอาศัย	-	-
- จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ ความต้องการ/ปัญหาที่ชุมชนได้รับเพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดมวลชนสัมพันธ์และจัดสรรงบประมาณให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดให้ทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ ความต้องการ/ปัญหาที่ชุมชนได้รับเพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดมวลชนสัมพันธ์และจัดสรรงบประมาณให้เกิดประโยชน์สูงสุด	-	เอกสาร 2-25

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีนโยบายให้ร่วมมือกับหน่วยงานต่าง ๆ ในกรณีที่ได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	-	-
- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 180 วัน หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบ โดยมีรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ 1) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ไม่รวมผู้นำชุมชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชน ไม่รวมภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่นมากกว่าสองในสามของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดรายละเอียดดังนี้ (1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ จำนวน 4 คน ดังนี้ - นายอำเภออินทร์บุรี หรือผู้แทน - อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน - ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน - สาธารณสุขอำเภออินทร์บุรี หรือผู้แทน	- ชุมชนและหน่วยงานราชการ	- โครงการจัดให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามประกาศจังหวัดปราจีนบุรี วันที่ 13 สิงหาคม 2563 ทั้งนี้ ปัจจุบันโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามระเบียบที่เกี่ยวข้อง จึงยังไม่สามารถจัดให้มีการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1/2566 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566) ได้อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดส่งเอกสารรายละเอียดชี้แจงครอบคลุมสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	-	เอกสาร 2-12 เอกสาร 2-24 เอกสาร 2-29

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>(2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่าสอง ในสามมาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจาก ชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วม ประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <p>(3) ผู้แทนจากโรงงาน จำนวน 4 คน และตัวแทนเขตประกอบการ อุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 1 คน</p> <p>ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทนจาก 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุม เพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการ คณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดย ความเห็นชอบของที่ประชุม</p> <p>หากคณะกรรมการฯ ครบวาระในการดำรงตำแหน่ง อาจมีการ ทบทวนตัวแทนชุมชนให้เหมาะสมได้โดยให้ครอบคลุมพื้นที่ศึกษา</p> <p>2) อำนาจหน้าที่</p> <p>(1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดี ระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับ หน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้องรับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใส ในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>(2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะเพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>(3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>(5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์แท้จริงของชุมชน</p> <p>(6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางป้องกันและแก้ไข</p> <p>(7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>(8) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>(9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>3) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</p> <p>(1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกโดยมีระยะในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน</p> <p>(2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>(3) กรณีกรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>(4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>(5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ul style="list-style-type: none">- ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น- ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด- คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่- ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาโดยรอบพื้นที่ศึกษาเกินกว่า 90 วัน- ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่ความผิดทุจริต หรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท- วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ <p>(6) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่สามารถทำหน้าที่ต่อไปได้ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนจะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป</p>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>(7) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่าสองในสามจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ สองในสามของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p> <p>(8) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมเซ็นชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงจะถือว่า มีสิทธิ์ในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็นผู้เข้าร่วมประชุมเท่านั้น ไม่นับเป็นองค์ประชุม</p> <p>(9) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการฯ</p> <p>(10) สนับสนุนการอบรมให้คณะกรรมการฯ ร่วมกับเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี หรือหน่วยงานท้องถิ่นหรือตามที่คณะกรรมการฯ ประสานงาน</p> <p>4) งบประมาณ</p> <p>บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด จะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</p>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข - ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชนตามที่ได้รับคำร้องขอ	-	เอกสาร 2-25
- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการจะแจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	-	-
- ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่และหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการการจัดทำแผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และเหตุฉุกเฉินในกรณีต่างๆ และมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 โครงการมีกำหนดการฝึกอบรมและซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในเดือนพฤศจิกายน	-	เอกสาร 2-23
- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่อง ร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการจะประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่อง ร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาวะของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพการป้องกันโรค การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจะมีการประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาวะของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพการป้องกันโรค การรักษาพยาบาลและการฟื้นฟูสภาพ 	-	-
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปี โดยมีกำหนดตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566 ในช่วงเดือนตุลาคม 	-	เอกสาร 2-20
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพนั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำ ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพนั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) 	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข (ต่อ) - จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน โดยมีการจัดการแข่งขันฟุตบอล ประจำปี 2566 และจัดให้มีพื้นที่พักผ่อนหย่อนใจสำหรับพนักงาน	-	เอกสาร 2-19 ภาพที่ 2-34
- ให้การสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการจัดให้มีอาสาสมัครด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการจะให้การสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการจัดให้มีอาสาสมัครด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่มีการร้องขอแต่อย่างใด	-	-
- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย ไว้บริเวณตู้เก็บสารเคมี เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	-	ภาพที่ 2-26

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. อันตรายร้ายแรง - กำหนดให้ออกแบบถังเก็บและจ่ายก๊าซ ต้องเป็นไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการในการเก็บรักษา การกำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบและการยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 สำหรับสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ที่กรมธุรกิจพลังงานรับผิดชอบ พ.ศ. 2554	- ภายในพื้นที่โครงการ	โครงการมีการออกแบบถังเก็บและจ่ายก๊าซ ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการในการเก็บรักษา การกำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบและการยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 สำหรับสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ที่กรมธุรกิจพลังงานรับผิดชอบ พ.ศ. 2554	-	เอกสาร 2-31 ภาพที่ 2-27 ภาพที่ 2-28
- กำหนดให้มีป้ายเตือนอันตราย วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย ตลอดแนวท่อส่งก๊าซ LPG	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย ตลอดแนวท่อส่งก๊าซ LPG	-	ภาพที่ 2-28
- กำหนดให้ติดตั้งระบบตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ LPG ในบริเวณจุดเชื่อมต่อที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหล หากมีการรั่วไหลของก๊าซ LPG ระบบสามารถตรวจจับและปิด/ตัดระบบได้ทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ LPG ในบริเวณจุดเชื่อมต่อที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหล เพื่อให้ระบบสามารถตรวจจับและปิด/ตัดระบบได้ทันที กรณีที่มีการรั่วไหล พร้อมทั้งมีการจัดทำแผนฉุกเฉิน LPG รั่วไหล เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซไวไฟรั่วไหล	-	เอกสาร 2-30 ภาพที่ 2-29
- กำหนดให้มีการตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบท่อส่งก๊าซ LPG	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบท่อส่งก๊าซ LPG	-	เอกสาร 2-31

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)				
- กำหนดให้ออกแบบระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยให้เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ซึ่งเป็นมาตรฐานสากล เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ลูกกลามบริเวณโดยรอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบแจ้งเหตุและระงับอัคคีภัยให้เป็นไปตามมาตรฐาน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ลูกกลามบริเวณโดยรอบ	-	ภาพที่ 2-24
- กำหนดให้มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซ LPG	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซ LPG	-	เอกสาร 2-30
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงถังเก็บและท่อส่งก๊าซ LPG ภายในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงถังเก็บและท่อส่งก๊าซ LPG ภายในโครงการ	-	เอกสาร 2-31
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซ LPG อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงงานซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซ LPG อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงงานซ่อมบำรุง	-	ภาพที่ 2-27
12. สุนทรียภาพ				
- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 26.36 ไร่ ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 19.74 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยแบ่งเป็นพื้นที่สนามหญ้า 18.67 ไร่ หรือร้อยละ 13.98 และพื้นที่สีเขียวปลูกไม้ยืนต้นประมาณ 7.69 ไร่ หรือร้อยละ 5.75 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 26.36 ไร่ ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 19.74 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยแบ่งเป็นพื้นที่สนามหญ้า และพื้นที่สีเขียวปลูกไม้ยืนต้น	-	ภาพที่ 2-5

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. สุนทรียภาพ (ต่อ) - ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยพิจารณาปลุกต้นไม้ทรงสูง เช่น ตะแบก อินทนิล ชมพูพันธุ์ทิพย์ ราชพฤกษ์ เป็นต้น ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน	-	ภาพที่ 2-5
- กำหนดให้โครงการมีการบำรุงรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ยรวมทั้งดูแลด้านโรคพืช	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบำรุงรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ยรวมทั้งดูแลด้านโรคพืช	-	เอกสาร 2-4 ภาพที่ 2-39
- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วลมและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- กรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย โครงการจะดำเนินการปลูกทดแทนและมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วลมและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	-	เอกสาร 2-4 ภาพที่ 2-32



ภาพที่ 2-1 การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ



ภาพที่ 2-2 อุปกรณ์สำรองสำหรับอุปกรณ์ดักฝุ่น



ภาพที่ 2-3 การติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



ภาพที่ 2-4 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2-5 แนวกันชน (Buffer Zone) และพื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 2-6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) สำรอง



ภาพที่ 2-7 รางระบายน้ำฝนในโครงการ



ภาพที่ 2-8 ประตูกั้นน้ำบริเวณทางออก



ภาพที่ 2-9 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย/ กากขี้เถ้า



ภาพที่ 2-10 การติดตั้งอุปกรณ์หมุนเวียนน้ำในบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond)



ภาพที่ 2-11 ถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank)



ภาพที่ 2-12 ถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)



ภาพที่ 2-13 การติดตั้งเครื่องตรวจวัด TOC/COD Online และ pH Meter Online



ภาพที่ 2-14 บ่อหน่วงน้ำฝน



ภาพที่ 2-15 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกของโครงการ



ภาพที่ 2-16 ป้ายจำกัดความเร็ว



ภาพที่ 2-17 เครื่องชั่งสำหรับรถบรรทุก



ภาพที่ 2-18 การปิดคลุมรถบรรทุก



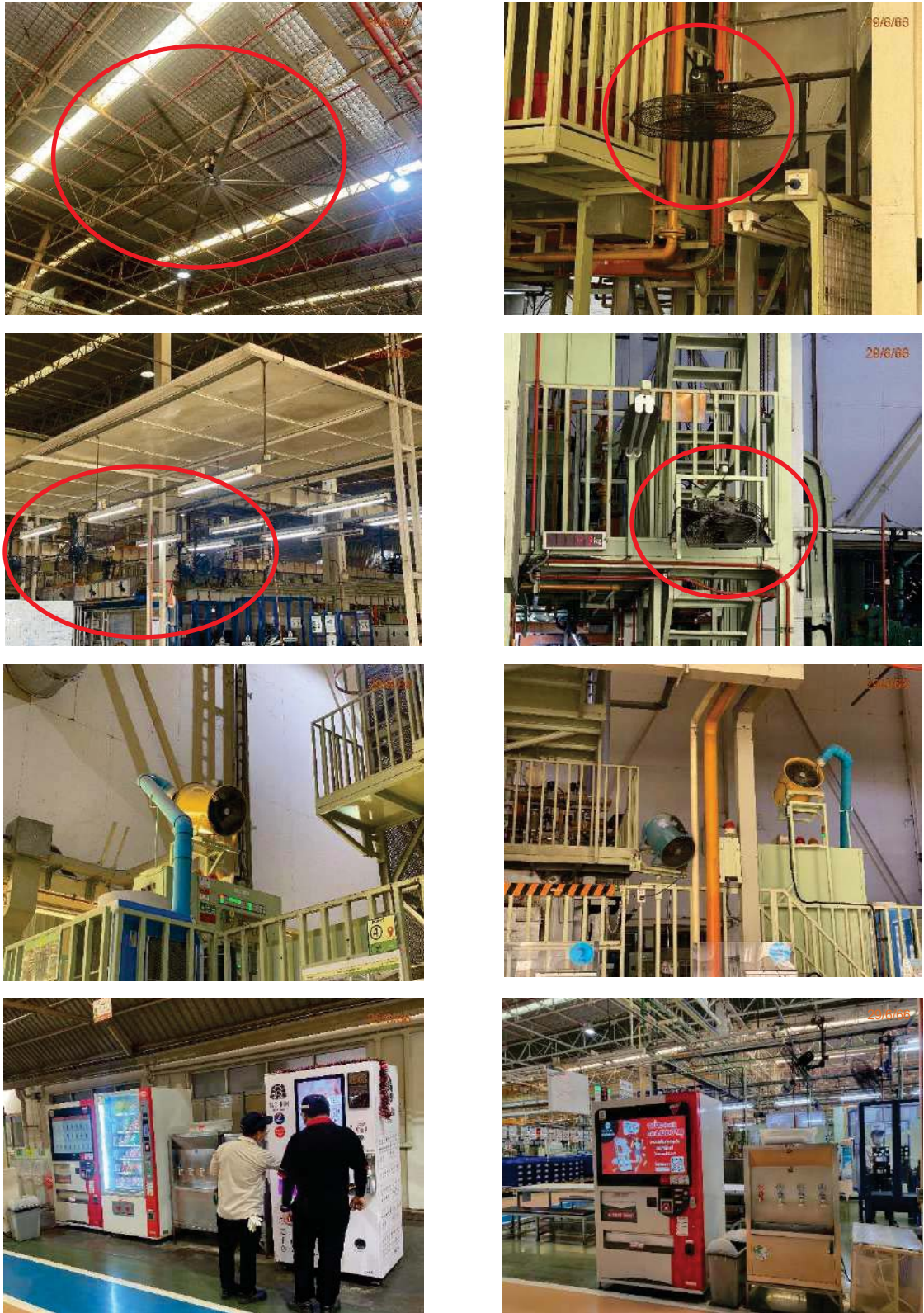
ภาพที่ 2-19 ถังรองรับมูลฝอย



ภาพที่ 2-20 พื้นที่จัดเก็บขยะมูลฝอยภายในโครงการ



ภาพที่ 2-21 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ประเภทกันความร้อน บริเวณหน้าเตาหลอม



ภาพที่ 2-22 การติดตั้งพัดลมระบายความร้อน พร้อมน้ำดื่มเย็น บริเวณหน้าเตาหลอม



ภาพที่ 2-23 ห้องพยาบาล



ภาพที่ 2-24 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



ภาพที่ 2-24 (ต่อ) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



ภาพที่ 2-25 ป้ายบอกทางหนีไฟ



ภาพที่ 2-26 ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS)

ภาพที่ 2-27 เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความเชี่ยวชาญ
เกี่ยวกับท่อส่งก๊าซ LPG



ภาพที่ 2-28 ป้ายเตือนอันตรายและวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัย บริเวณถังเก็บก๊าซ LPG



ภาพที่ 2-29 การติดตั้งระบบตรวจจัดการรั่วไหลของก๊าซ



ภาพที่ 2-30 ป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ บนรถขนส่ง



ภาพที่ 2-31 การประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2-32 การใส่ปุ๋ยไม้ยืนต้น



ภาพที่ 2-33 การล้างทำความสะอาด Recycle Pond



ภาพที่ 2-34 พื้นที่พักผ่อนหย่อนใจสำหรับพนักงาน



ภาพที่ 2-35 การตรวจสอบสารเสพติดแก่พนักงาน



CHAPTER 3

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 การดำเนินการ

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 42/2562 เมื่อวันที่ 19 กันยายน 2562 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/13418 ลงวันที่ 24 กันยายน 2562 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ 8 ด้าน ได้แก่ 1) คุณภาพอากาศ 2) ระดับเสียง 3) คุณภาพน้ำทิ้ง 4) สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ 5) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6) คมนาคม 7) สังคม-เศรษฐกิจ และ 8) การสาธารณสุข (รายละเอียดมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเอกสาร ในภาคผนวกที่ 4 และตารางที่ 3-2 ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีรายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมดังต่อไปนี้

3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด มีแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566 ดังตารางที่ 3-1 และมีสรุปการดำเนินการตามแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 ดังตารางที่ 3-2

ตารางที่ 3-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ														
1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริเวณชุมชน 2 สถานี	- 2 ครั้ง/ ปี					↔	↔				↔		
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง - ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง - ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง - ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง	- 2 ครั้ง/ ปี		↔			↔	↔				↔		
2. ระดับเสียง														
- เสียงรบกวน	- บริเวณชุมชน 1 สถานี	- 1 ครั้ง/ ปี					↔	↔						
- ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และ ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ริมรั้วของโครงการ 2 จุด	- 2 ครั้ง/ ปี					↔	↔				↔		

หมายเหตุ: ↔ แผนการดำเนินงาน (Plan) ระยะดำเนินการ
↔ การดำเนินงานจริง (Actual)

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. ระดับเสียง (ต่อ) - Noise Contour	- พื้นที่โครงการ	- ครั้งแรกภายใน 6 เดือน หลังขยายกำลังการผลิต - จากนั้น 1 ครั้ง/ 3 ปี (ตรวจวัดไปเมื่อปี 2563)			↔									
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำ เสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรม กบินทร์บุรี	- 1 ครั้ง/ เดือน	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4. สิ่งปฏิภณและวัสดุเหลือใช้ - สรุปรปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่ เกิดขึ้นจากการดำเนินการของ โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี												↔
- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของ โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี												↔

หมายเหตุ: ↔ แผนการดำเนินงาน (Plan) ระยะดำเนินการ

↔ การดำเนินงานจริง (Actual)

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย														
5.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	- พนักงาน	- 1 ครั้ง/ ปี										↔		
5.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- พนักงานที่สัมผัสในพื้นที่ทำงาน - พื้นที่ทำงาน	- 2 ครั้ง/ ปี ยกเว้น แสงสว่าง 1 ครั้ง/ ปี				↔	↔					↔		
5.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน				↔	↔									
- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี												
- ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี										↔		
5.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี												↔
- รายงานผลการตรวจสอบทดสอบ และบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย														
5.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี												↔
- บันทึกสาเหตุจำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ														

หมายเหตุ: ↔ แผนการดำเนินงาน (Plan) ระยะดำเนินการ
↔ การดำเนินงานจริง (Actual)

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. คมนาคม - บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7. สังคม-เศรษฐกิจ 7.1 สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม	- คราวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และพื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- 1 ครั้ง/ ปี										↔		
7.2 รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีเรื่องร้องเรียน	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8. การสาธารณสุข - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ ปี										↔		

หมายเหตุ: ↔ แผนการดำเนินงาน (Plan) ระยะดำเนินการ
 ↔ การดำเนินงานจริง (Actual)

ตารางที่ 3-2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	วันที่ดำเนินการ	เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง สำหรับทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	- บริเวณชุมชน 2 สถานี ได้แก่ • หมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) • หมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (A2)	- 15-22 พฤษภาคม 2566	- เอกสาร 4-1
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (1) คุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂) - ฟูมของอะลูมิเนียม (Al Fume) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	- ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง	- 18 พฤษภาคม 2566	- เอกสาร 4-2

ตารางที่ 3-2 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	วันที่ดำเนินการ	เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
(2) คุณภาพอากาศจากปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน - ฝุ่นละออง (TSP)	- ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง	- 17-19 พฤษภาคม 2566	- เอกสาร 4-2
(3) คุณภาพอากาศจากเครื่องสกัดเศษกลึง - ฝุ่นละออง (TSP) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	- ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ปล่อง	- 8 กุมภาพันธ์ 2566	- เอกสาร 4-2
(4) คุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	- ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง	- 19 พฤษภาคม 2566	- เอกสาร 4-2
2. ระดับเสียง			
- เสียงรบกวน	- บริเวณชุมชน 1 สถานี ● บ้านรัชดาป่าจิก (N1)	- 15-22 พฤษภาคม 2566	- เอกสาร 4-3
- ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ริมรั้วของโครงการ 2 จุด ● ด้านทิศตะวันตก (N2) ● ด้านทิศใต้ (N3)	- 15-22 พฤษภาคม 2566	- เอกสาร 4-3
- Noise Contour	- อาคารผลิต	- 14-15 มีนาคม 2566	- เอกสาร 4-6

ตารางที่ 3-2 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	วันที่ดำเนินการ	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำทิ้ง <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) สารแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) ทีเคเอ็น (TKN) น้ำมัน และไขมัน (Oil & Grease) 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 	<ul style="list-style-type: none"> - 12 มกราคม 2566 - 8 กุมภาพันธ์ 2566 - 7 มีนาคม 2566 - 4 เมษายน 2566 - 19 พฤษภาคม 2566 - 8 มิถุนายน 2566 	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร 4-4
4. สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ <ul style="list-style-type: none"> - สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสรุปเป็นรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 และแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงานประจำปีแก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตลอดระยะเวลาการดำเนินงานโครงการและจะรายงานในเล่มรายงาน ครั้งที่ 2/2566 	<ul style="list-style-type: none"> - เอกสาร 2-9 ถึง เอกสาร 2-11
<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำได้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - จะดำเนินการในเดือนธันวาคม 2566 	

ตารางที่ 3-2 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	วันที่ดำเนินการ	เอกสารอ้างอิง
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 การตรวจสอบสภาพของพนักงาน 1) การตรวจสอบสภาพทั่วไป	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานประจำทุกคน	- ดำเนินการเมื่อมีพนักงานใหม่ และจะรายงานในเล่มรายงาน ครั้งที่ 2/2566 - จะดำเนินการตรวจสอบสภาพประจำปี เดือนตุลาคม 2566	- เอกสาร 2-20
2) ตรวจสอบสภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง - ตรวจสอบสมรรถภาพปอด	- พนักงานที่ทำงานในแผนกเตาหลอมอะลูมิเนียม ฉีดอะลูมิเนียม ฉีดพลาสติก หน่วยกัดกลึงชิ้นงาน หน่วยซ่อมสร้างเครื่องมือ (Kaizen) และบริเวณ เครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer)	- จะดำเนินการในเดือนตุลาคม 2566	
- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่เตาหลอมอะลูมิเนียม เครื่องฉีดอะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก หน่วย กัดกลึงชิ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน	- จะดำเนินการในเดือนตุลาคม 2566	
- ตรวจไซลีน และโทลูอินในปัสสาวะ	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ซ่อมสร้างเครื่องมือ (Kaizen)	- จะดำเนินการในเดือนตุลาคม 2566	
- ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น	- พนักงานที่ทำงานในแผนกระบบขนส่งและแผนก ตรวจสอบคุณภาพ	- จะดำเนินการในเดือนตุลาคม 2566	
- ตรวจหาอะลูมิเนียมในเลือด (Al)	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่เตาหลอมอะลูมิเนียม และเครื่องฉีดอะลูมิเนียม	- จะดำเนินการในเดือนตุลาคม 2566	

ตารางที่ 3-2 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	วันที่ดำเนินการ	เอกสารอ้างอิง
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน - คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานและพนักงานที่สัมผัสในพื้นที่ทำงานจำนวน 1 คน เพื่อทำการตรวจวัดที่ตัวพนักงาน <ul style="list-style-type: none"> • อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) • อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) • ฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume) • ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) • ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) 	- บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • เตาหลอม 	- 23 พฤษภาคม 2566	- เอกสาร 4-5
<ul style="list-style-type: none"> • ละอองน้ำมัน (Oil Mist) 	<ul style="list-style-type: none"> • หน่วยกักตักสิ่งชิ้นงาน • บริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) 	- 24,25 พฤษภาคม 2566	- เอกสาร 4-5
- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน (Leq)	- บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • เตาหลอมอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดพลาสติก • หน่วยกักตักสิ่งชิ้นงาน • หน่วยประกอบชิ้นงาน 	- 23,24 พฤษภาคม 2566	- เอกสาร 4-5

ตารางที่ 3-2 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	วันที่ดำเนินการ	เอกสารอ้างอิง
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • เตาหลอมอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดพลาสติก • หน่วยกักตักล้างชิ้นงาน • หน่วยประกอบชิ้นงาน 	- 23,24 พฤษภาคม 2566	- เอกสาร 4-5
- ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (Wet Bulb Globe Temperature: WBGT)	- บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • หน้าเตาหลอมอะลูมิเนียม • บริเวณอาคารเก็บชิ้นได้ 	- 4 เมษายน 2566	- เอกสาร 4-5
- แสงสว่างในสถานที่ทำงาน	- บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • สำนักงาน • เตาหลอมอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดอะลูมิเนียม • เครื่องฉีดพลาสติก • หน่วยกักตักล้างชิ้นงาน • หน่วยประกอบชิ้นงาน 	- จะดำเนินการในเดือนตุลาคม 2566	
5.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- กุมภาพันธ์ 2566	

ตารางที่ 3-2 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	วันที่ดำเนินการ	เอกสารอ้างอิง
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- จะดำเนินการในเดือนพฤศจิกายน 2566	
5.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - รายงานผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	- พื้นที่โครงการ	- ดำเนินการตลอดระยะเวลาการดำเนินงานโครงการ และจะรายงานในเล่มรายงาน ครั้งที่ 2/2566	- เอกสาร 2-22
5.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - บันทึกจำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ พร้อมรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ และจะรายงานในเล่มรายงาน ครั้งที่ 2/2566	- เอกสาร 2-21
6. คมนาคม - บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	- เอกสาร 2-21

ตารางที่ 3-2 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	วันที่ดำเนินการ	เอกสารอ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ 7.1 สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น และจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสำรวจสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของชุมชนและครัวเรือนประชาชน พร้อมทั้งสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลด้วย	- ครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และพื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติพร้อมทั้งให้แสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- จะดำเนินการในเดือนตุลาคม 2566	
7.2 รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน	- เอกสาร 2-27
8. การสาธารณสุข - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- จะดำเนินการในเดือนตุลาคม 2566	

3.2.1 การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศ

3.2.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

1) การดำเนินการ

ดัชนีที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้แก่ 1) ฝุ่นละอองรวม 2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน ในเวลา 24 ชั่วโมง 3) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในเวลา 1 ชั่วโมง 4) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในเวลา 1 ชั่วโมง เป็นระยะเวลา 7 วันต่อเนื่อง บริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) และหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (A2) ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 มีรายละเอียดแผนผังแสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดและภาพการตรวจวัดดังรูปที่ 3-1 และวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศดังตารางที่ 3-3

ตารางที่ 3-3 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง/วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ		
ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	High Volume Air Sampler/ Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50
ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM ₁₀) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	High Volume PM ₁₀ Air Sampler/Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	SO ₂ Analyzer/ UV Fluorescence Method	U.S. EPA EQSA-0495-100
ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	NO ₂ Analyzer/ Chemiluminescence Method	U.S. EPA PFNA-1194-099
อุตุนิยมวิทยา		
ทิศทางและความเร็วลม (Wind Speed and Wind Direction)	Wind Speed & Wind Direction Sensor	-



รูปที่ 3-1 แผนที่จุดตรวจวัด และภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

2) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี บริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) และ หมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (A2) ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2566) แสดงดังตารางที่ 3-4 และ ตารางที่ 3-5 โดยรายงานผลการตรวจวัด (ครั้งที่ 1/2566) แสดงในเอกสาร 4-1 ภาคผนวกที่ 4

3) สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณ บริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) และหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (A2) ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 พบว่า

ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ใน บรรยากาศโดยทั่วไป

และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ใน บรรยากาศโดยทั่วไป

สำหรับผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม พบว่า กระแสลมที่พัดผ่านจุดตรวจวัดบริเวณ บ้านรัชดาป่าจิก (A2) ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางใต้ (SSW) รองลงมาเป็นทิศ ตะวันตกเฉียงใต้ (SW) และเมื่อนำความเร็วลมจากการตรวจวัดไปเทียบกับเกณฑ์ความเร็วและทิศทางลมผิวพื้น ของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่ผ่านจุดตรวจวัดส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) ซึ่งมีความเร็วอยู่ในช่วง 0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr) รองลงมาเป็นลมอ่อน (Light Breeze) ซึ่งมีความเร็วอยู่ในช่วง 1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)

และเมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศระหว่างปีพ.ศ. 2563 ถึง ปัจจุบันมา เปรียบเทียบ พบว่า ทุกดัชนีคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) และหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (A2) ที่ตรวจวัดได้ในระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านแสดงการเปรียบเทียบผลการ ตรวจวัดดังตารางที่ 3-6 และ รูปที่ 3-2

**ตารางที่ 3-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

โครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท พีริแอร์ จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566

สถานีตรวจวัด บริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	TSP (mg/m ³)	PM ₁₀ (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)
หมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1)				
15-16/05/66	0.044	0.019	0.0245	0.0032
16-17/05/66	0.046	0.020	0.0256	0.0031
17-18/05/66	0.063	0.028	0.0231	0.0035
18-19/05/66	0.089	0.036	0.0255	0.0036
19-20/05/66	0.095	0.043	0.0232	0.0034
20-21/05/66	0.050	0.025	0.0230	0.0036
21-22/05/66	0.061	0.027	0.0219	0.0033
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.044-0.095	0.019-0.043	0.0219-0.0256	0.0031-0.0036
มาตรฐาน	0.33 ^[1]	0.12 ^[1]	0.17 ^[2]	0.30 ^[3]

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^[2] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

^[3] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง สถาพร วิเศษหมื่น

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม ทิฆัมพร พูลพ่วง

ชื่อผู้วิเคราะห์ ณิชชา กรดเต็ม/ศิริกัญญา เขาวมัย

**ตารางที่ 3-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566**

โครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท.พี.วี.เอส. จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566.

สถานีตรวจวัด บริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (A2)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	TSP (mg/m ³)	PM ₁₀ (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)
หมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (A2)				
15-16/05/66	0.051	0.024	0.0190	0.0034
16-17/05/66	0.049	0.022	0.0209	0.0035
17-18/05/66	0.045	0.020	0.0214	0.0032
18-19/05/66	0.061	0.026	0.0235	0.0037
19-20/05/66	0.067	0.029	0.0210	0.0036
20-21/05/66	0.044	0.019	0.0234	0.0033
21-22/05/66	0.048	0.021	0.0228	0.0034
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.044-0.067	0.019-0.029	0.019-0.0235	0.0032-0.0037
มาตรฐาน	0.33 ^[1]	0.12 ^[1]	0.17 ^[2]	0.30 ^[3]

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^[2] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

^[3] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง สถาพร วิเศษหมื่น

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม ทิพย์พร พูลพ่วง

ชื่อผู้วิเคราะห์ ธินา กรดเต็ม/ศิริกัญญา เขาวมัย

ตารางที่ 3-5 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมงพร้อม Wind Rose Diagram

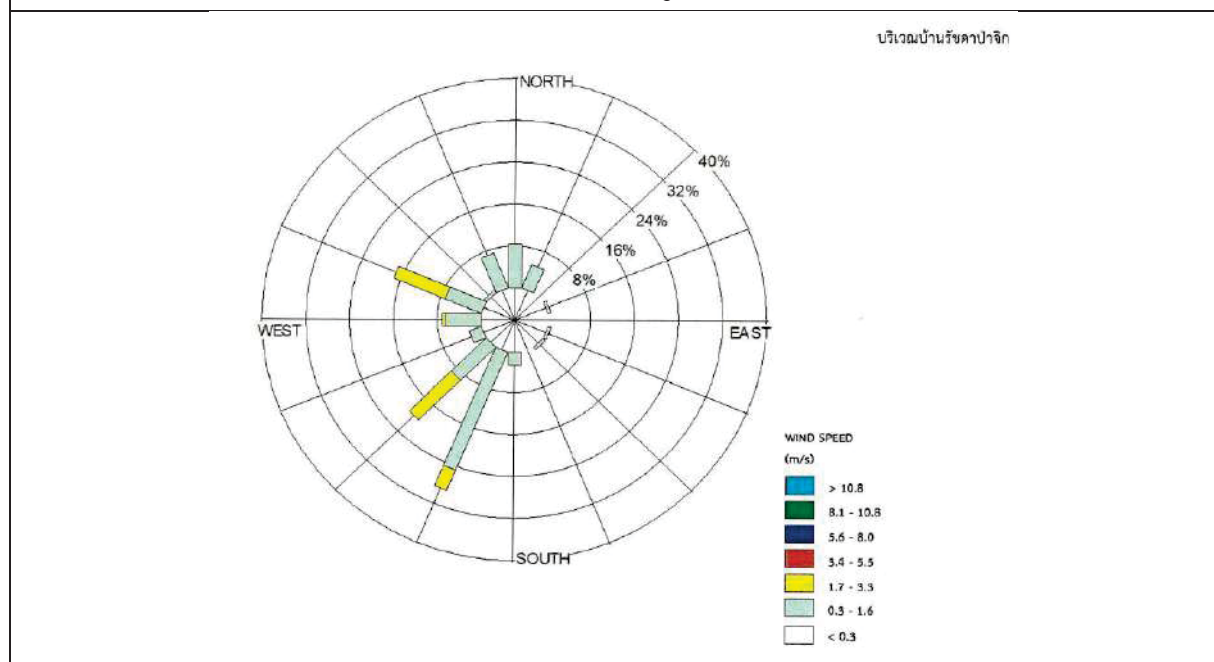
โครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท.พีริแอร์ จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566

สถานีตรวจวัด บริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาปาลิกัน (A2)

วันที่ตรวจวัด	อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	ความดัน บรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	สภาพท้องฟ้า	Wind Speed		Wind Direction
				(m/s)	(km/hr)	
15-16/05/66	30.4	753.17	ฟ้าโปร่ง	0.4-2.7	1.6-9.7	SSW (28.57%)
16-17/05/66	31.1	753.27	ฟ้าโปร่ง	0.4-2.2	1.6-8.0	
17-18/05/66	31.2	753.85	ฟ้าโปร่ง	0.4-2.7	1.6-9.7	
18-19/05/66	31.4	753.50	ฟ้าโปร่ง	0.4-2.2	1.6-8.0	
19-20/05/66	30.9	753.56	ฟ้าโปร่ง	0.4-2.2	1.6-8.0	
20-21/05/66	30.7	753.10	ฟ้าโปร่ง	0.4-2.2	1.6-8.0	
21-22/05/66	29.6	754.78	ฟ้าโปร่ง	0.4-1.8	1.6-6.4	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	29.6-31.4	753.10-754.78	-	0.4-2.7	1.6-9.7	-

Wind Rose Diagram



ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม ฑิฆัมพร พูลพ่วง

ชื่อผู้วิเคราะห์ ศิริกัญญา เชาวมัย

ตารางที่ 3-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					
		TSP (mg/m ³)	PM ₁₀ (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)	Wind Speed (km/hr)	Wind Direction
หมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1)							
1/2563	8-9/06/63	0.050	0.023	0.0248	0.0046	-	-
	9-10/06/63	0.055	0.025	0.0252	0.0048	-	-
	10-11/06/63	0.082	0.041	0.0226	0.0047	-	-
	11-12/06/63	0.069	0.029	0.0217	0.0044	-	-
	12-13/06/63	0.071	0.032	0.0245	0.0045	-	-
	13-14/06/63	0.077	0.037	0.0249	0.0049	-	-
	14-15/06/63	0.043	0.021	0.0256	0.0046	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.043-0.082	0.021-0.041	0.0217-0.0256	0.0044-0.0049	-	-
2/2563	23-24/11/63	0.046	0.025	0.0256	0.0048	-	-
	24-25/11/63	0.040	0.023	0.0222	0.0046	-	-
	25-26/11/63	0.035	0.019	0.0225	0.0049	-	-
	26-27/11/63	0.038	0.021	0.0258	0.0047	-	-
	27-28/11/63	0.042	0.017	0.0236	0.0045	-	-
	28-29/11/63	0.033	0.018	0.0246	0.0050	-	-
	29-30/11/63	0.044	0.024	0.0230	0.0044	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.033-0.046	0.017-0.025	0.0222-0.0258	0.0044-0.0050	-	-
1/2564	17-18/5/64	0.071	0.038	0.0232	0.0049	-	-
	18-19/5/64	0.050	0.023	0.0220	0.0046	-	-
	19-20/5/64	0.063	0.031	0.0216	0.0048	-	-
	20-21/5/64	0.066	0.034	0.0237	0.0045	-	-
	21-22/5/64	0.054	0.025	0.0242	0.0046	-	-
	22-23/5/64	0.057	0.027	0.0230	0.0047	-	-
	23-24/5/64	0.060	0.029	0.0240	0.0044	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.050-0.071	0.025-0.038	0.0216-0.0242	0.0044-0.0049	-	-
	มาตรฐาน	0.33 ^[1]	0.12 ^[1]	0.17 ^[2]	0.30 ^[3]	-	-

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^[2] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

^[3] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

ตารางที่ 3-6 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					
		TSP (mg/m ³)	PM ₁₀ (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)	Wind Speed (km/hr)	Wind Direction
หมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1)							
2/2564	5-6/11/64	0.037	0.019	0.0213	0.0048	-	-
	6-7/11/64	0.030	0.016	0.0202	0.0050	-	-
	7-8/11/64	0.036	0.018	0.0225	0.0047	-	-
	8-9/11/64	0.033	0.017	0.0210	0.0049	-	-
	9-10/11/64	0.040	0.020	0.0196	0.0045	-	-
	10-11/11/64	0.044	0.023	0.0219	0.0048	-	-
	11-12/11/64	0.051	0.026	0.0209	0.0044	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.030-0.051	0.016-0.026	0.0196-0.0225	0.0044-0.0050	-	-
1/2565	23-24/05/65	0.058	0.023	0.0210	0.0045	-	-
	24-25/05/65	0.055	0.021	0.0172	0.0042	-	-
	25-26/05/65	0.048	0.020	0.0219	0.0048	-	-
	26-27/05/65	0.065	0.030	0.0169	0.0044	-	-
	27-28/05/65	0.043	0.016	0.0192	0.0047	-	-
	28-29/05/65	0.037	0.018	0.0182	0.0046	-	-
	29-30/05/65	0.050	0.026	0.0193	0.0040	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.037-0.065	0.016-0.03	0.0169-0.0219	0.004-0.0048	-	-
2/2565	18-19/10/65	0.097	0.045	0.0214	0.0040	-	-
	19-20/10/65	0.051	0.026	0.0251	0.0036	-	-
	20-21/10/65	0.054	0.029	0.0222	0.0030	-	-
	21-22/10/65	0.081	0.040	0.0249	0.0033	-	-
	22-23/10/65	0.040	0.021	0.0197	0.0031	-	-
	23-24/10/65	0.041	0.023	0.0231	0.0036	-	-
	24-25/10/65	0.073	0.035	0.0227	0.0034	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.04-0.097	0.021-0.045	0.0197-0.0251	0.003-0.004	-	-
1/2566	15-16/05/66	0.044	0.019	0.0245	0.0032	-	-
	16-17/05/66	0.046	0.020	0.0256	0.0031	-	-
	17-18/05/66	0.063	0.028	0.0231	0.0035	-	-
	18-19/05/66	0.089	0.036	0.0255	0.0036	-	-
	19-20/05/66	0.095	0.043	0.0232	0.0034	-	-
	20-21/05/66	0.050	0.025	0.0230	0.0036	-	-
	21-22/05/66	0.061	0.027	0.0219	0.0033	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.044-0.095	0.019-0.043	0.0219-0.0256	0.0031-0.0036	-	-
	มาตรฐาน	0.33 ^[1]	0.12 ^[1]	0.17 ^[2]	0.30 ^[3]	-	-

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^[2] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

^[3] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

ตารางที่ 3-6 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					
		TSP (mg/m ³)	PM ₁₀ (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)	Wind Speed (km/hr)	Wind Direction
หมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (A2)							
1/2563	8-9/06/63	0.040	0.016	0.0253	0.0047	1.6-9.7	SWS (25.0%)
	9-10/06/63	0.041	0.018	0.0243	0.0045	1.6-8.0	
	10-11/06/63	0.051	0.024	0.0266	0.0048	1.6-11.3	
	11-12/06/63	0.068	0.031	0.0273	0.0049	1.6-11.3	
	12-13/06/63	0.057	0.026	0.0231	0.0047	1.6-14.5	
	13-14/06/63	0.065	0.029	0.0247	0.0046	1.6-9.7	
	14-15/06/63	0.046	0.022	0.0229	0.0045	1.6-6.4	
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.040-0.068	0.016-0.031	0.0229-0.0273	0.0045-0.0049	1.6-14.5	-
2/2563	23-24/11/63	0.045	0.026	0.0286	0.0048	1.6-6.4	NE (42.9%)
	24-25/11/63	0.042	0.022	0.0270	0.0046	1.6-8.0	
	25-26/11/63	0.041	0.019	0.0261	0.0045	1.6-8.0	
	26-27/11/63	0.043	0.020	0.0266	0.0047	1.6-9.7	
	27-28/11/63	0.053	0.029	0.0257	0.0049	1.6-8.0	
	28-29/11/63	0.048	0.027	0.0248	0.0045	1.6-6.4	
	29-30/11/63	0.039	0.025	0.0262	0.0048	1.6-8.0	
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.039-0.053	0.019-0.029	0.0248-0.0286	0.0045-0.0049	1.6-9.7	-
1/2564	17-18/5/64	0.059	0.030	0.0255	0.0049	1.6-8.0	SW (33.33%)
	18-19/5/64	0.064	0.033	0.0279	0.0051	1.6-9.7	
	19-20/5/64	0.048	0.022	0.0274	0.0048	1.6-8.0	
	20-21/5/64	0.052	0.024	0.0283	0.0049	1.6-8.0	
	21-22/5-64	0.046	0.020	0.0290	0.0050	1.6-8.0	
	22-23/5/64	0.067	0.036	0.0264	0.0047	1.6-11.3	
	23-24/5/64	0.055	0.028	0.0259	0.0046	1.6-12.9	
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.046-0.067	0.020-0.036	0.0255-0.0290	0.0046-0.0051	1.6-12.9	-
	มาตรฐาน	0.33 ^[1]	0.12 ^[1]	0.17 ^[2]	0.30 ^[3]	-	-

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
^[2] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
^[3] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

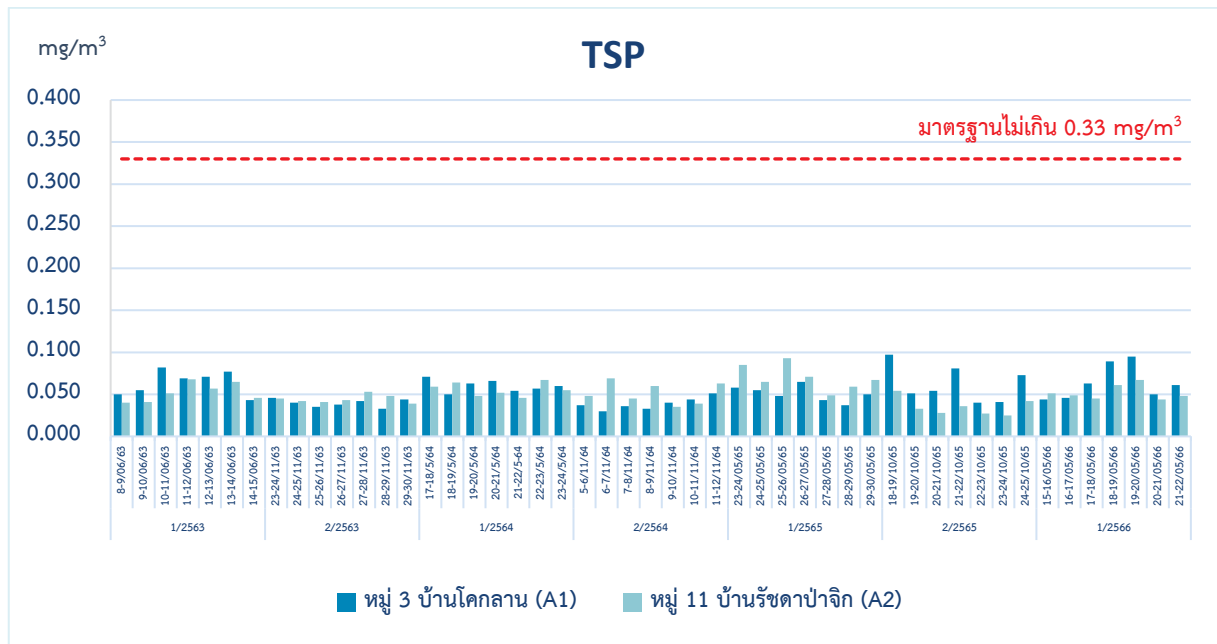
ตารางที่ 3-6 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - ตุลาคม 2565 (ครั้งที่ 1/2563 – 2/2565)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					
		TSP (mg/m ³)	PM ₁₀ (mg/m ³)	NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)	Wind Speed (km/hr)	Wind Direction
หมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก (A2)							
2/2564	5-6/11/64	0.048	0.023	0.0261	0.0049	1.6-6.4	N (41.67%)
	6-7/11/64	0.069	0.035	0.0275	0.0048	1.6-4.8	
	7-8/11/64	0.045	0.022	0.0282	0.0046	1.6-8	
	8-9/11/64	0.060	0.029	0.0289	0.0045	1.6-6.4	
	9-10/11/64	0.035	0.017	0.0267	0.0048	1.6-9.7	
	10-11/11/64	0.039	0.020	0.0279	0.0050	1.6-9.7	
	11-12/11/64	0.063	0.030	0.0257	0.0047	1.6-8	
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.035-0.069	0.017-0.035	0.0257-0.0289	0.0045-0.0050	1.6-9.7	-
1/2565	23-24/05/65	0.085	0.038	0.0217	0.0048	0.8-8.0	W (34.34%)
	24-25/05/65	0.065	0.035	0.0171	0.0044	0.8-9.7	
	25-26/05/65	0.093	0.052	0.0167	0.0041	0.8-9.7	
	26-27/05/65	0.071	0.032	0.0169	0.0042	0.8-11.3	
	27-28/05/65	0.049	0.024	0.0174	0.0044	0.8-11.3	
	28-29/05/65	0.059	0.029	0.0186	0.0047	0.8-9.7	
	29-30/05/65	0.067	0.036	0.0166	0.0042	0.8-9.7	
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.049-0.093	0.024-0.052	0.0166-0.0217	0.0041-0.0048	0.8-11.3	-
2/2565	18-19/10/65	0.054	0.030	0.0244	0.0032	1.6-4.8	N (30.36%)
	19-20/10/65	0.033	0.018	0.0252	0.0039	1.6-4.8	
	20-21/10/65	0.028	0.015	0.0253	0.0034	1.6-4.8	
	21-22/10/65	0.036	0.020	0.0180	0.0040	1.6-4.8	
	22-23/10/65	0.027	0.013	0.0179	0.0037	1.6-4.8	
	23-24/10/65	0.025	0.012	0.0200	0.0032	1.6-4.8	
	24-25/10/65	0.042	0.023	0.0264	0.0045	1.6-6.4	
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.025-0.054	0.012-0.03	0.0179-0.0264	0.0032-0.0045	1.6-6.4	-
1/2566	15-16/05/66	0.051	0.024	0.0190	0.0034	1.6-9.7	SSW (28.57%)
	16-17/05/66	0.049	0.022	0.0209	0.0035	1.6-8.0	
	17-18/05/66	0.045	0.020	0.0214	0.0032	1.6-9.7	
	18-19/05/66	0.061	0.026	0.0235	0.0037	1.6-8.0	
	19-20/05/66	0.067	0.029	0.0210	0.0036	1.6-8.0	
	20-21/05/66	0.044	0.019	0.0234	0.0033	1.6-8.0	
	21-22/05/66	0.048	0.021	0.0228	0.0034	1.6-6.4	
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.044-0.067	0.019-0.029	0.019-0.0235	0.0032-0.0037	1.6-9.7	-
	มาตรฐาน	0.33 ^[1]	0.12 ^[1]	0.17 ^[2]	0.30 ^[3]	-	-

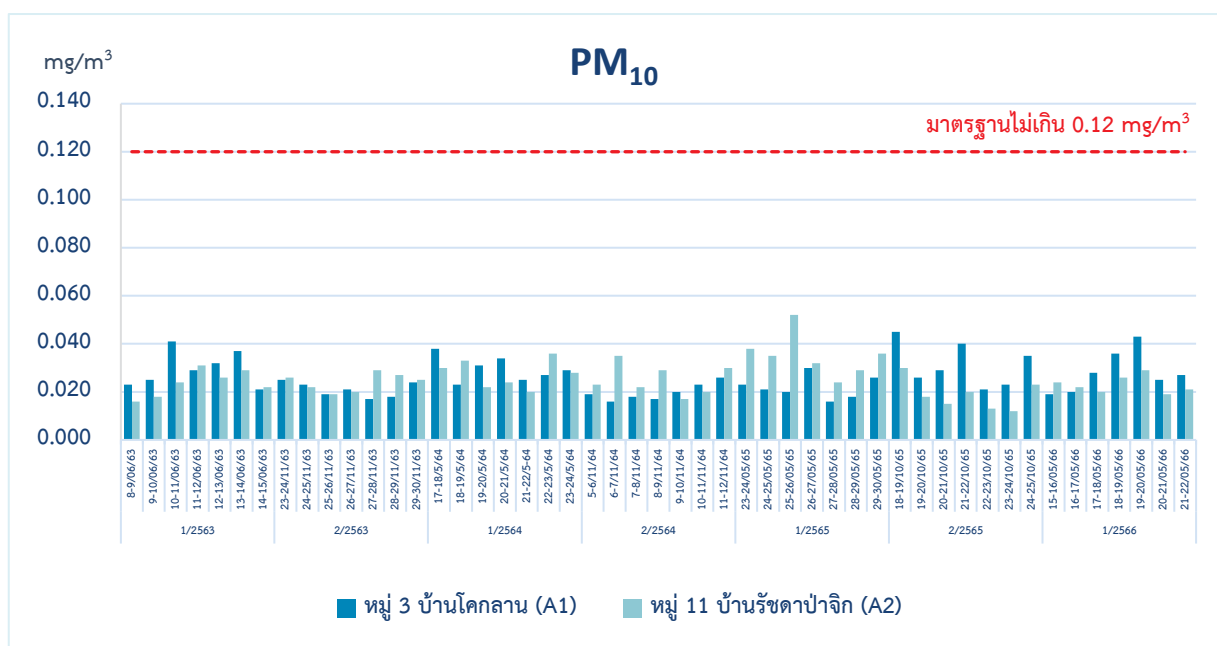
มาตรฐาน: ^[1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^[2] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

^[3] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

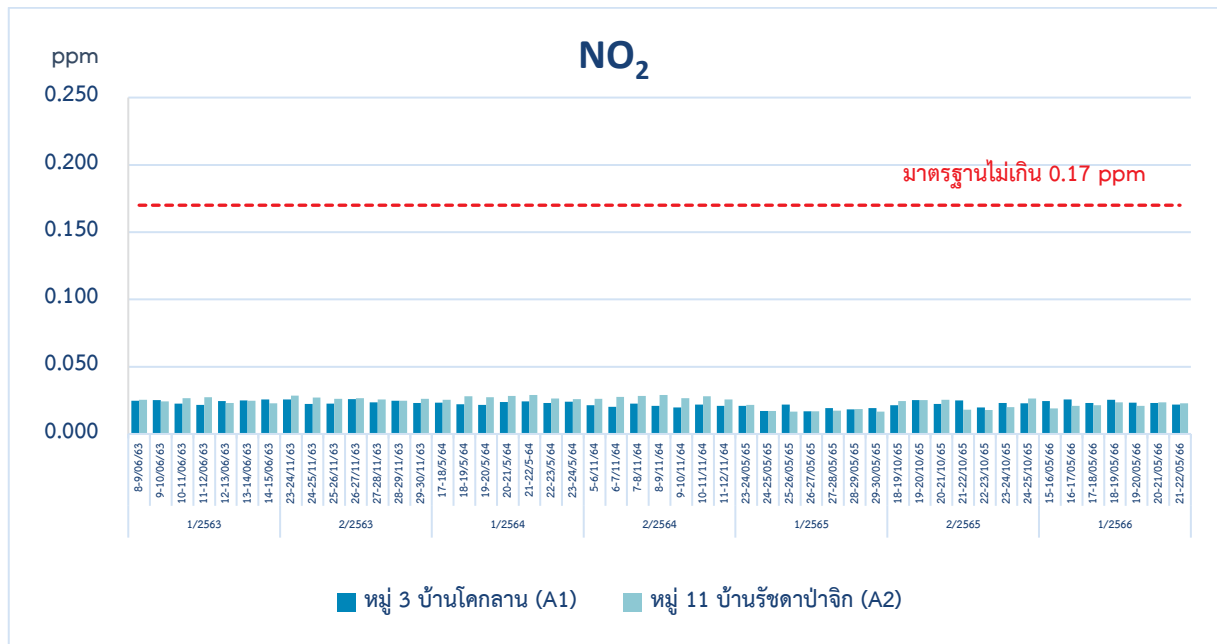


มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

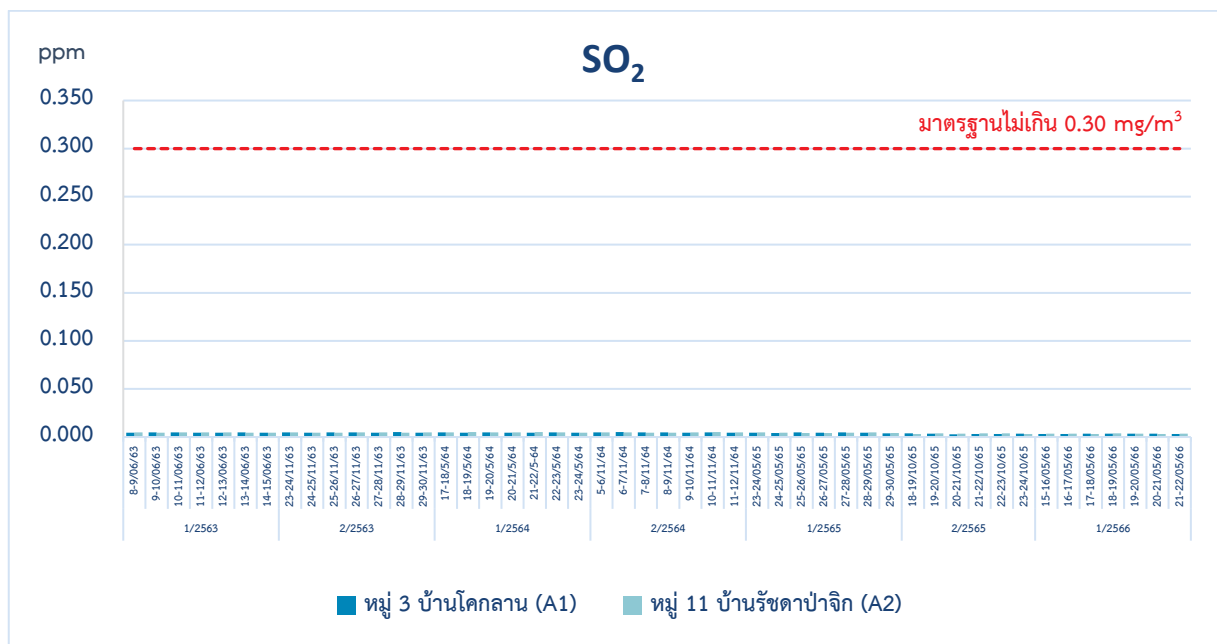


มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

รูปที่ 3-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 – พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)



มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป



มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535
เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

รูปที่ 3-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 - 1/2566)

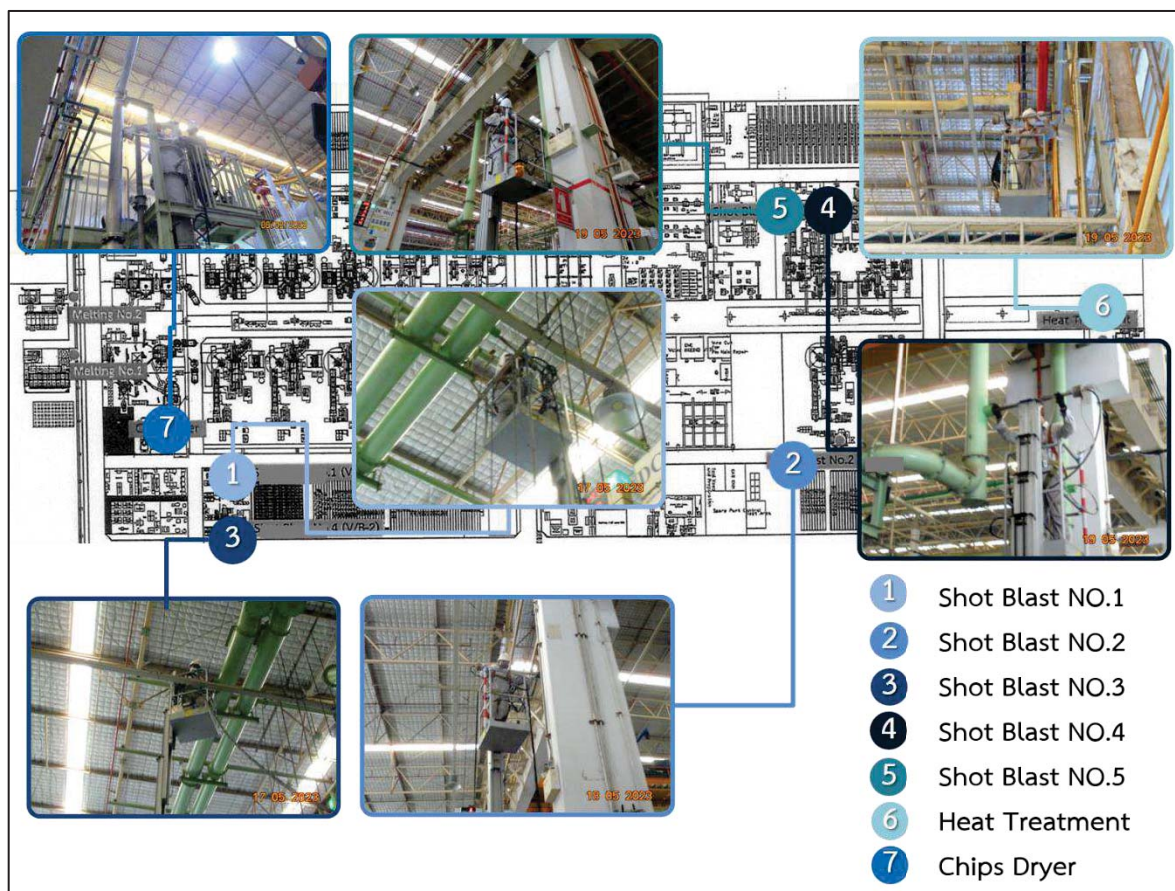
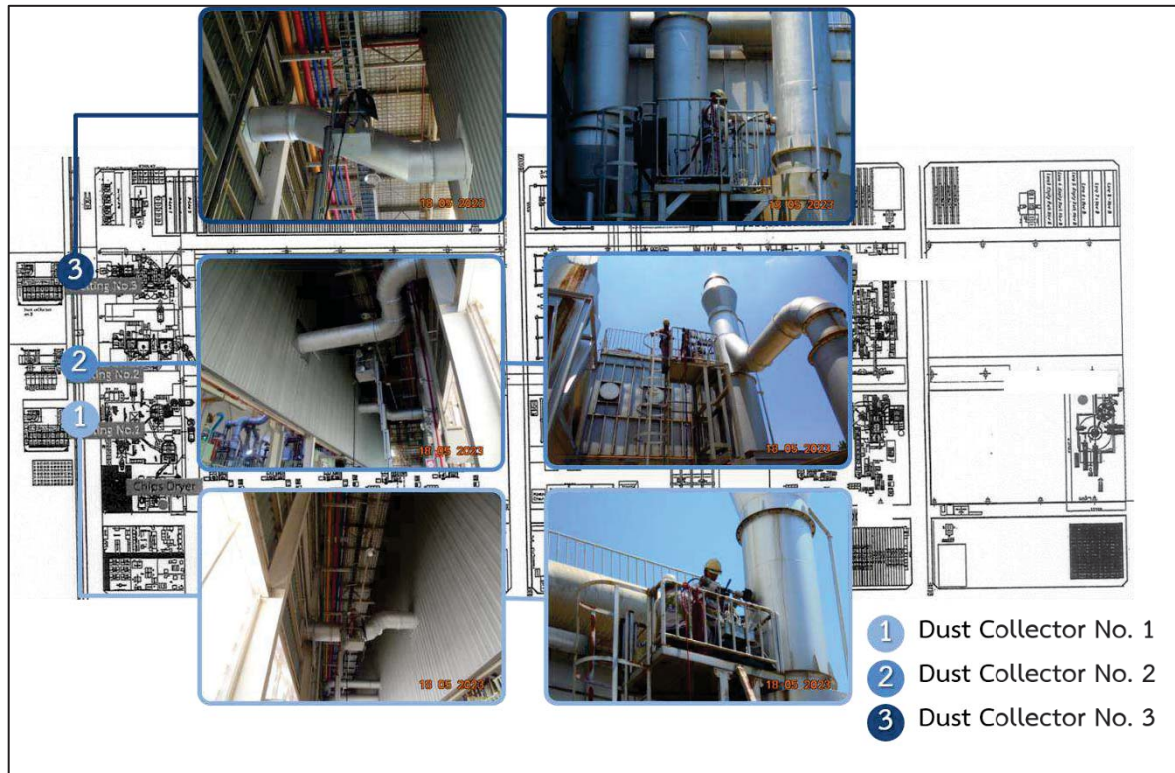
3.2.1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

1) การดำเนินการ

ดัชนีที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดเศษเหล็ก (Chips Dryer) 1 ปล่อง และปล่องเตาอบ (Heat Treatment) 1 ปล่อง ได้แก่ 1) ฝุ่นละอองรวม 2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 3) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 4) ฝุ่นของอะลูมิเนียม 5) ไฮโดรเจนคลอไรด์ 6) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ระหว่างวันที่ 8 กุมภาพันธ์ และ 17-19 พฤษภาคม 2566 มีรายละเอียดแผนผังแสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดและภาพการตรวจวัดดังรูปที่ 3-3 และวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์มลพิษจากแหล่งกำเนิดดังตารางที่ 3-7

ตารางที่ 3-7 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์มลพิษจากแหล่งกำเนิด

ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง/วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย		
ฝุ่นละออง (TSP)	Isokinetic/Gravimetric Method	U.S. EPA Method 5
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	Midget Impinger/ Titrimetric Method	U.S. EPA Method 6
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	Vacuum Flask/ Colorimetric Method	U.S. EPA Method 7
ฝุ่นของอะลูมิเนียม (Al Fume)	Isokinetic/ICP Method	U.S. EPA Method 29
ไฮโดรเจน ฟลูออไรด์ (HF)	Midget Impinger/Ion Chromatographic Method	U.S. EPA Method 26
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	Midget Impinger/Ion Chromatographic Method	U.S. EPA Method 26
ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	Isokinetic/Infrared Spectrophotometric Method	NIOSH 5026



รูปที่ 3-3 แผนที่จุดตรวจวัด และภาพการตรวจวัดมลพิษอากาศจากแหล่งกำเนิด

2) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง (Chip dryer) จำนวน 1 ปล่อง และปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง ระหว่างวันที่ 8 กุมภาพันธ์ และ 17-19 พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2566) แสดงดังตารางที่ 3-8 โดยรายงานผลการตรวจวัด (ครั้งที่ 1/2566) แสดงในเอกสาร 4-2 ภาคผนวกที่ 4

3) สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง และปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง (Chip dryer) จำนวน 1 ปล่อง และปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง ระหว่างวันที่ 8 กุมภาพันธ์ และ 17-19 พฤษภาคม 2566 พบว่า

ฝุ่นละอองรวม (TSP) จากปล่องเตาหลอมทั้ง 3 ปล่อง ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงานทั้ง 5 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง และปล่องเตาอบ จำนวน 1 ปล่อง มีค่าอยู่ในค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) จากปล่องเตาหลอมทั้ง 3 ปล่อง ออกไซด์ของไนโตรเจน (No_x as NO_2) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) จากปล่องเตาหลอมทั้ง 3 ปล่อง และปล่องเตาอบ มีค่าอยู่ในค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

สำหรับฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) และละอองน้ำมัน (Oil Mist) ปัจจุบันยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐานเพื่อการควบคุม

และเมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศระหว่างปีพ.ศ. 2563 ถึงปัจจุบันมาเปรียบเทียบ พบว่า ทุกดัชนีคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน ที่ตรวจวัดได้ในระหว่างวันที่ 8 กุมภาพันธ์ และ 17-19 พฤษภาคม 2566 มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านแสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3-9 และ รูปที่ 3-4

ตารางที่ 3-8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

วันที่ ตรวจวัด	ความสูง (cm)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน	อัตราการระบาย จริง (g/s)	อัตราการระบายที่ กำหนดใน EIA	ชนิดเชื้อเพลิง	อุปกรณ์บำบัด		ลักษณะปากปล่อง
			ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล ก๊าซ (m³s)	อุณหภูมิ (°C)	%Actual Oxygen	ดัชนีที่ตรวจวัด	ผลการ ตรวจวัด	ชนิด					ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)		
ปล่องจากเตาหลอม																
Dust Collector No. 1																
18/05/66	-	80.0	17.17	6.353	112	20.1	TSP (mg/m³)	Inlet	6.1	-	0.039	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	12.08	6.155	85	19.7		Outlet	4.7	320 ^[1] /28 ^[2]	0.029	0.20 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	80.0	17.17	6.353	112	20.1	SO ₂ (ppm)	Inlet	<0.1	-	<0.001	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	12.08	6.155	85	19.7		Outlet	<0.1	60 ^[1] /2.0 ^[2]	<0.002	0.037 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	80.0	17.17	6.353	112	20.1	Al Fume (mg/m³)	Inlet	0.9077	-	0.006	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	12.08	6.155	85	19.7		Outlet	0.1331	-	<0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	80.0	17.17	6.353	112	20.1	HCl (mg/m³)	Inlet	0.05	-	<0.001	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	12.08	6.155	85	19.7		Outlet	0.01	160 ^[1]	<0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	80.0	17.17	6.353	112	20.1	No _x as NO ₂ (ppm)	Inlet	3	-	0.036	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	12.08	6.155	85	19.7		Outlet	2	200 ^[1] /13.5 ^[2]	0.023	0.180 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	80.0	17.17	6.353	112	20.1	HF (mg/m³)	Inlet	<0.01	-	<0.001	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	12.08	6.155	85	19.7		Outlet	<0.01	-	<0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^[2] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง สมประสงค์ มั่งมี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม สุภาวดี แสนทวีสุข

ชื่อผู้วิเคราะห์ บุศยารัตน์ ศิลาชัย เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-011-จ-0010

ตารางที่ 3-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

วันที่ ตรวจวัด	ความสูง (cm)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน	อัตราการระบาย จริง (g/s)	อัตราการระบายที่ กำหนดใน EIA	ชนิดเชื้อเพลิง	อุปกรณ์บำบัด		ลักษณะปากปล่อง
			ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล ก๊าซ (m³s)	อุณหภูมิ (°C)	%Actual Oxygen	ดัชนีที่ตรวจวัด		ผลการ ตรวจวัด					ชนิด	ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)	
Dust Collector No. 2																
18/05/66	-	84.0	9.36	2.990	219	19.4	TSP (mg/m³)	Inlet	8.1	-	0.024	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	100.0	7.68	4.370	112	17.7		Outlet	5.1	320 ^[1] /40 ^[2]	0.022	0.335 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	84.0	9.36	2.990	219	19.4	SO ₂ (ppm)	Inlet	<0.1	-	<0.001	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	100.0	7.68	4.370	112	17.7		Outlet	<0.1	60 ^[1] /2.0 ^[2]	<0.001	0.044 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	84.0	9.36	2.990	219	19.4	Al Fume (mg/m³)	Inlet	0.3222	-	0.001	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	100.0	7.68	4.370	112	17.7		Outlet	0.1962	-	0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	84.0	9.36	2.990	219	19.4	HCL (mg/m³)	Inlet	0.11	-	<0.001	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	100.0	7.68	4.370	112	17.7		Outlet	0.02	160 ^[1]	<0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	84.0	9.36	2.990	219	19.4	No _x as NO ₂ (ppm)	Inlet	4	-	0.023	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	100.0	7.68	4.370	112	17.7		Outlet	2	200 ^[1] /17.5 ^[2]	0.016	0.276 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	84.0	9.36	2.990	219	19.4	HF (mg/m³)	Inlet	<0.01	-	<0.001	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	100.0	7.68	4.370	112	17.7		Outlet	<0.01	-	<0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^[2] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง สมประสงค์ มั่งมี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม สุภาวดี แสนทวีสุข

ชื่อผู้วิเคราะห์ บุศยารัตน์ ศิลาชัย เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-011-จ-0010

ตารางที่ 3-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

วันที่ตรวจวัด	ความสูง (cm)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน	อัตราการระบายจริง (g/s)	อัตราการระบายที่กำหนดใน EIA	ชนิดเชื้อเพลิง	อุปกรณ์บำบัด		ลักษณะปล่อง
			ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหลก๊าซ (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	%Actual Oxygen	ดัชนีที่ตรวจวัด		ผลการตรวจวัด					ชนิด	ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)	
Dust Collector No. 3																
18/05/66	-	85.0	7.94	3.212	122	19.8	TSP (mg/m³)	Inlet	8.4	-	0.027	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	21.78	10.481	108	19.3		Outlet	3.0	320 ^[1] /33 ^[2]	0.031	0.265 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	85.0	7.94	3.212	122	19.8	SO₂ (ppm)	Inlet	<0.1	-	<0.001	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	21.78	10.481	108	19.3		Outlet	<0.1	60 ^[1] /2.0 ^[2]	<0.003	0.042 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	85.0	7.94	3.212	122	19.8	Al Fume (mg/m³)	Inlet	0.3013	-	0.001	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	21.78	10.481	108	19.3		Outlet	0.0967	-	0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	85.0	7.94	3.212	122	19.8	HCl (mg/m³)	Inlet	0.12	-	<0.001	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	21.78	10.481	108	19.3		Outlet	0.04	160 ^[1]	<0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	85.0	7.94	3.212	122	19.8	No _x as NO ₂ (ppm)	Inlet	2	-	0.012	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	21.78	10.481	108	19.3		Outlet	1	200 ^[1] /17.5 ^[2]	0.020	0.264 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	
	-	85.0	7.94	3.212	122	19.8	HF (mg/m³)	Inlet	<0.01	-	<0.001	-	LPG	-	-	Clear
	10.0	90.0	21.78	10.481	108	19.3		Outlet	<0.01	-	<0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^[2] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง สมประสงค์ มั่งมี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม สุภาวดี แสนทวีสุข

ชื่อผู้วิเคราะห์ บุศยารัตน์ ศิลาชัย เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-011-จ-0010

ตารางที่ 3-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

วันที่ตรวจวัด	ความสูง (cm)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	ผลการตรวจวัด						มาตรฐาน	อัตราการระบายจริง (g/s)	อัตราการระบายที่กำหนดใน EIA	ชนิดเชื้อเพลิง	อุปกรณ์บำบัด		ลักษณะปากปล่อง
			ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหลก๊าซ (m³s)	อุณหภูมิ (°C)	%Actual Oxygen	ดัชนีที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					ชนิด	ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)	
ปล่องจากเครื่องขัดผิวชิ้นงาน															
Shot Blast No.1															
17/05/66	16.0	39.0	6.29	0.676	46	20.9	TSP (mg/m³)	9.2	400 ^[1] /110 ^[2]	0.006	0.056 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
Shot Blast No.2															
18/05/66	14.2	16.5	13.53	0.264	42	20.9	TSP (mg/m³)	7.4	400 ^[1] /115 ^[2]	0.002	0.039 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
Shot Blast No.3															
17/05/66	16.0	22.0	7.03	0.248	36	20.9	TSP (mg/m³)	3.9	400 ^[1] /110 ^[2]	0.001	0.056 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
Shot Blast No.4															
19/05/66	16.0	22.0	14.99	0.518	42	20.9	TSP (mg/m³)	1.9	400 ^[1] /110 ^[2]	0.001	0.056 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
Shot Blast No.5															
19/05/66	16.0	22.0	16.82	0.577	45	20.9	TSP (mg/m³)	3.6	400 ^[1] /110 ^[2]	0.002	0.056 ^[2]	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^[2] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง สมประสงค์ มั่งมี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม สุภาวดี แสนทวีสุข

ชื่อผู้วิเคราะห์ บุศยรัตน์ ศิลาลัย เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-011-จ-0010

ตารางที่ 3-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

วันที่ตรวจวัด	ความสูง (cm)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	ผลการตรวจวัด						มาตรฐาน	อัตราการระบายจริง (g/s)	อัตราการระบายที่กำหนดใน EIA	ชนิดเชื้อเพลิง	อุปกรณ์บำบัด		ลักษณะปากปล่อง
			ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหลก๊าซ (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	%Actual Oxygen	ดัชนีที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					ชนิด	ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)	
ปล่องเครื่องสกัดเศษกลิ้ง (Chips Dryer)															
8/02/66	13.6	16.5	4.09	0.078	48	20.8	TSP (mg/m³)	15	300/50	0.001	0.008		Wet Scrubber & Cyclone		
	13.6	16.5	4.09	0.078	48	20.8	Oil Mist (mg/m³)	0.3	-	<0.001	-		Wet Scrubber & Cyclone		
ปล่องเตาอบ (Heat Treatment)															
19/05/65	22.5	10.5	2.24	0.018	45	20.3	TSP (mg/m³)	3.9	35 ^[2]	<0.001	0.00027 ^[2]		Cyclone & Bag filter		
	22.5	10.5	2.24	0.018	45	20.3	SO₂ (ppm)	<0.1	60 ^[1] /2.0 ^[2]	<0.001	0.00004 ^[2]		Cyclone & Bag filter		
	22.5	10.5	2.24	0.018	45	20.3	Noₓ as NO₂ (ppm)	2	200 ^[1] /17.5 ^[2]	<0.001	0.00026 ^[2]		Cyclone & Bag filter		

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
^[2] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง สมประสงค์ มั่งมี
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม สุภาวดี แสนทวีสุข
ชื่อผู้วิเคราะห์ บุศยารัตน์ ศิลาชัย เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ ว-011-จ-0010

ตารางที่ 3-9 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด		ผลการตรวจวัด						
			TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	Al Fume (mg/m ³)	HCl (mg/m ³)	No _x as NO ₂ (ppm)	HF (mg/m ³)	Oil Mist (mg/m ³)
ปล่องจากเตาหลอม									
1. Dust Collector No. 1									
1/2563	-	Inlet	ไม่ได้มีการเปิดใช้งาน เนื่องจากยอดการผลิตที่ลดลงจากสถานการณ์แพร่ระบาด COVID-19						
		Outlet							
2/2563	23/11/63	Inlet	6.4	<0.1	0.2031	0.70	3	0.09	-
		Outlet	3.8	<0.1	0.1049	0.03	1	<0.01	-
1/2564	19/5/64	Inlet	4.8	<0.1	0.2097	0.80	2	<0.01	-
		Outlet	1.9	<0.1	0.1365	0.06	1	<0.01	-
2/2564	8/11/64	Inlet	6.8	<0.1	0.3657	0.43	3	0.13	-
		Outlet	2.9	<0.1	0.0905	0.07	1	<0.01	-
1/2565	24/05/65	Inlet	9.9	<0.1	0.7378	0.03	2	<0.01	-
		Outlet	0.8	<0.1	0.1304	0.02	1	<0.01	-
2/2565	19/10/65	Inlet	6.2	<0.1	0.8541	0.05	2	0.01	-
		Outlet	1.1	<0.1	0.0973	0.01	1	<0.01	-
1/2566	18/05/66	Inlet	6.1	<0.1	0.9077	0.05	3	<0.01	-
		Outlet	4.7	<0.1	0.1331	0.01	2	<0.01	-
มาตรฐาน			320 ^[1] /28 ^[2]	60 ^[1] /2.0 ^[2]	-	160 ^[1]	200 ^[1] /13.5 ^[2]	-	-

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^[2] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

ตารางที่ 3-9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด		ผลการตรวจวัด						
			TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	Al Fume (mg/m ³)	HCl (mg/m ³)	No _x as NO ₂ (ppm)	HF (mg/m ³)	Oil Mist (mg/m ³)
ปล่องจากเตาหลอม									
2. Dust Collector No. 2									
1/2563	9/06/63	Inlet	5.8	<0.1	0.2768	0.53	5	<0.01	-
		Outlet	2.5	<0.1	0.1968	0.29	2	<0.01	-
2/2563	23/11/63	Inlet	1.3	<0.1	0.2287	0.57	9	<0.01	-
		Outlet	2.2	<0.1	0.1086	0.17	3	<0.01	-
1/2564	19/5/64	Inlet	19	<0.1	0.2055	0.59	9	<0.01	-
		Outlet	2.7	<0.1	0.1218	0.22	4	<0.01	-
2/2564	8/11/64	Inlet	5.4	<0.1	0.1490	0.55	3	0.12	-
		Outlet	1.7	<0.1	0.0908	0.28	1	<0.01	-
1/2565	23/05/65	Inlet	24	<0.1	0.1558	0.16	2	<0.01	-
		Outlet	2.5	<0.1	0.1098	0.03	1	<0.01	-
2/2565	18/10/65	Inlet	5.0	<0.1	0.5725	0.08	3	0.01	-
		Outlet	1.0	<0.1	0.1332	0.04	1	<0.01	-
1/2566	18/05/66	Inlet	8.1	<0.1	0.3222	0.11	4	<0.01	-
		Outlet	5.1	<0.1	0.1962	0.02	2	<0.01	-
มาตรฐาน			320 ^[1] /40 ^[2]	60 ^[1] /2.0 ^[2]	-	160 ^[1]	200 ^[1] /17.5 ^[2]	-	-

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^[2] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

ตารางที่ 3-9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด		ผลการตรวจวัด						
			TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	Al Fume (mg/m ³)	HCl (mg/m ³)	No _x as NO ₂ (ppm)	HF (mg/m ³)	Oil Mist (mg/m ³)
ปล่องจากเตาหลอม									
3. Dust Collector No. 3									
1/2563	-	Inlet	ไม่ได้มีการเปิดใช้งาน เนื่องจากยอดการผลิตที่ลดลงจากสถานการณ์แพร่ระบาด COVID-19						
		Outlet							
2/2563	23/11/63	Inlet	5.7	<0.1	0.2321	0.49	2	<0.01	-
		Outlet	2.9	<0.1	0.1815	0.09	1	<0.01	-
1/2564	19/5/64	Inlet	4.2	<0.1	0.1545	0.61	2	<0.01	-
		Outlet	1.8	<0.1	0.0904	0.13	1	<0.01	-
2/2564	8/11/64	Inlet	4.3	<0.1	0.1382	0.70	5	<0.01	-
		Outlet	1.6	<0.1	0.0958	0.13	2	<0.01	-
1/2565	23/05/65	Inlet	34	<0.1	0.7600	0.09	6	<0.01	-
		Outlet	1.4	<0.1	0.0733	0.03	1	<0.01	-
2/2565	18/10/65	Inlet	6.8	<0.1	0.9211	0.06	4	0.01	-
		Outlet	1.2	<0.1	0.1448	0.02	1	<0.01	-
1/2566	18/05/66	Inlet	8.4	<0.1	0.3013	0.12	2	<0.01	-
		Outlet	3.0	<0.1	0.0967	0.04	1	<0.01	-
มาตรฐาน			320 ^[1] /33 ^[2]	60 ^[1] /2.0 ^[2]	-	160 ^[1]	200 ^[1] /17.5 ^[2]	-	-

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^[2] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

ตารางที่ 3-9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						
		TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	Al Fume (mg/m ³)	HCl (mg/m ³)	No _x as NO ₂ (ppm)	HF (mg/m ³)	Oil Mist (mg/m ³)
ปล่องจากเครื่องขัดผิวชิ้นงาน								
1. Shot Blast NO.1								
1/2563		ไม่ได้มีการเปิดใช้งาน						
2/2563	24/11/63	5.3	-	-	-	-	-	-
1/2564	20/05/64	4.0	-	-	-	-	-	-
2/2564	10/11/64	5.6	-	-	-	-	-	-
1/2565	24/05/65	3.8	-	-	-	-	-	-
2/2565	18/10/65	2.1	-	-	-	-	-	-
1/2566	17/05/66	9.2	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน		400 ^[1] /110 ^[3]	-	-	-	-	-	-
2. Shot Blast NO.2								
1/2563	-	ไม่ได้มีการเปิดใช้งาน						
2/2563	24/11/63	4.8	-	-	-	-	-	-
1/2564	18/6/64	4.3	-	-	-	-	-	-
2/2564	15/12/64	4.2	-	-	-	-	-	-
1/2565	24/05/65	6.5	-	-	-	-	-	-
2/2565	19/10/65	1.4	-	-	-	-	-	-
1/2566	18/05/66	7.4	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน		400 ^[1] /115 ^[3]	-	-	-	-	-	-

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^[2] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (กุมภาพันธ์, 2557)

^[3] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

ตารางที่ 3-9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						
		TSP (mg/m³)	SO ₂ (ppm)	Al Fume (mg/m³)	HCl (mg/m³)	No _x as NO ₂ (ppm)	HF (mg/m³)	Oil Mist (mg/m³)
ปล่องจากเครื่องขัดผิวชิ้นงาน								
3. Shot Blast NO.3								
1/2563	-	ไม่ได้มีการเปิดใช้งาน						
2/2563	24/11/63	3.0	-	-	-	-	-	-
1/2564	20/5/64	2.4	-	-	-	-	-	-
2/2564	9/11/64	1.8	-	-	-	-	-	-
1/2565	26/05/65	1.5	-	-	-	-	-	-
2/2565	20/10/65	1.2	-	-	-	-	-	-
1/2566	17/05/66	3.9	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน		400 ^[1] /110 ^[3]	-	-	-	-	-	-
4. Shot Blast NO.4								
1/2563	09/06/63	2.9	-	-	-	-	-	-
2/2563	24/11/63	2.5	-	-	-	-	-	-
1/2564	20/5/64	2.7	-	-	-	-	-	-
2/2564	9/11/64	10.0	-	-	-	-	-	-
1/2565	25/05/65	2.1	-	-	-	-	-	-
2/2565	19/10/65	1.3	-	-	-	-	-	-
1/2566	19/05/66	1.9	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน		400 ^[1] /110 ^[3]	-	-	-	-	-	-
5. Shot Blast NO.5								
1/2563	09/06/63	2.0	-	-	-	-	-	-
2/2563	24/11/63	2.8	-	-	-	-	-	-
1/2564	20/5/64	2.2	-	-	-	-	-	-
2/2564	10/11/64	1.7	-	-	-	-	-	-
1/2565	25/05/65	1.4	-	-	-	-	-	-
2/2565	19/10/65	5.8	-	-	-	-	-	-
1/2566	19/05/66	3.6	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน		400 ^[1] /110 ^[3]	-	-	-	-	-	-

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^[2] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (กุมภาพันธ์, 2557)

^[3] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

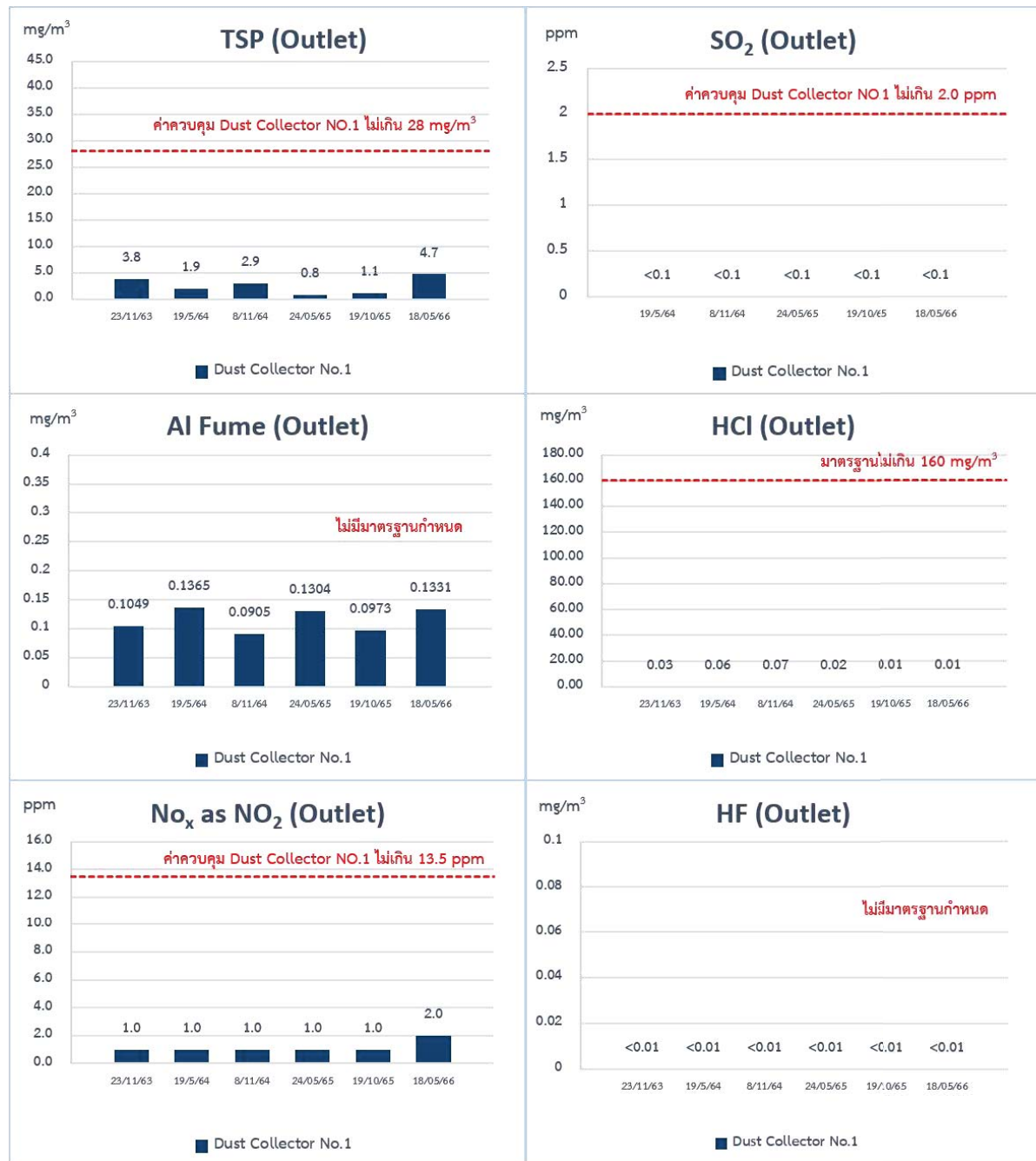
ตารางที่ 3-9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						
		TSP (mg/m³)	SO ₂ (ppm)	Al Fume (mg/m³)	HCl (mg/m³)	No _x as NO ₂ (ppm)	HF (mg/m³)	Oil Mist (mg/m³)
ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer)								
1/2563	-	ไม่ได้เปิดใช้งาน						
2/2563	-	ไม่ได้เปิดใช้งาน						
1/2564	20/5/64	24	-	-	-	-	-	<0.1
2/2564	9/11/64	40	-	-	-	-	-	0.2
1/2565	-	ไม่ได้เปิดใช้งาน						
2/2565	-	ไม่ได้เปิดใช้งาน						
1/2566	8/02/66	15	-	-	-	-	-	0.3
มาตรฐาน		300 ^[1] /50 ^[3]	-	-	-	-	-	-
ปล่องเตาอบ (Heat Treatment)								
1/2563	-	ไม่ได้เปิดใช้งาน						
2/2563	-	ไม่ได้เปิดใช้งาน						
1/2564	20/5/64	1.6	<0.1	-	-	<1	-	-
2/2564	10/11/64	3.8	<0.1	-	-	5	-	-
1/2565	25/05/65	3.2	<0.1	-	-	4	-	-
2/2565	20/10/65	1.8	<0.1	-	-	3	-	-
1/2566	19/05/66	3.9	<0.1	-	-	2	-	-
มาตรฐาน		35 ^[3]	60 ^[1] /2.0 ^[3]	-	-	200 ^[1] /17.5 ^[3]	-	-

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

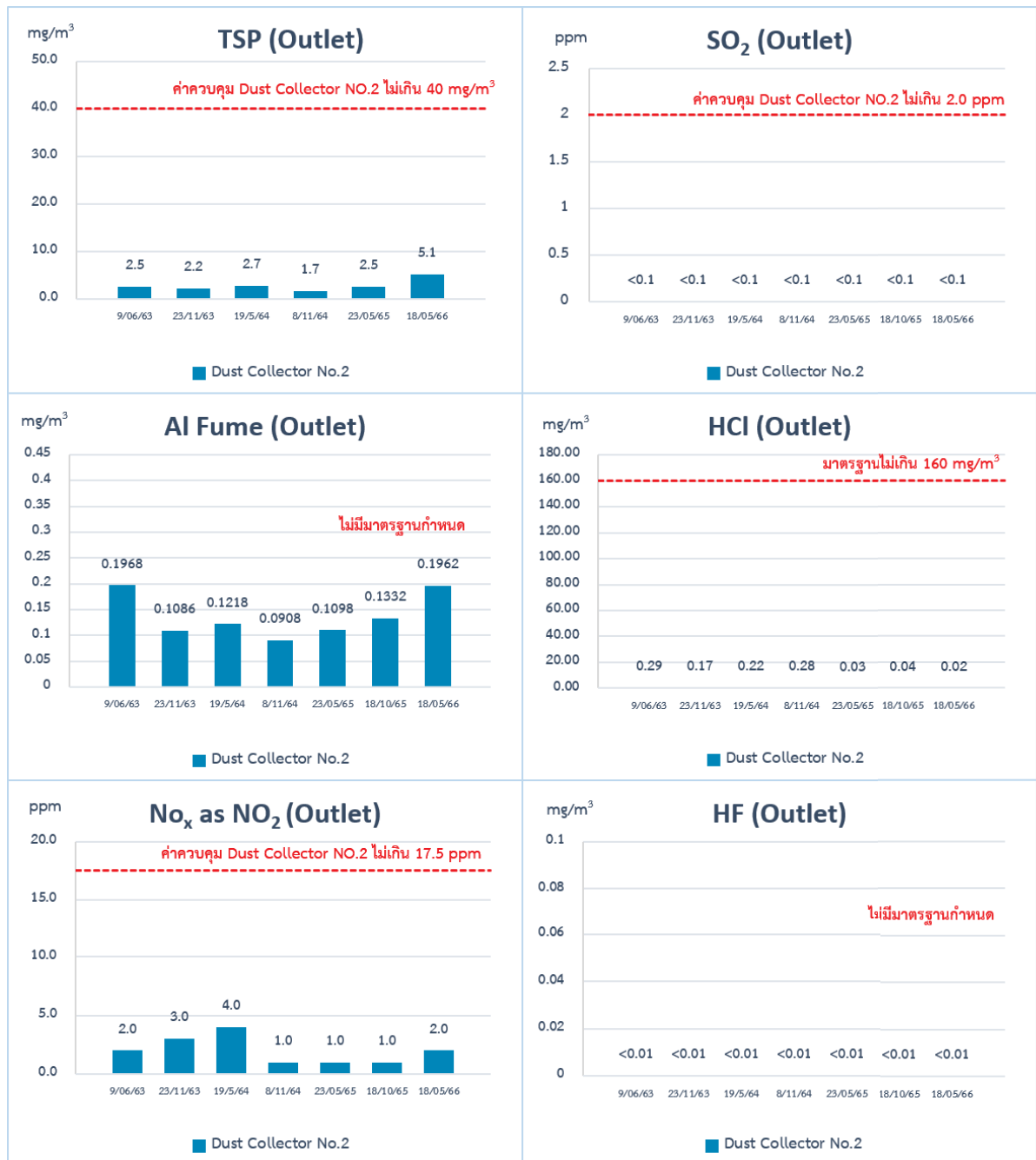
^[2] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (กุมภาพันธ์, 2557)

^[3] ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)



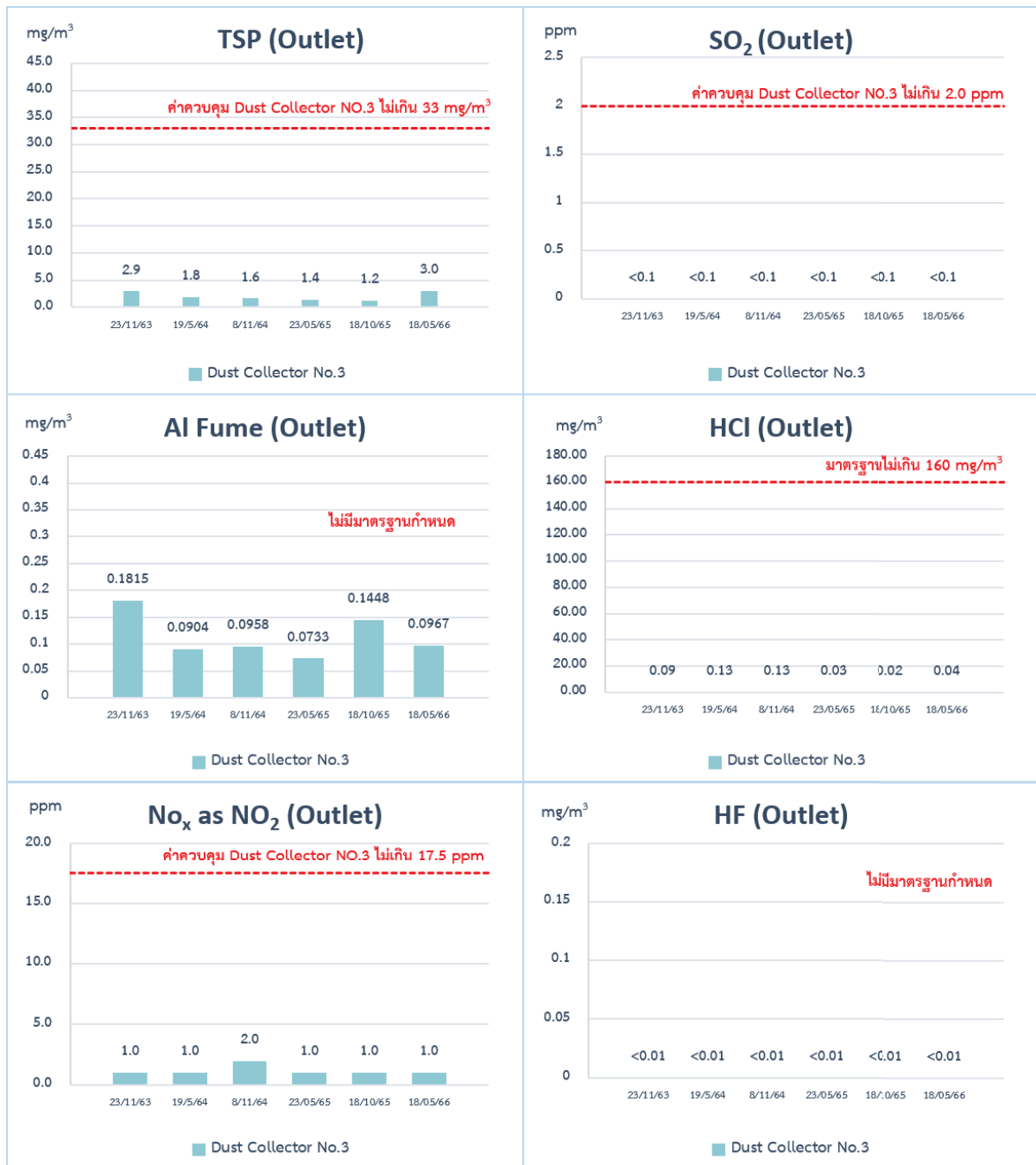
มาตรฐาน: ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

รูปที่ 3-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 - 1/2566)



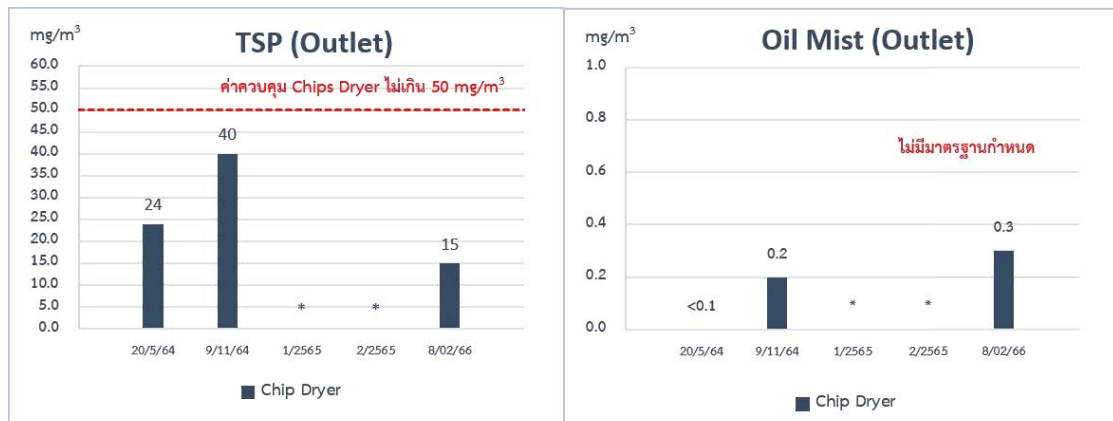
มาตรฐาน: ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

รูปที่ 3-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

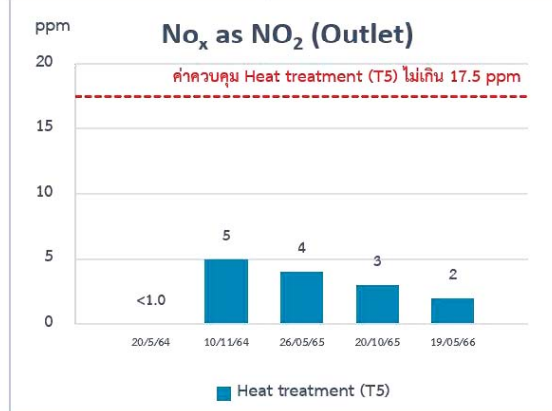
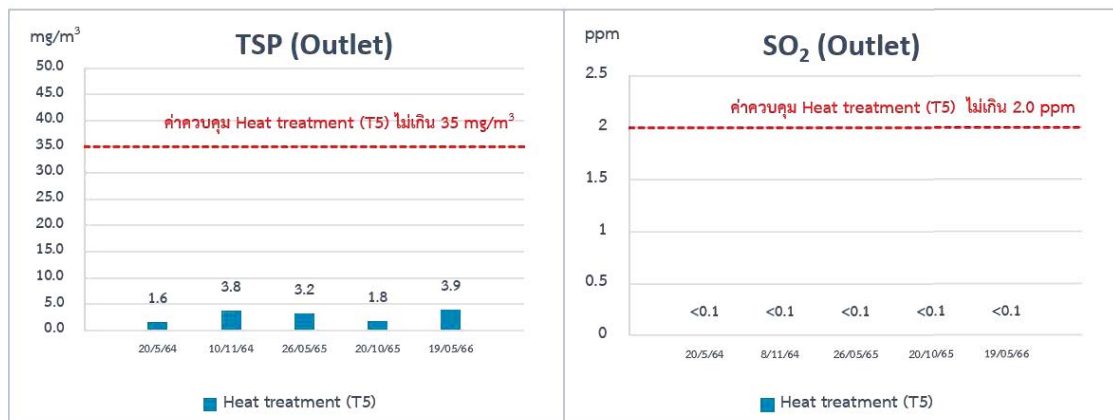


มาตรฐาน: ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

รูปที่ 3-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

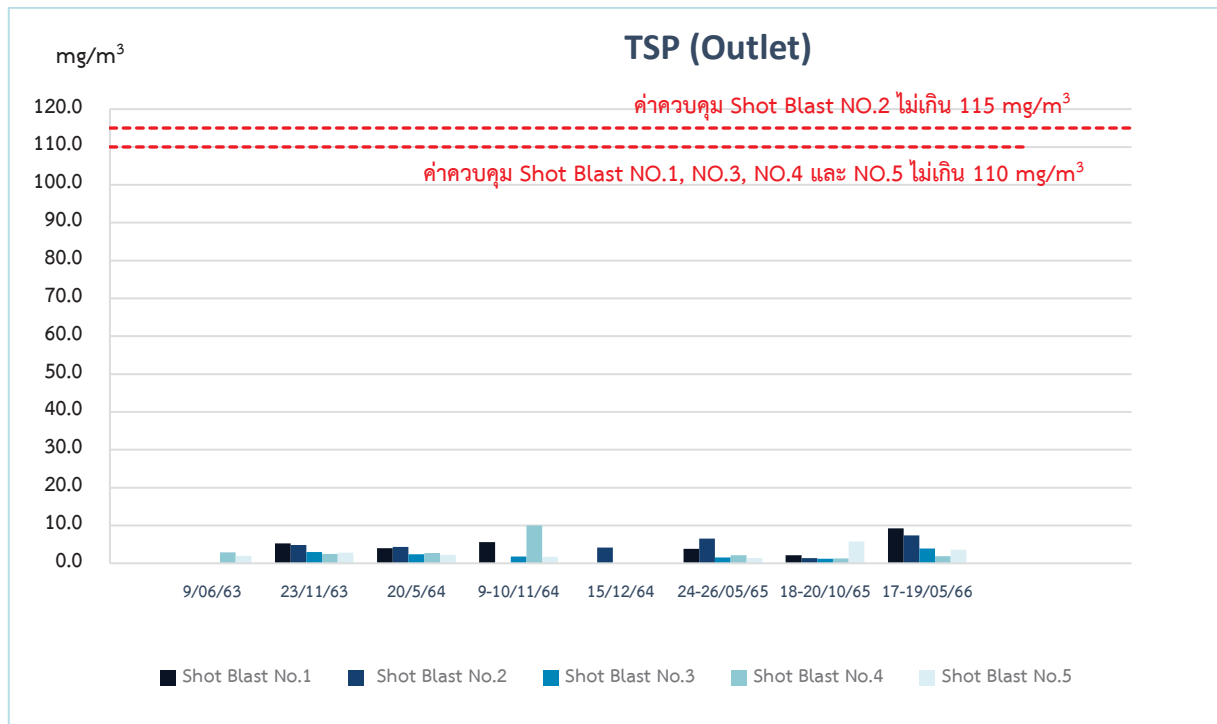


* ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากไม่ได้เปิดใช้งาน



มาตรฐาน: ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

รูปที่ 3-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 - 1/2566)



มาตรฐาน: ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562)

รูปที่ 3-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระยะดำเนินการ
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

3.2.2 ระดับเสียง

3.2.2.1 ระดับเสียงรบกวน

1) การดำเนินการ

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (N1) เป็นระยะเวลา 7 วัน ต่อเนื่องระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 มีรายละเอียดแผนผังแสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดและภาพการตรวจวัดดังรูปที่ 3-5 และวิธีการตรวจวัดและมาตรฐานวิธีการตรวจวัดระดับเสียงดังตารางที่ 3-10

ตารางที่ 3-10 วิธีการตรวจวัด และมาตรฐานวิธีการตรวจวัดระดับเสียง

ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด
ระดับเสียง		
เสียงรบกวน	Integrated Sound Level Meter	ISO 1996

2) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน บริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (N1) ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2566) แสดงดังตารางที่ 3-11 โดยรายงานผลการตรวจวัด (ครั้งที่ 1/2566) แสดงในเอกสาร 4-3 ภาคผนวกที่ 4

3) สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (N1) ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 พบว่า

ค่าระดับการรบกวน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

และเมื่อนำผลการตรวจวัดค่าระดับการรบกวนระหว่างปี พ.ศ. 2563 ถึงปัจจุบัน มาเปรียบเทียบพบว่า ค่าระดับการรบกวนบริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (N1) ที่ตรวจวัดได้ในระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา แสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3-12 และ รูปที่ 3-6

ตารางที่ 3-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

โครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท.พีริเลิร์ท จำกัด
ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566.
สถานีตรวจวัด บริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาปาลิโก (N1)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				
	ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด dB(A)	ระดับเสียงขณะ ไม่มีการรบกวน dB(A)	ระดับเสียงขณะ มีการรบกวน dB(A)	ระดับเสียง พื้นฐาน dB(A)	ค่าระดับการ รบกวน dB(A)
15-16/05/66	45.3-52.9	46.5-49.7	33.2-52.3	43.4-44.7	-11.5-7.6
16-17/05/66	46.2-52.9	46.5-49.7	33.2-51.9	43.4-44.7	-11.5-7.2
17-18/05/66	42.4-53.1	46.5-49.7	33.2-51.9	43.4-44.7	-11.5-7.2
18-19/05/66	44.5-53.0	46.5-49.7	33.2-52.1	43.4-44.7	-11.5-7.2
19-20/05/66	45.0-52.4	46.5-49.7	33.2-51.6	43.4-44.7	-11.5-6.9
20-21/05/66	43.4-53.0	46.5-49.7	36.2-51.9	43.4-44.7	-11.5-7.2
21-22/05/66	44.3-51.5	46.5-49.7	33.2-51.8	43.4-44.7	-11.5-7.1
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	42.4-53.1	46.5-49.7	33.2-52.3	43.4-44.7	-11.5-7.6
มาตรฐาน	-	-	-	-	10

มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม พิชัมพร พูลพ่วง

ชื่อผู้วิเคราะห์ ศิริกัญญา เขาวมัย

ตารางที่ 3-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนพฤศจิกายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				
		ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด dB(A)	ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน dB(A)	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน dB(A)	ระดับเสียงพื้นฐาน dB(A)	ค่าระดับการรบกวน dB(A)
2/2563	23-24/11/63	46.5-52.5	46.7-48.4	40.7-52.1	42.0-42.5	-1.3-9.6
	24-25/11/63	48.3-53.4	46.7-48.4	42.2-52.1	42.0-42.5	0.2-9.9
	25-26/11/63	46.8-53.4	46.7-48.4	39.8-52.0	42.0-42.5	-2.2-9.9
	26-27/11/63	47.8-53.5	46.7-48.4	40.9-52.1	42.0-42.5	-1.1-9.8
	27-28/11/63	46.9-53.3	46.7-48.4	39.9-52.1	42.0-42.5	-2.1-9.8
	28-29/11/63	46.8-53.2	46.7-48.4	40.3-52.0	42.0-42.5	-1.7-9.7
	29-30/11/63	47.7-53.4	46.7-48.4	40.7-52.1	42.0-42.5	-1.3-9.9
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	46.5-53.5	46.7-48.4	39.8-52.1	42.0-42.5	-2.2-9.9
1/2564	17-18/05/64	43.4-52.7	46.7-48.4	39.4-52.0	42.0-42.5	-3.1-9.5
	18-19/05/64	46.0-52.8	46.7-48.4	40.9-52.1	42.0-42.5	-1.1-9.6
	19-20/05/64	46.2-53.0	46.7-48.4	40.7-52.0	42.0-42.5	-1.3-9.5
	20-21/05/64	46.0-53.0	46.7-48.4	40.4-52.0	42.0-42.5	-2.1-9.5
	21-22/05/64	46.8-53.2	46.7-48.4	39.8-52.1	42.0-42.5	-2.2-9.7
	22-23/05/64	46.4-52.8	46.7-48.4	41.0-52.0	42.0-42.5	-1.0-9.5
	23-24/05/64	46.1-53.2	46.7-48.4	41.2-52.0	42.0-42.5	-0.8-9.7
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	43.4-53.2	46.7-48.4	39.4-52.1	42.0-42.5	-3.1-9.7
1/2565	23-24/05/65	41.0-50.7	46.7-48.4	35.7-46.8	42.0-42.5	-6.3-4.8
	24-25/05/65	41.5-51.8	46.7-48.4	36.0-49.5	42.0-42.5	-7.0-7.0
	25-26/05/65	40.0-51.1	46.7-48.4	35.0-52.1	42.0-42.5	-7.4-9.6
	26-27/05/65	40.6-51.1	46.7-48.4	34.4-52.1	42.0-42.5	-7.6-9.6
	27-28/05/65	41.1-50.7	46.7-48.4	34.1-51.7	42.0-42.5	-7.9-9.2
	28-29/05/65	42.3-50.9	46.7-48.4	36.5-51.9	42.0-42.5	-5.5-9.4
	29-30/05/65	42.5-52.4	46.7-48.4	36.4-51.9	42.0-42.5	-5.6-9.4
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	40.0-52.4	46.7-48.4	34.1-52.1	42.0-42.5	-7.9-9.6
	มาตรฐาน	-	-	-	-	10

หมายเหตุ: เสียงพื้นฐานและเสียงขณะไม่มีการรบกวน ทำการตรวจวัดบริเวณบ้านรัชดาปำจิก ในช่วงที่หยุดการผลิต เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2561 ช่วงเวลากลางวัน (06:00-07:00 น.) และช่วงเวลากลางคืน (23:00-00:00 น.)

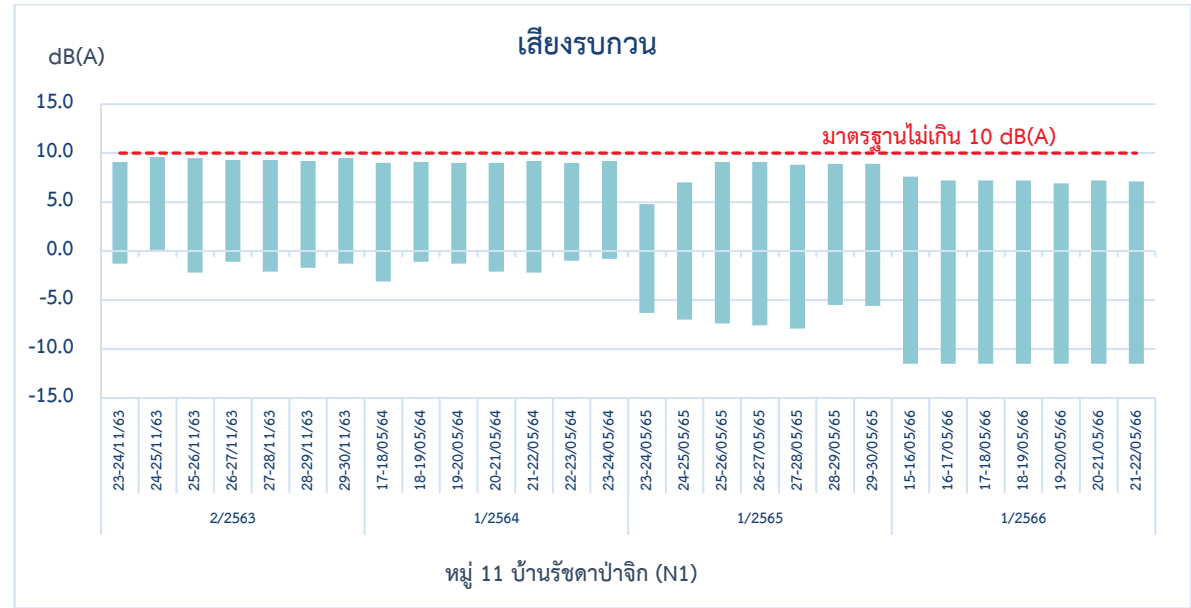
มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

ตารางที่ 3-12 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนพฤศจิกายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				
		ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด dB(A)	ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน dB(A)	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน dB(A)	ระดับเสียงพื้นฐาน dB(A)	ค่าระดับการรบกวน dB(A)
1/2566	15-16/05/66	45.3-52.9	46.5-49.7	33.2-52.3	43.4-44.7	-11.5-7.6
	16-17/05/66	46.2-52.9	46.5-49.7	33.2-51.9	43.4-44.7	-11.5-7.2
	17-18/05/66	42.4-53.1	46.5-49.7	33.2-51.9	43.4-44.7	-11.5-7.2
	18-19/05/66	44.5-53.0	46.5-49.7	33.2-52.1	43.4-44.7	-11.5-7.2
	19-20/05/66	45.0-52.4	46.5-49.7	33.2-51.6	43.4-44.7	-11.5-6.9
	20-21/05/66	43.4-53.0	46.5-49.7	36.2-51.9	43.4-44.7	-11.5-7.2
	21-22/05/66	44.3-51.5	46.5-49.7	33.2-51.8	43.4-44.7	-11.5-7.1
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	42.4-53.1	46.5-49.7	33.2-52.3	43.4-44.7	-11.5-7.6
	มาตรฐาน	-	-	-	-	10

หมายเหตุ: เสียงพื้นฐานและเสียงขณะไม่มีการรบกวน ทำการตรวจวัดบริเวณบ้านรัชดาปาลิก เมื่อวันที่ 21 พฤษภาคม 2566 ช่วงเวลากลางวัน (18:00-19:00 น.) และช่วงเวลากลางคืน (05:00-06:00 น.)

มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน
ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 21 กันยายน 2565 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 11 พฤศจิกายน 2565



มาตรฐาน: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

รูปที่ 3-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนพฤศจิกายน 2563 - พฤษภาคม 2565 (ครั้งที่ 2/2563 – 1/2565)

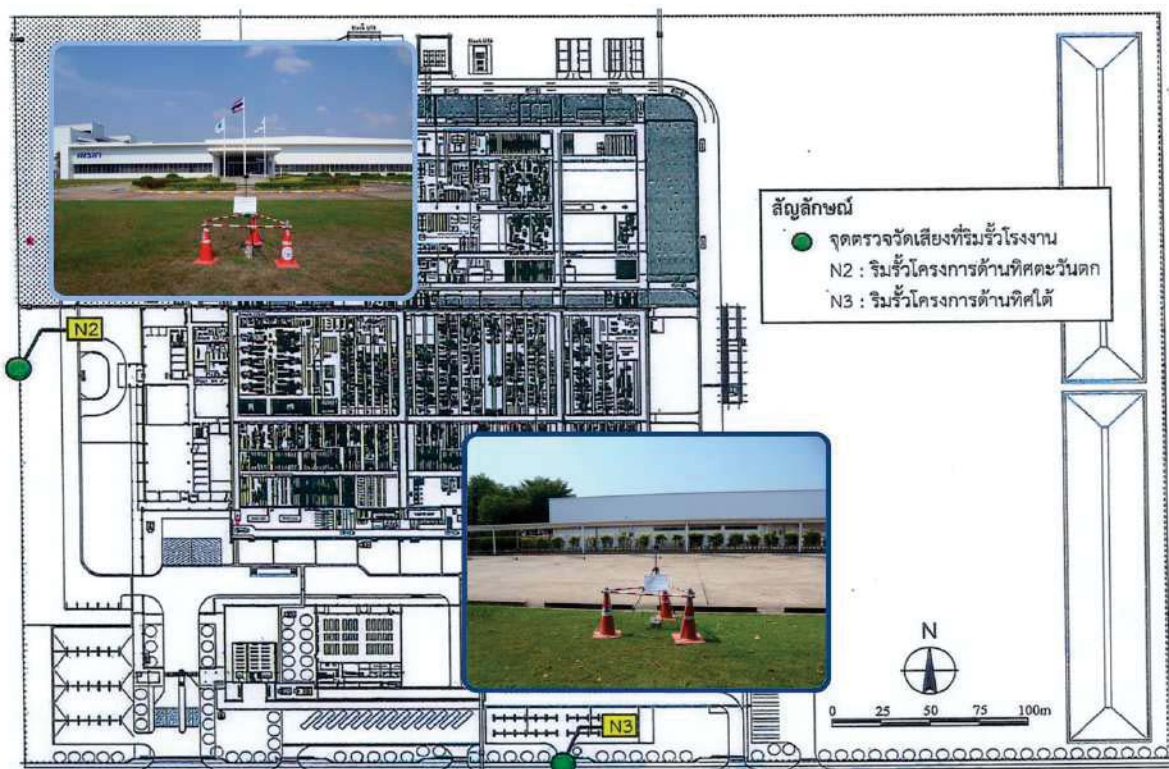
3.2.2.2 ระดับเสียงทั่วไป

1) การดำเนินการ

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) เป็นระยะเวลา 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 มีรายละเอียดแผนผังแสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดและภาพการตรวจวัดดังรูปที่ 3-7 และวิธีการตรวจวัด และมาตรฐานวิธีการตรวจวัดระดับเสียงดังตารางที่ 3-13

ตารางที่ 3-13 วิธีการตรวจวัด และมาตรฐานวิธีการตรวจวัดระดับเสียง

ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด
ระดับเสียงโดยทั่วไป		
ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.)	Integrated Sound Level Meter	ISO 1996
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)		
ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)		



รูปที่ 3-7 แผนที่จุดตรวจวัด และภาพการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

2) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2566) แสดงดังตารางที่ 3-14 โดยรายงานผลการตรวจวัด (ครั้งที่ 1/2566) แสดงในเอกสาร 4-3 ภาคผนวกที่ 4

3) สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 พบว่า

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) และค่าระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ของบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

และเมื่อนำผลการตรวจวัดค่าระดับการรบกวนระหว่างปีพ.ศ. 2563 ถึง ปัจจุบันมาเปรียบเทียบ พบว่าค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) และค่าระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) ที่ตรวจวัดได้ในระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา แสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3-15 และรูปที่ 3-8

ตารางที่ 3-14 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท.พีริเออร์ จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566

สถานีตรวจวัด บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
	L _{eq} 24 hr dB(A)	L _{max} dB(A)	L ₉₀ dB(A)
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2)			
15-16/05/66	53.3	83.5	44.4-64.9
16-17/05/66	53.0	81.8	44.1-56.8
17-18/05/66	53.3	83.6	42.9-59.8
18-19/05/66	51.4	78.5	42.3-55.7
19-20/05/66	49.5	78.0	41.0-55.6
20-21/05/66	51.2	82.1	45.0-60.7
21-22/05/66	53.5	84.6	43.5-60.6
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	49.5-53.5	78.0-84.6	41.0-64.9
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3)			
15-16/05/66	60.7	93.8	45.4-52.5
16-17/05/66	58.4	88.7	45.4-52.0
17-18/05/66	59.3	88.4	45.5-51.5
18-19/05/66	56.6	93.3	40.6-50.7
19-20/05/66	55.7	87.7	41.4-47.6
20-21/05/66	61.7	94.2	42.5-50.1
21-22/05/66	60.4	94.2	45.7-51.1
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	55.7-61.7	87.7-94.2	40.6-52.5
มาตรฐาน	70.0	115.0	-

มาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม ติชัยพร พูลพ่วง

ชื่อผู้วิเคราะห์ ศิริกัญญา เขาวมัย

ตารางที่ 3-15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		L _{eq} 24 hr dB(A)	L _{max} dB(A)	L ₉₀ dB(A)
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2)				
1/2563	8-9/06/63	55.2	94.2	43.3-54.2
	9-10/06/63	56.4	95.9	43.7-56.9
	10-11/06/63	55.8	89.2	42.3-55.8
	11-12/06/63	55.7	88.9	42.1-56.2
	12-13/06/63	52.5	93.5	42.2-52.5
	13-14/06/63	50.2	87.1	41.0-51.8
	14-15/06/63	54.5	91.5	43.4-54.3
2/2563	23-24/11/63	58.6	87.1	47.7-56.0
	24-25/11/63	57.9	88.0	46.3-55.0
	25-26/11/63	57.7	85.8	46.0-55.4
	26-27/11/63	57.6	92.0	46.4-54.7
	27-28/11/63	55.7	95.0	45.7-53.5
	28-29/11/63	54.0	90.1	44.2-50.2
	29-30/11/63	55.1	97.2	43.5-53.1
1/2564	17-18/05/64	57.7	87.3	49.3-58.5
	18-19/05/64	55.5	97.0	47.4-55.4
	19-20/05/64	58.6	96.1	52.5-57.8
	20-21/05/64	58.8	90.6	50.0-58.6
	21-22/05/64	58.7	92.8	51.4-57.7
	22-23/05/64	55.1	87.4	46.4-56.0
	23-24/05/64	56.2	89.4	46.2-57.9
2/2564	5-6/11/64	54.6	86.4	46.3-51.2
	6-7/11/64	52.2	90.5	44.6-48.8
	7-8/11/64	56.1	82.0	46.8-57.1
	8-9/11/64	57.1	83.6	48.6-58.2
	9-10/11/64	57.5	87.7	49.1-57.9
	10-11/11/64	58.1	89.3	48.9-58.5
	11-12/11/64	57.2	89.6	45.6-58.4
มาตรฐาน		70.0	115.0	-

มาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3-15 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		L _{eq} 24 hr dB(A)	L _{max} dB(A)	L ₉₀ dB(A)
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2)				
1/2565	23-24/05/65	60.5	92.6	49.3-55.3
	24-25/05/65	56.0	85.8	49.9-54.6
	25-26/05/65	56.3	89.8	45.7-56.2
	26-27/05/65	49.5	80.5	40.1-47.7
	27-28/05/65	48.7	80.9	35.4-48.8
	28-29/05/65	53.0	92.8	33.7-48.0
	29-30/05/65	53.9	86.7	43.7-53.1
1/2565	23-24/05/65	60.5	92.6	49.3-55.3
	24-25/05/65	56.0	85.8	49.9-54.6
	25-26/05/65	56.3	89.8	45.7-56.2
	26-27/05/65	49.5	80.5	40.1-47.7
	27-28/05/65	48.7	80.9	35.4-48.8
	28-29/05/65	53.0	92.8	33.7-48.0
	29-30/05/65	53.9	86.7	43.7-53.1
1/2566	15-16/05/66	53.3	83.5	44.4-64.9
	16-17/05/66	53.0	81.8	44.1-56.8
	17-18/05/66	53.3	83.6	42.9-59.8
	18-19/05/66	51.4	78.5	42.3-55.7
	19-20/05/66	49.5	78.0	41.0-55.6
	20-21/05/66	51.2	82.1	45.0-60.7
	21-22/05/66	53.5	84.6	43.5-60.6
มาตรฐาน		70.0	115.0	-

มาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3-15 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

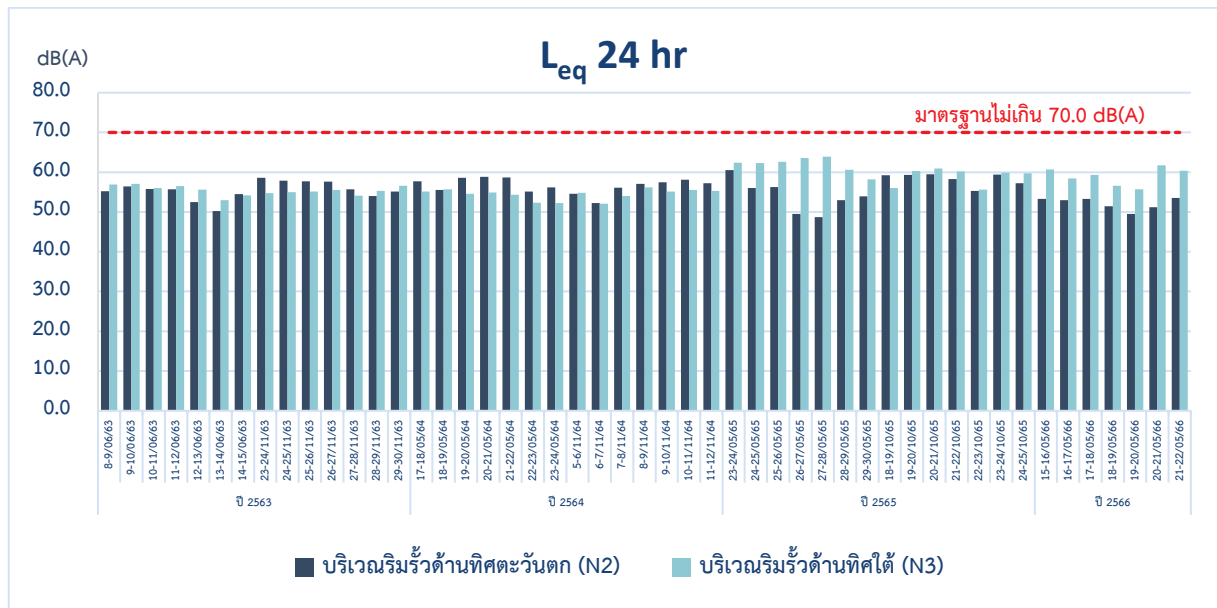
รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		L _{eq} 24 hr dB(A)	L _{max} dB(A)	L ₉₀ dB(A)
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3)				
1/2563	8-9/06/63	56.9	92.4	41.3-55.9
	9-10/06/63	57.1	92.9	40.6-55.2
	10-11/06/63	56.0	93.0	40.0-54.6
	11-12/06/63	56.5	91.0	42.5-54.3
	12-13/06/63	55.6	91.3	40.3-54.0
	13-14/06/63	53.0	89.2	41.0-50.3
2/2563	14-15/06/63	54.2	90.2	44.0-52.5
	23-24/11/63	54.7	96.8	43.7-54.3
	24-25/11/63	55.0	94.8	42.1-56.3
	25-26/11/63	55.1	91.9	43.2-55.3
	26-27/11/63	55.5	96.6	42.3-54.4
	27-28/11/63	54.1	97.2	42.4-54.1
	28-29/11/63	55.3	96.2	43.6-54.7
1/2564	29-30/11/63	56.6	95.3	42.7-56.1
	17-18/05/64	55.1	94.0	42.6-53.0
	18-19/05/64	55.7	89.4	42.8-56.6
	19-20/05/64	54.6	93.7	43.9-52.6
	20-21/05/64	54.9	94.2	43.7-52.9
	21-22/05/64	54.3	96.8	42.3-52.2
	22-23/05/64	52.3	90.6	42.1-50.7
2/2564	5-6/11/64	54.8	93.8	44.7-55.3
	6-7/11/64	52.1	92.7	42.2-53.3
	7-8/11/64	54.0	91.0	44.0-54.1
	8-9/11/64	56.2	97.9	46.2-56.7
	9-10/11/64	55.1	93.4	44.6-55.5
	10-11/11/64	55.5	93.6	45.1-55.7
	11-12/11/64	55.3	95.9	44.1-55.2
มาตรฐาน		70.0	115.0	-

มาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

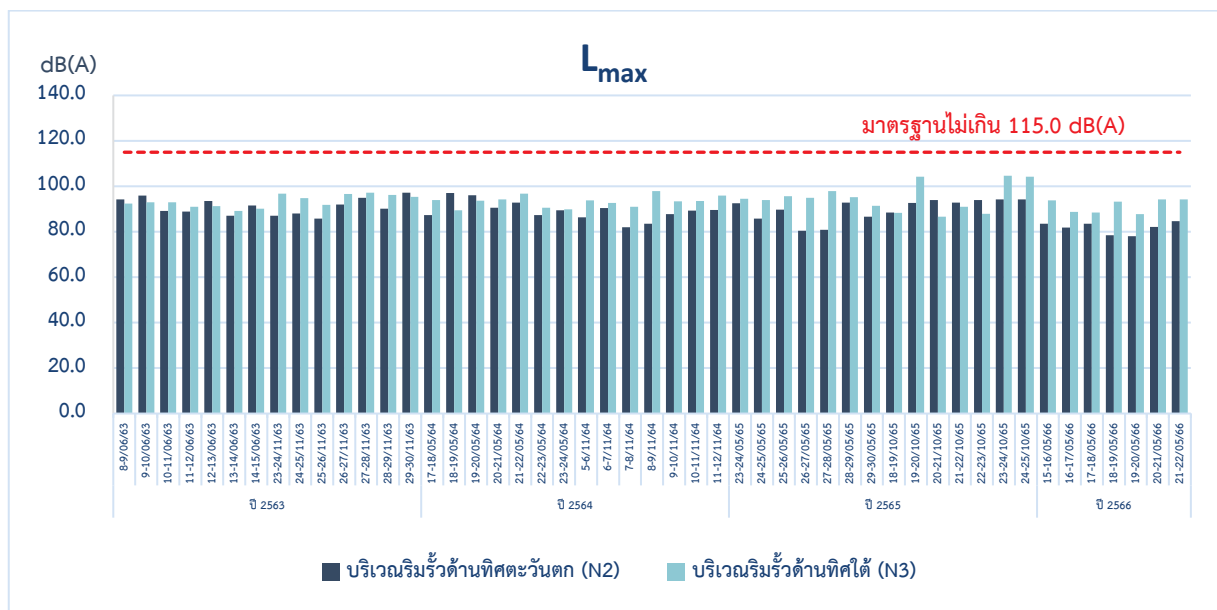
ตารางที่ 3-15 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
		L _{eq} 24 hr dB(A)	L _{max} dB(A)	L ₉₀ dB(A)
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3)				
1/2565	23-24/05/65	62.4	94.5	42.2-64.1
	24-25/05/65	62.3	94.0	43.4-63.7
	25-26/05/65	62.6	95.6	43.0-64.3
	26-27/05/65	63.6	95.0	45.6-64.3
	27-28/05/65	63.9	97.9	43.2-63.2
	28-29/05/65	60.6	95.2	38.6-61.8
	29-30/05/65	58.2	91.4	39.0-58.5
2/2565	18-19/10/65	56.0	88.3	38.9-57.6
	19-20/10/65	60.3	104.2	38.5-57.5
	20-21/10/65	60.9	86.7	39.7-64.8
	21-22/10/65	60.2	91.0	39.9-65.1
	22-23/10/65	55.6	87.9	38.1-57.2
	23-24/10/65	59.9	104.7	40.3-58.6
	24-25/10/65	59.7	104.3	40.2-59.4
1/2566	15-16/05/66	60.7	93.8	45.4-52.5
	16-17/05/66	58.4	88.7	45.4-52.0
	17-18/05/66	59.3	88.4	45.5-51.5
	18-19/05/66	56.6	93.3	40.6-50.7
	19-20/05/66	55.7	87.7	41.4-47.6
	20-21/05/66	61.7	94.2	42.5-50.1
	21-22/05/66	60.4	94.2	45.7-51.1
มาตรฐาน		70.0	115.0	-

มาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

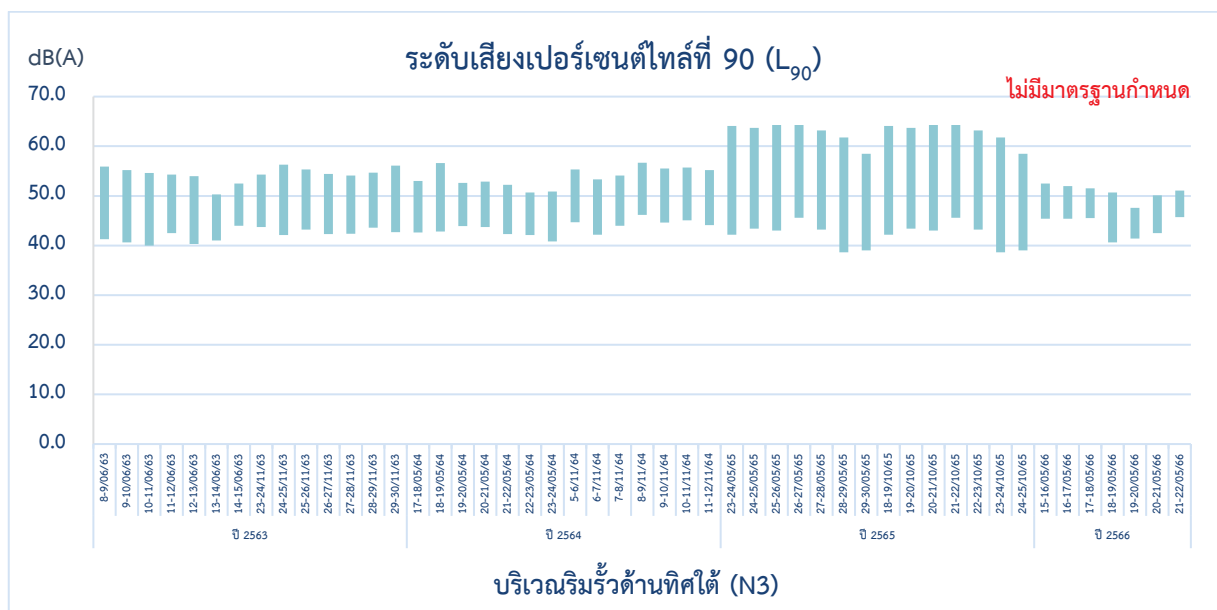
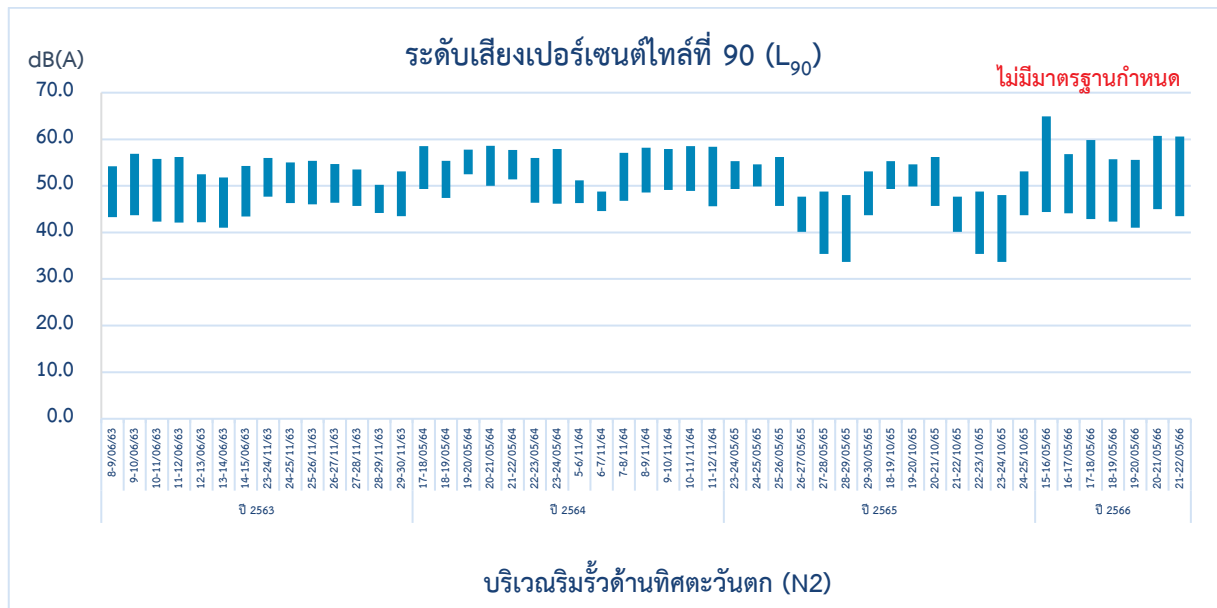


มาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548



มาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

รูปที่ 3-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 - 1/2566)



รูปที่ 3-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

3.2.2.3 Noise Contour

1) การดำเนินการ

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและนำข้อมูลมาจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่โรงงาน บริเวณอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป และอาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน ในช่วงเวลาที่มีการทำงาน ตามปกติ เมื่อวันที่ 14-15 มีนาคม 2566 มีรายละเอียดแผนผังแสดงตำแหน่งตรวจวัดและภาพการตรวจวัดดังแสดงใน เอกสาร 4-6 ภาคผนวกที่ 4

2) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงและนำข้อมูลมาจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ใน บริเวณพื้นที่หน่วยการผลิต จำนวน 2 แห่ง ได้แก่ บริเวณอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป และอาคารกัดกลึงและประกอบ ชิ้นงาน ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ เมื่อวันที่ 14-15 มีนาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2566) โดยรายงานแผนผังแสดง ระดับเสียง (Noise Contour Map) (ครั้งที่ 1/2566) แสดงในเอกสาร 4-6 ภาคผนวกที่ 4

3) สรุปผลการตรวจวัด

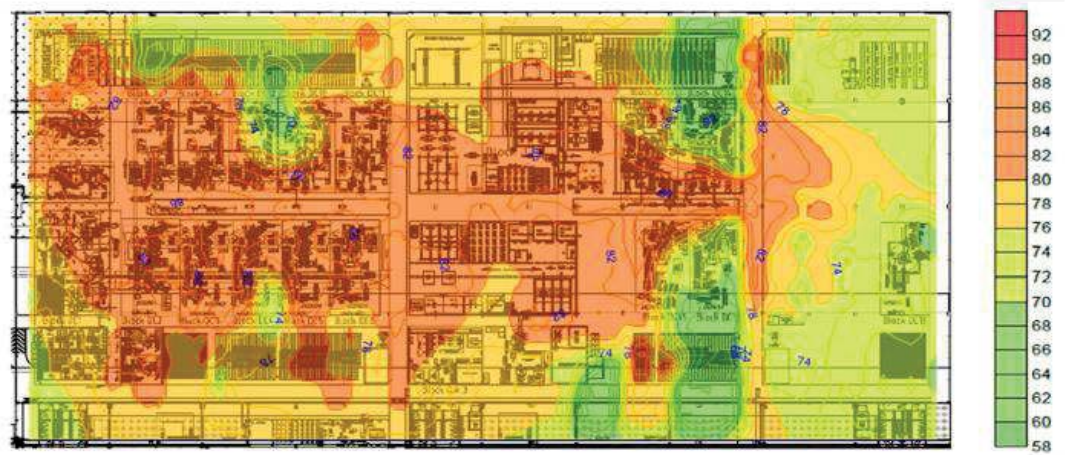
จากแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในบริเวณพื้นที่หน่วยการผลิต จำนวน 2 แห่ง ได้แก่ บริเวณอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป และอาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ เมื่อวันที่ 14-15 มีนาคม 2566 พบว่า

บริเวณอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป และอาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน มีค่าระดับเสียงรายนาที่ (Leq 1 min) อยู่ในช่วง 62.4-88.7 และ 62.7-89.9 dB(A) ตามลำดับ โดยบริเวณพื้นที่การผลิตที่มีระดับเสียง สูงกว่า 85.0 dB(A) คือบริเวณที่มีการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์

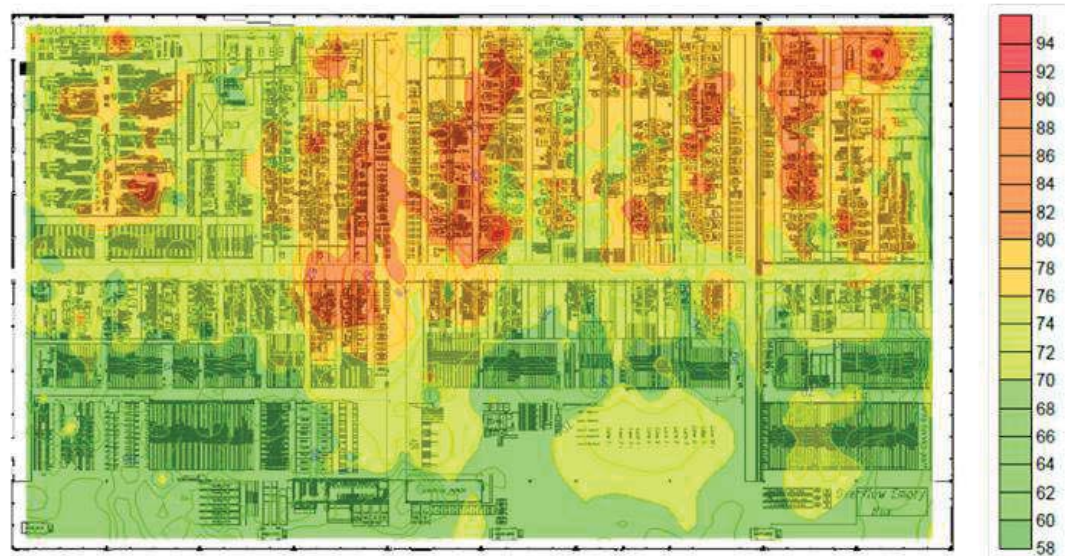
โดยโครงการได้ดำเนินการทบทวน Noise Contour ทุกๆ 3 ปี ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2563 และ พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3-16 และ รูปที่ 3-9 ถึง รูปที่ 3-10 ครบถ้วนตามที่มาตรการกำหนด

ตารางที่ 3-16 สรุปผลการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)

ปี	วันที่ตรวจวัด	ผู้ดำเนินการ	ข้อกำหนด
2563	21-22/10/2563	บริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด	ทบทวนทุก 3 ปี
2566	14-15/03/2566	บริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด	ทบทวนทุก 3 ปี



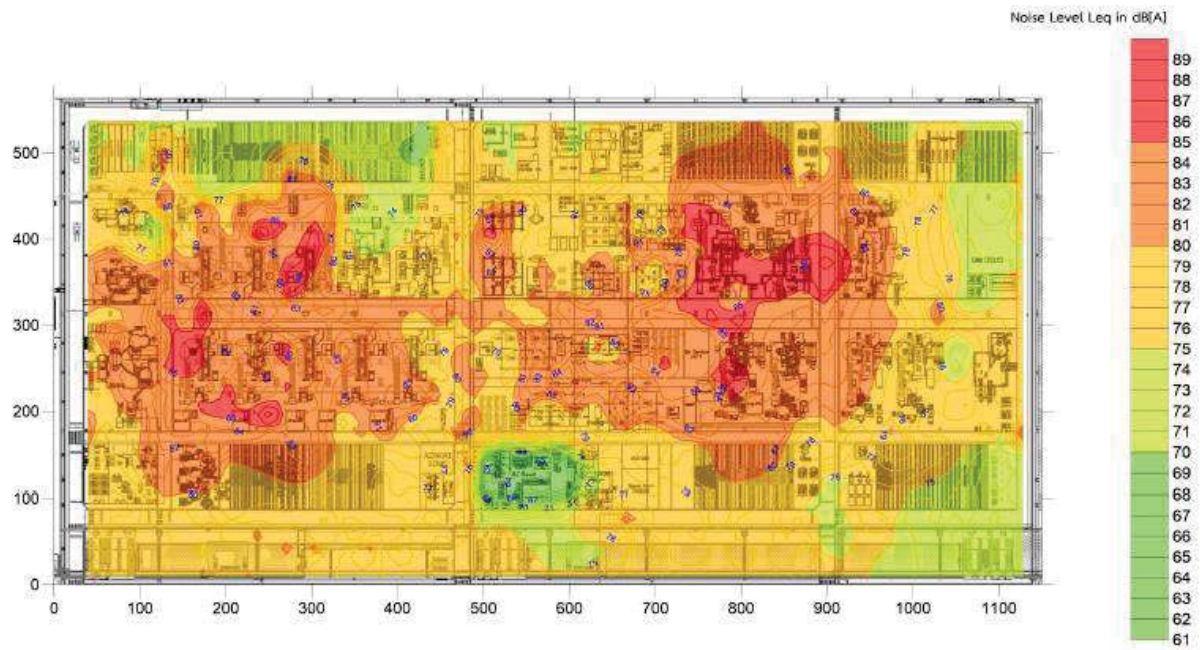
- อาคารหลอมและผลิตชิ้นรูป -



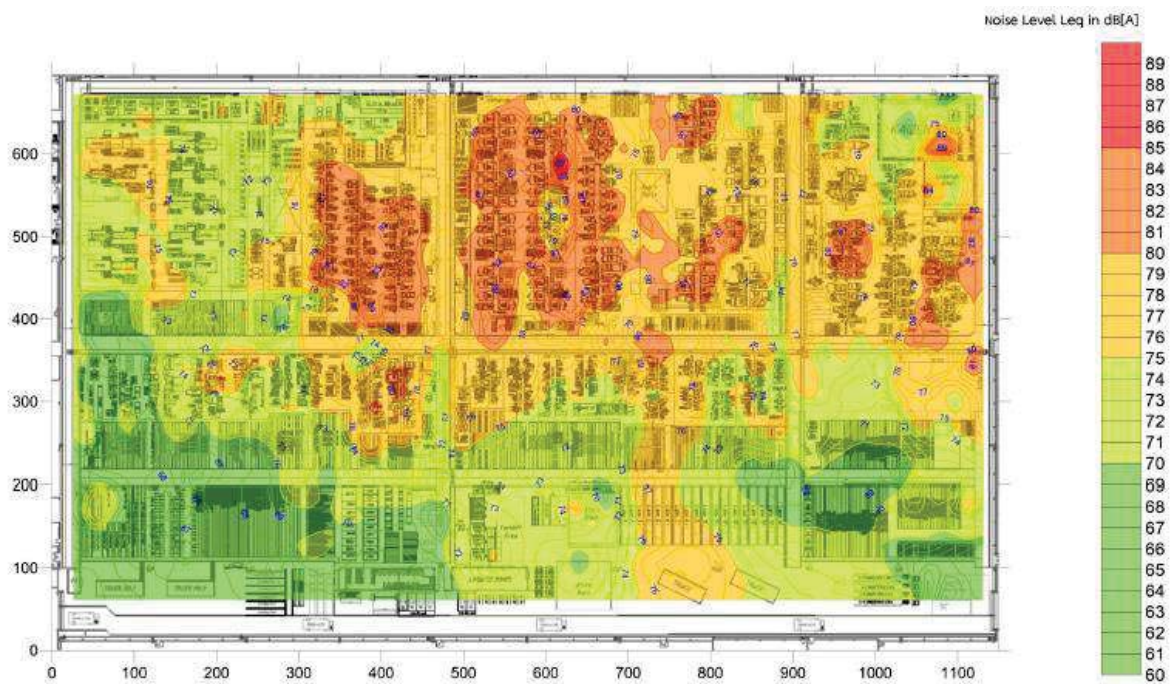
- อาคารกัด กลึง และประกอบชิ้นงาน -

ที่มา: รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 2/2563 ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1, มกราคม 2564

รูปที่ 3-9 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ปี พ.ศ. 2563



บริเวณอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป



บริเวณอาคารกัดกลึง และประกอบชิ้นงาน

รูปที่ 3-10 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ระหว่างวันที่ 14-15 มีนาคม 2566

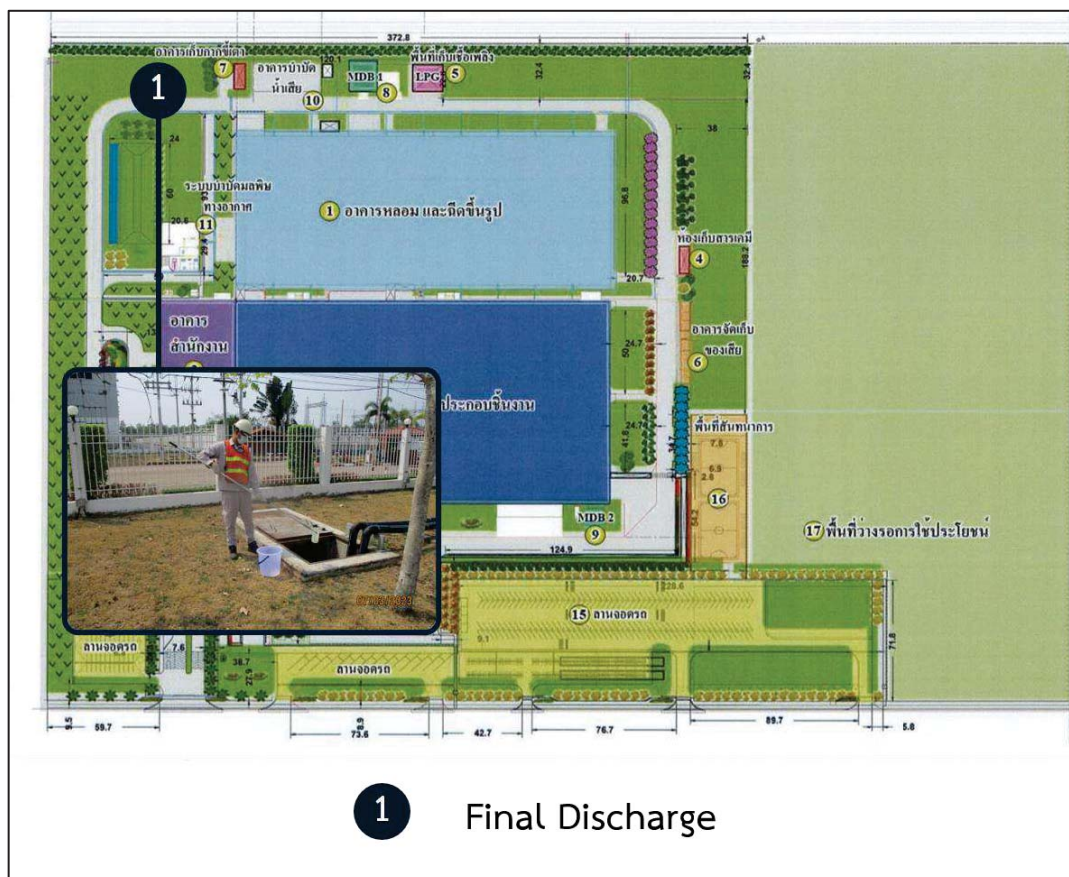
3.2.3 คุณภาพน้ำทิ้ง

1) การดำเนินการ

ดัชนีที่ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ได้แก่ 1) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) 2) สารแขวนลอย (SS) 3) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) 4) บีโอดี (BOD) 5) ซีโอดี (COD) 6) ทีเคเอ็น (TKN) 7) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) เดือนละ 1 ครั้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีรายละเอียดแผนผังแสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดและภาพการตรวจวัดดังรูปที่ 3-11 และวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์คุณภาพน้ำดังตารางที่ 3-17

ตารางที่ 3-17 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง/วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
คุณภาพน้ำ		
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	Grab Sampling/Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	APHA, AWWA, WEF 23 rd Edition, 2017
บีโอดี (BOD)	Grab Sampling/5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	
ซีโอดี (COD)	Grab Sampling/ Open Reflux, Titrimetric Method (5220 B.)	
สารแขวนลอย (SS)	Grab Sampling/ Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	
ของแข็งละลายน้ำ (TDS)	Greb Sampling/Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	
น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil)	Grab Sampling/Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	
ทีเคเอ็น (TKN)	Grab Sampling/Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	



รูปที่ 3-11 แผนที่จุดตรวจวัด และภาพการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

2) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ครั้งที่ 1/2566) แสดงดังตารางที่ 3-18 โดยรายงานผลการตรวจวัด (ครั้งที่ 1/2566) แสดงในเอกสาร 4-4 ภาคผนวกที่ 4

3) สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

พบว่าดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่ตรวจวัดทั้งหมด ได้แก่ 1) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) 2) สารแขวนลอย (SS) 3) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) 4) บีโอดี (BOD) 5) ซีโอดี (COD) 6) ทีเคเอ็น (TKN) 7) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง) ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกำหนด

และเมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งปี พ.ศ. 2563 ถึงปัจจุบันมาเปรียบเทียบ พบว่า ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่ตรวจวัดทั้งหมด ที่ตรวจวัดได้ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านแสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3-19 และ รูปที่ 3-12

ตารางที่ 3-18 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท.พีริแอร์ จำกัด
ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566.
ตำแหน่งที่ตรวจวัด บ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ.(Final Discharge)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์						
	pH	BOD (mg/L)	COD (mg/L)	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	Grease&Oil (mg/L)	TKN (mg/L)
12/01/66	7.28	4	32	2.8	526	<2	19
8/02/66	7.59	8	32	10.0	454	3	27
7/03/66	7.71	2	25	4.5	252	<2	13
4/04/66	7.48	6	35	5.0	544	<2	28
19/05/66	7.12	9	63	7.4	846	<2	37
8/06/66	7.11	6	48	5.9	828	<2	13
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	7.11-7.71	2-9	25-63	2.8-10.0	252-846	<2-3	13-37
มาตรฐาน	5.5-9.0	≤500	≤750	≤200	≤1,300	≤10	≤100

มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง สมประสงค์ มั่งมี/ กิตติ ช่วยวัน/ สราวุธ พรหมกระโทก/ ปริญญา โพธิ์ข้า

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม จินดาพร ภารกุล/ เบญจวรรณ สรรพวงศ์

ชื่อผู้วิเคราะห์ มาริษา บรรจุก้าว/ ศุภลักษณ์ เสี่ยงมงคล/ วราภรณ์ ภูวัต

ตารางที่ 3-19 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมกราคม 2563 - มิถุนายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

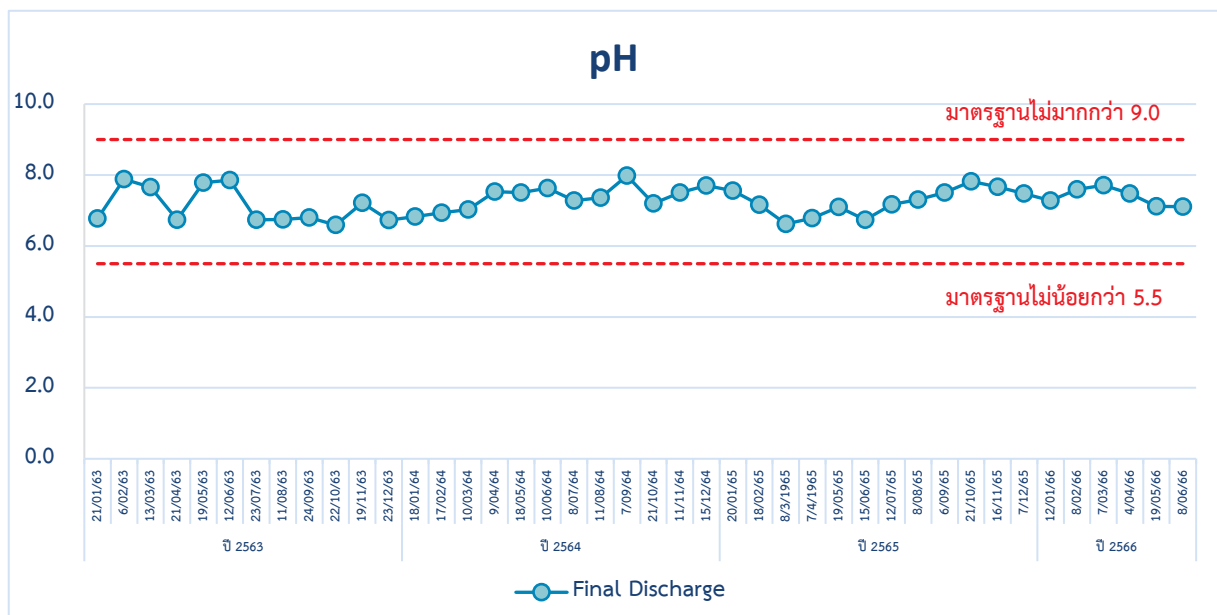
ปี	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์						
		pH	BOD (mg/L)	COD (mg/L)	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	Grease&Oil (mg/L)	TKN (mg/L)
1/2563	21/01/63	6.77	3	25	2.5	242	<2	7.2
	6/02/63	7.88	5	38	2.8	464	<2	8.6
	13/03/63	7.66	4	32	3.9	200	<2	9.6
	21/04/63	6.74	3	38	5.5	310	<2	5.4
	19/05/63	7.78	8	67	15.0	292	<2	7.2
	12/06/63	7.86	4	41	5.8	154	<2	5.4
2/2563	23/07/63	6.74	8	54	19.0	536	<2	5.4
	11/08/63	6.75	3	29	3.8	216	<2	7.7
	24/09/63	6.80	2	22	3.1	216	<2	5.6
	22/10/63	6.59	6	51	24.8	594	2	9.6
	19/11/63	7.22	4	29	4.0	356	<2	8.6
	23/12/63	6.73	7	48	2.9	380	2	5.6
1/2564	18/01/64	6.83	4	41	2.4	826	<2	7.3
	17/02/64	6.94	9	64	9.0	642	<2	11
	10/03/64	7.03	11	76	6.5	745	<2	13
	9/04/64	7.53	6	38	2.0	330	<2	9.1
	18/05/64	7.50	11	41	3.9	672	<2	15
	10/06/64	7.63	4	32	2.3	418	<2	13
2/2564	8/7/64	7.28	2	29	2.0	224	<2	11.0
	11/8/64	7.36	2	22	<2.0	210	<2	9.1
	7/9/64	7.98	10	48	17.0	216	2	11.0
	21/10/64	7.20	4	29	7.6	288	<2	15.0
	11/11/64	7.50	8	38	2.8	276	<2	18.0
	15/12/64	7.70	3	29	7.2	214	<2	15.0
1/2565	20/01/65	7.56	3	25	2.2	438	<2	9.1
	18/02/65	7.16	6	32	18.0	550	<2	7.2
	8/03/65	6.62	5	29	6.0	222	<2	11.0
	7/04/65	6.78	5	51	29.0	270	<2	7.2
	19/05/65	7.10	9	38	4.3	218	<2	11.0
	15/06/65	6.74	5	38	<2.0	224	<2	9.3
มาตรฐาน		5.5-9.0	≤500	≤750	≤200	≤1,300	≤10	≤100

มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมภักดีบุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)

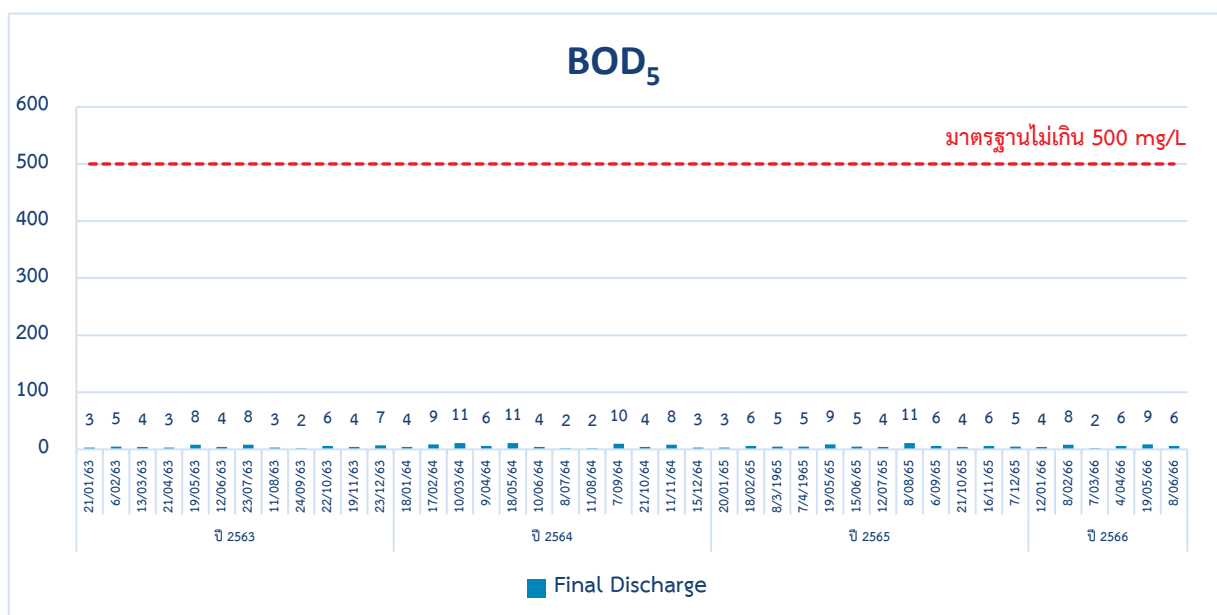
ตารางที่ 3-19 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมกราคม 2563 - มิถุนายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

ปี	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์						
		pH	BOD (mg/L)	COD (mg/L)	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	Grease&Oil (mg/L)	TKN (mg/L)
2/2565	12/07/65	7.17	4	22	3.8	254	<2	7.5
	8/08/65	7.31	11	32	4.1	222	2	9.3
	6/09/65	7.50	6	45	11.7	336	<2	9.3
	21/10/65	7.82	4	38	5.1	220	<2	16.0
	16/11/65	7.67	6	38	8.8	342	<2	24.0
	7/12/65	7.48	5	25	2.8	652	<2	15.0
1/2566	12/01/66	7.28	4	32	2.8	526	<2	19
	8/02/66	7.59	8	32	10.0	454	3	27
	7/03/66	7.71	2	25	4.5	252	<2	13
	4/04/66	7.48	6	35	5.0	544	<2	28
	19/05/66	7.12	9	63	7.4	846	<2	37
	8/06/66	7.11	6	48	5.9	828	<2	13
มาตรฐาน		5.5-9.0	≤500	≤750	≤200	≤1,300	≤10	≤100

มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)

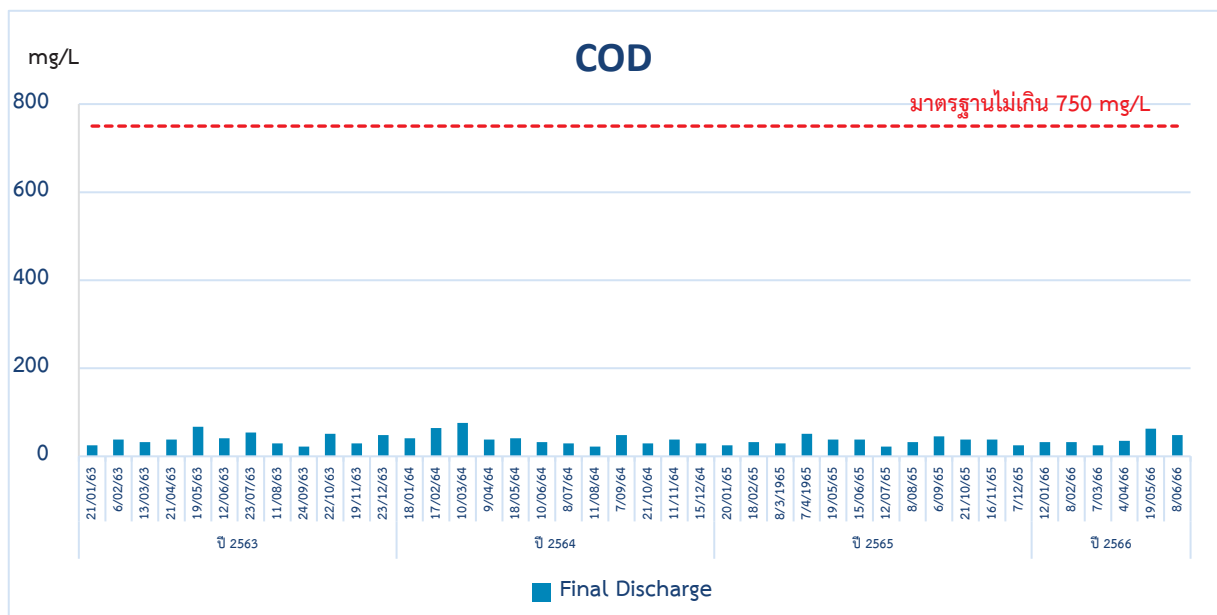


มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)

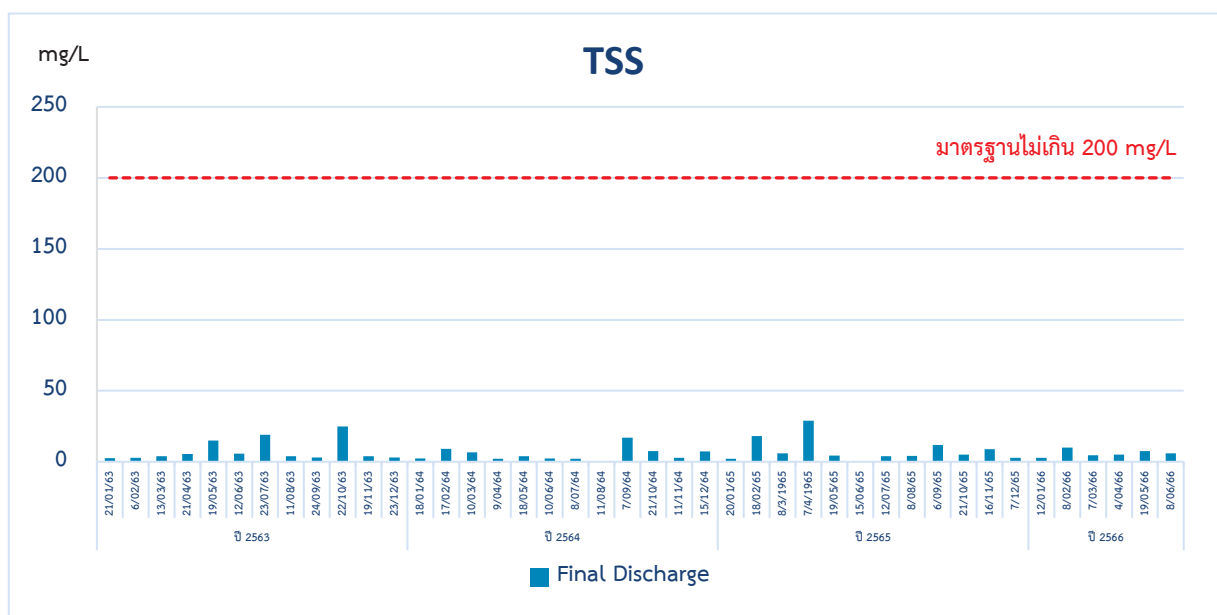


มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)

รูปที่ 3-12 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมกราคม 2563 - มิถุนายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

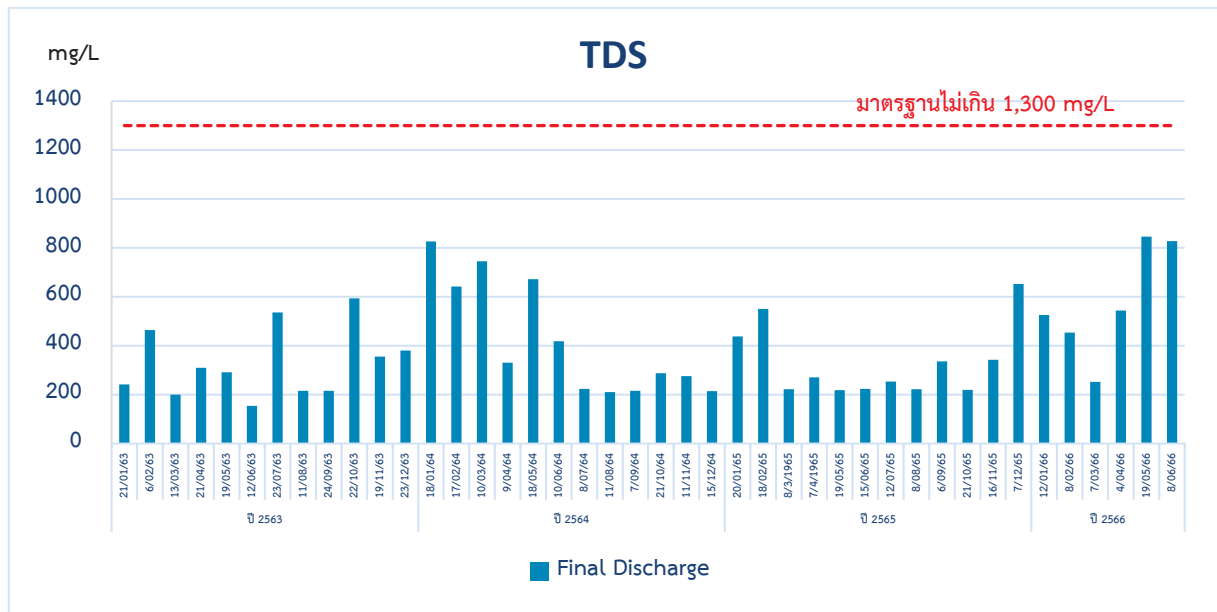


มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)

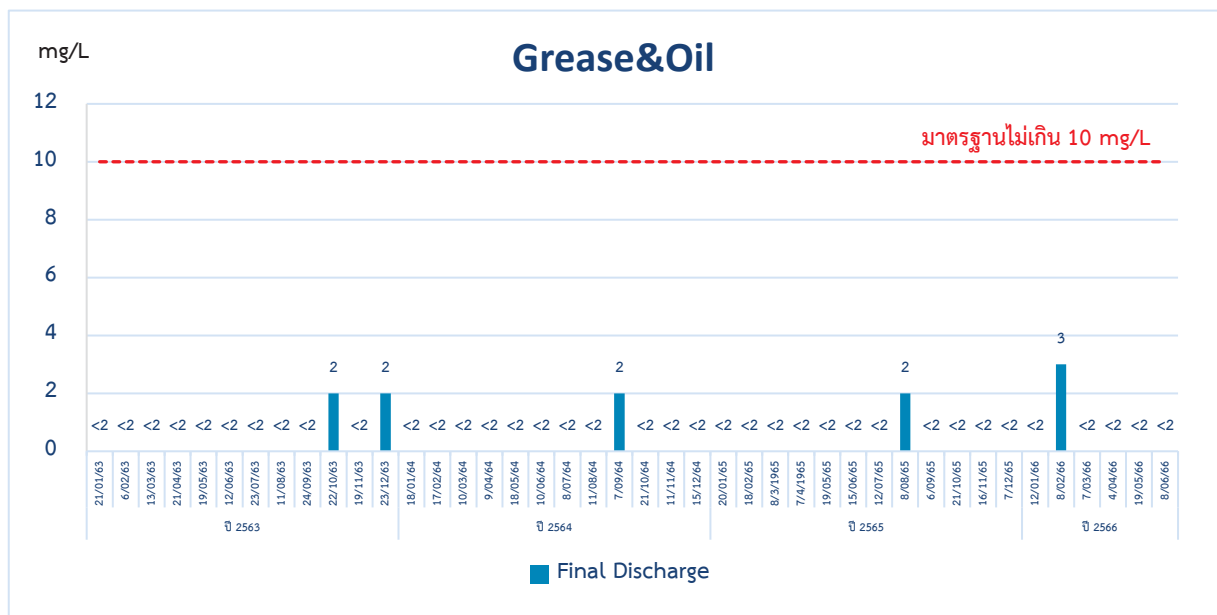


มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)

รูปที่ 3-12 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนเดือนมกราคม 2563 - มิถุนายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

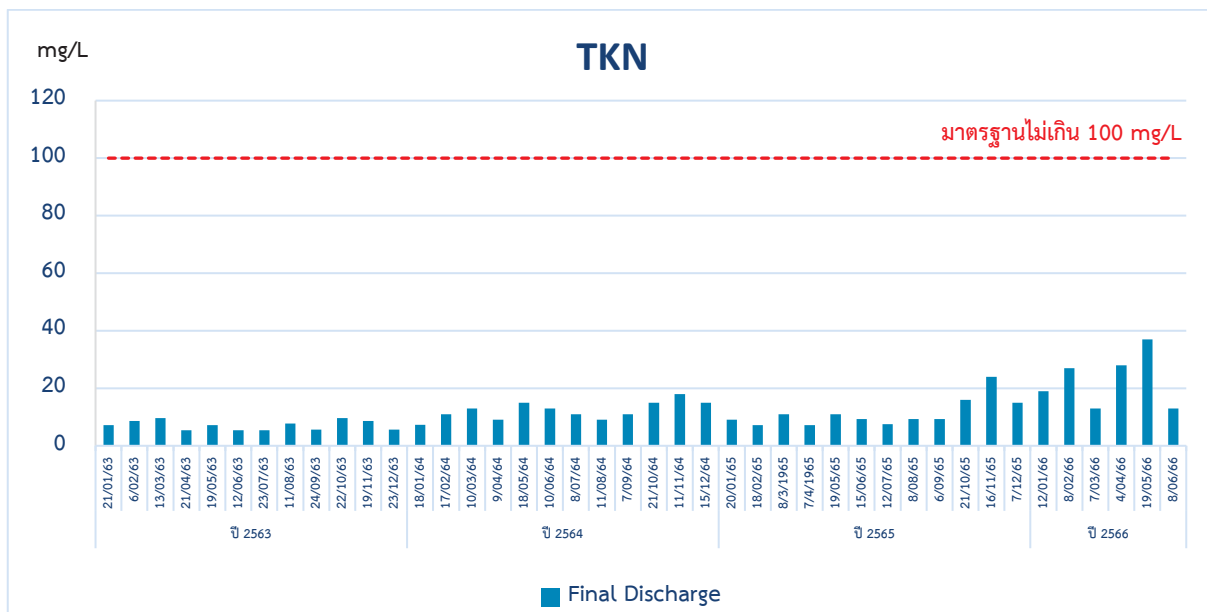


มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)



มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)

รูปที่ 3-12 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมกราคม 2563 - มิถุนายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 - 1/2566)



มาตรฐาน: มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)

รูปที่ 3-12 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม 2563 - มิถุนายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

3.2.4 สิ่งปฏิภูลและวัสดุเหลือใช้

มาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งปฏิภูลและวัสดุเหลือใช้เป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี ซึ่ง บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด มีแผนการดำเนินการสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการในเดือนธันวาคม 2566 ดังแสดงในตารางที่ 3.2 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566) อย่างไรก็ตาม โครงการได้บันทึกปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมดังแสดงในเอกสาร 2-9 ถึง 2-11

3.2.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

3.2.5.1 สุขภาพของพนักงาน

มาตรการติดตามตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี ซึ่ง บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด มีแผนการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในเดือนตุลาคม 2566 ดังแสดงในตารางที่ 3.2 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566) อย่างไรก็ตามโครงการมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ดังแสดงในเอกสาร 2-20

3.2.5.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน

1) การดำเนินการ

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานและพนักงานที่ได้รับสัมผัสในพื้นที่ทำงานจำนวน 1 คน ได้แก่ 1) อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) 2) อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) 3) ฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume) 4) ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) 5) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และละอองน้ำมัน บริเวณหน่วยกัดกลึงชิ้นงาน และเครื่องสกัดเศษกลึง (Chip Dryer)

ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน (Leq) และระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เครื่องฉีดอะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก หน่วยกัดกลึงชิ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน

และตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (Wet Bulb Globe Temperature: WBGT) บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และอาคารเก็บชิ้นเตา ระหว่างวันที่ 4 เมษายน และ 23-25 พฤษภาคม 2566 มีภาพการตรวจวัดดังภาพที่ 3-1 ถึงภาพที่ 3-3 และวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์สภาพแวดล้อมในการทำงานดังตารางที่ 3-20

สำหรับการตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน มาตรการฯ กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี ซึ่ง บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด มีแผนการดำเนินการตรวจวัดจากการดำเนินการของโครงการในเดือนตุลาคม 2566 ดังแสดงในตารางที่ 3.2 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566)

ตารางที่ 3-20 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีวิเคราะห์สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง/วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน		
อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust)	Filter/Gravimetric Method	NIOSH 0500
อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust)	Cyclone-Filter/Gravimetric Method	NIOSH 0600
ฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume)	Filter/ICP Method	NIOSH 7303
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	Sorbent Tube/ Ion Chromatographic Method	NIOSH 7906
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	Sorbent Tube/ Ion Chromatographic Method	OSHA ID-174SG
ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	Filter/ Infrared Spectrophotometric Method	NIOSH 5026
ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน		
ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน (Leq)	Integrated Sound Level Meter	ISO 11202
ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)		
ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)		
ความร้อนในสถานที่ทำงาน		
ระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (Wet Bulb Globe Temperature: WBGT)	Wet-Bulb Globe Temperature Meter	ACGIH



Melting No.1



Melting No.2



Melting No.3



พนักงาน (Melting No.2)

บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม



MA0300B

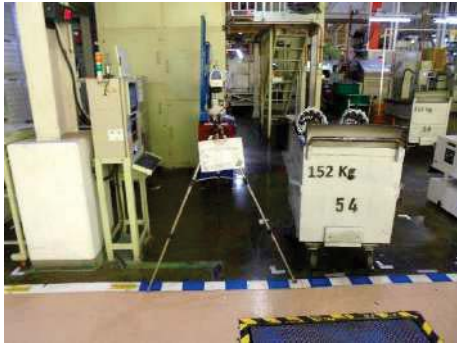
บริเวณหน่วยกักตึงขึ้นงาน



Chip Dryer

บริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง

ภาพที่ 3-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน (Working Area)



Melting No.1



Melting No.2



Melting No.3

บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม



บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม (DC001)



บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก (PF0114)



บริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน (AS0110)



บริเวณหน่วยกัดกลึงชิ้นงาน (MA0412)

ภาพที่ 3-2 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Working Area)



Melting No.1



Melting No.2



Melting No.3



Dross Yard

บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และบริเวณอาคารเก็บชีตะ

ภาพที่ 3-3 การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (Working Area)

2) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ระหว่างวันที่ 4 เมษายน และ 23-25 พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2566) แสดงดังตารางที่ 3-21, ตารางที่ 3-23, ตารางที่ 3-24 และ ตารางที่ 3-26 โดยรายงานผลการตรวจวัด (ครั้งที่ 1/2566) แสดงในเอกสาร 4-5 ภาคผนวกที่ 4

3) สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ย้อนหลัง 3 ปี แสดงดังตารางที่ 3-22, ตารางที่ 3-25, ตารางที่ 3-27 และ รูปที่ 3-13 ถึง รูปที่ 3-15 สำหรับผลการตรวจวัด ระหว่างวันที่ 4 เมษายน และ 23-25 พฤษภาคม 2566 พบว่า

- คุณภาพอากาศ

บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และที่ตัวพนักงานที่ได้รับสัมผัสในพื้นที่ทำงาน อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) และอนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและ

คุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม, อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้) และ ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)

ละอองน้ำมัน บริเวณหน่วยกัดกลึงชิ้นงานและบริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

- ระดับเสียง

ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน (Leq) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เครื่องฉีดอะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก หน่วยกัดกลึงชิ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ปริมาณเสียงสะสม (TWA) ที่ติดตัวพนักงานในสถานประกอบการ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เครื่องฉีดอะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก หน่วยกัดกลึงชิ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม (DC001) หน่วยประกอบชิ้นงาน (AS0310) หน่วยกัดกลึงชิ้นงาน (MA0310) และบริเวณ DC012 มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐาน เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ที่กำหนดให้ไม่เกิน 85.0 dB(A)

อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดให้มีมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียง โดยติดตั้งป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียง และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ทำงาน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอสำหรับพนักงานที่ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) (แผนการดำเนินงานดัง **เอกสาร 2-5**) ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

- ความร้อน

ค่าความร้อน (WBGT) บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และอาคารเก็บซีเมนต์ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 3-21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศและพนักงานที่รับสัมผัสในสถานประกอบการ

โครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท.พีริเออร์ จำกัด
ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด					
		Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)	Al Fume (mg/m ³)	HF (ppm)	HCl (ppm)	Oil Mist (mg/m ³)
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม							
Melting No.1	23/05/66	0.24	0.1	<0.0005	<0.01	<0.01	-
Melting No.2	23/05/66	0.26	0.09	0.0006	<0.01	<0.01	-
Melting No.3	23/05/66	0.31	0.11	0.0008	<0.01	<0.01	-
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.2)							
ติดตัวพนักงานที่รับสัมผัส	23/05/66	0.23	0.08	<0.0005	<0.01	<0.01	-
บริเวณหน่วยกลึงกลึงชิ้นงาน							
MA0300B	24/05/66	-	-	-	-	-	<0.01
บริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง							
Chips Dryer	25/05/66	-	-	-	-	-	<0.01
มาตรฐาน		15 ^[4]	5 ^[4]	15 ^[1]	3 ^[2]	5 ^[3]	5 ^[4]

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
^[2] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม, อนุภาคทุกขนาดที่อาจเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)
^[3] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)
^[4] มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ชื่อพนักงานที่รับสัมผัส สุทธิพงษ์ ส.
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
 ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง ปริญญา โพธิ์ข้า
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม เพ็ญภา วิชาสธรวัช
 ชื่อผู้วิเคราะห์ ธนิษฐา รักวงศ์

ตารางที่ 3-22 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

ตำแหน่งที่ ตรวจวัด	รอบการ ตรวจวัด	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด					
			Total Dust (mg/m ³)	Respira- ble Dust (mg/m ³)	Al Fume (mg/m ³)	HF (ppm)	HCl (ppm)	Oil Mist (mg/m ³)
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม								
Melting No.1	1/2563	-	ไม่มีการตรวจวัด					
	2/2563	20/11/63	0.38	0.17	0.004	0.04	<0.01	-
	1/2564	19/05/64	0.35	0.14	0.004	<0.01	0.02	-
	2/2564	8/11/64	0.40	0.19	0.006	<0.01	0.02	-
	1/2565	17/05/65	0.18	0.06	0.005	<0.01	<0.01	-
	2/2565	19/10/65	0.25	0.13	0.0052	<0.01	0.06	-
	1/2566	23/05/66	0.24	0.1	<0.0005	<0.01	<0.01	-
Melting No.2	1/2563	-	ไม่มีการตรวจวัด					
	2/2563	20/11/63	0.44	0.21	0.007	0.02	<0.01	-
	1/2564	19/05/64	0.38	0.17	0.005	<0.01	0.01	-
	2/2564	8/11/64	0.33	0.15	0.003	<0.01	0.06	-
	1/2565	17/05/65	0.22	0.08	0.005	<0.01	<0.01	-
	2/2565	19/10/65	0.33	0.18	0.0033	0.03	0.09	-
	1/2566	23/05/66	0.26	0.09	0.0006	<0.01	<0.01	-
Melting No.3	1/2563	10/06/63	0.48	0.19	0.009	<0.01	<0.01	-
	2/2563	20/11/63	0.35	0.15	0.003	<0.01	<0.01	-
	1/2564	19/05/64	0.52	0.24	0.007	<0.01	0.01	-
	2/2564	8/11/64	0.30	0.14	0.002	<0.01	0.03	-
	1/2565	17/05/65	0.35	0.13	0.005	<0.01	<0.01	-
	2/2565	19/10/65	0.25	0.13	0.0052	<0.01	0.06	-
	1/2566	23/05/66	0.31	0.11	0.0008	<0.01	<0.01	-
มาตรฐาน			15 ^[4]	5 ^[4]	15 ^[1]	3 ^[2]	5 ^[3]	5 ^[4]

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

^[2] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม, อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)

^[3] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุด ไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)

^[4] มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ตารางที่ 3-22 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

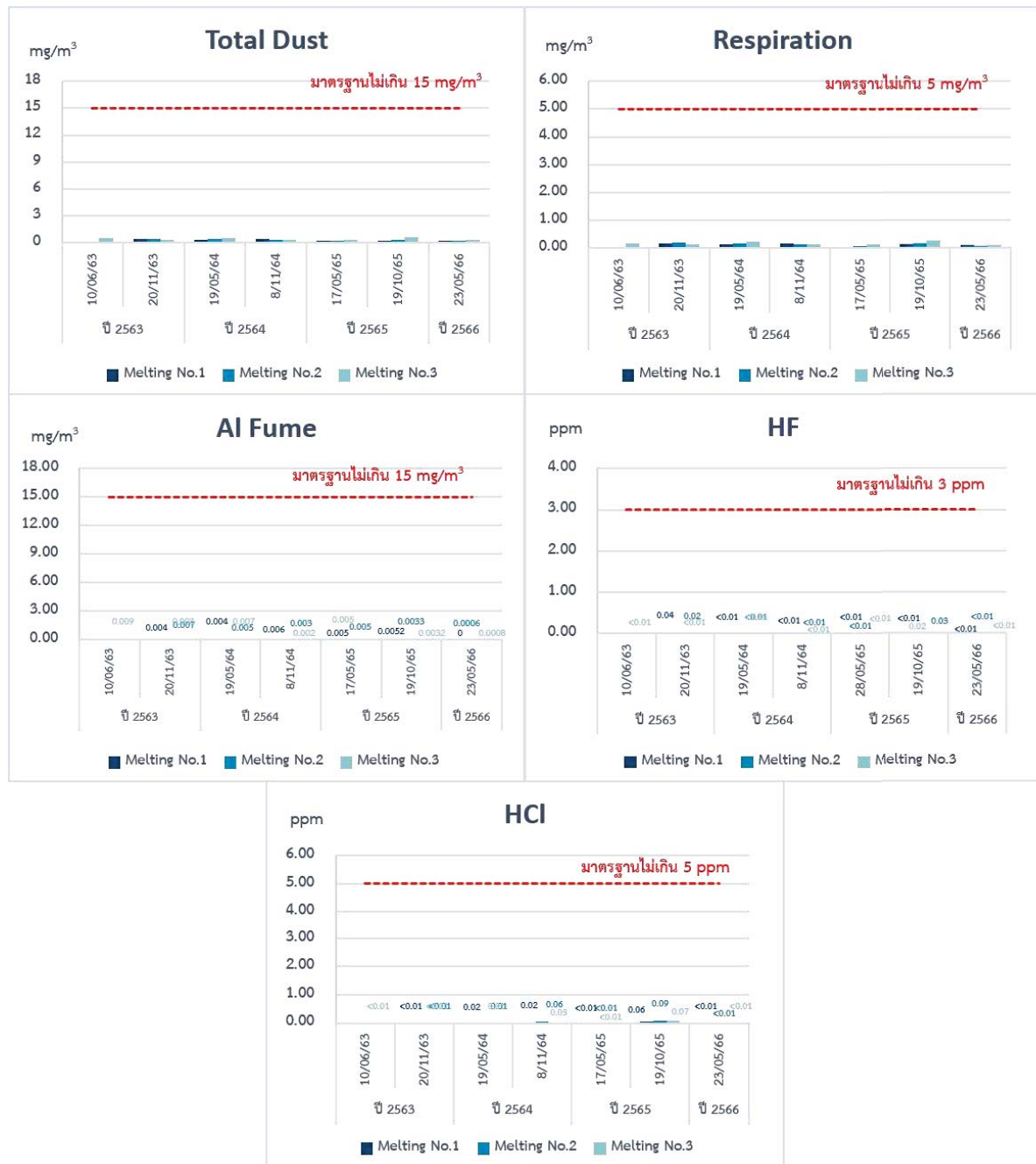
ตำแหน่งที่ ตรวจวัด	รอบการ ตรวจวัด	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด					
			Total Dust (mg/m ³)	Respira- ble Dust (mg/m ³)	Al Fume (mg/m ³)	HF (ppm)	HCl (ppm)	Oil Mist (mg/m ³)
บริเวณหน่วยกลัดกลึงชิ้นงาน (ต่อ)								
MA0300B	2/2563	20/11/63	-	-	-	-	-	<0.01
	1/2564	19/05/64	-	-	-	-	-	<0.01
	2/2564	9/11/64	-	-	-	-	-	<0.01
	1/2565	17,18/05/65	-	-	-	-	-	0.01
	2/2565	19/10/65	-	-	-	-	-	<0.01
	1/2566	24/05/66	-	-	-	-	-	<0.01
บริเวณเครื่องกลัดเศษกลึง (Chips Dryer)								
Chips Dryer	2/2563	-	-	-	-	-	-	-
	1/2564	20/05/64	-	-	-	-	-	<0.01
	2/2564	9/11/64	-	-	-	-	-	0.01
	1/2565	ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากเครื่องจักรชำรุดตั้งแต่เดือนมกราคม 2565 ปัจจุบันอยู่ระหว่างวางแผนแก้ไข คาดว่า เสร็จสิ้นเดือนกุมภาพันธ์ 2566						
	2/2565	ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากเครื่องจักรชำรุดตั้งแต่เดือนมกราคม 2565 ปัจจุบันอยู่ระหว่างวางแผนแก้ไข คาดว่า เสร็จสิ้นเดือนกุมภาพันธ์ 2566						
	1/2566	25/05/66	-	-	-	-	-	<0.01
มาตรฐาน			15 ^[4]	5 ^[4]	15 ^[1]	3 ^[2]	5 ^[3]	5 ^[4]

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

^[2] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม,
อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)

^[3] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุด
ไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)

^[4] มาตรฐานของ OSHA (TWA)



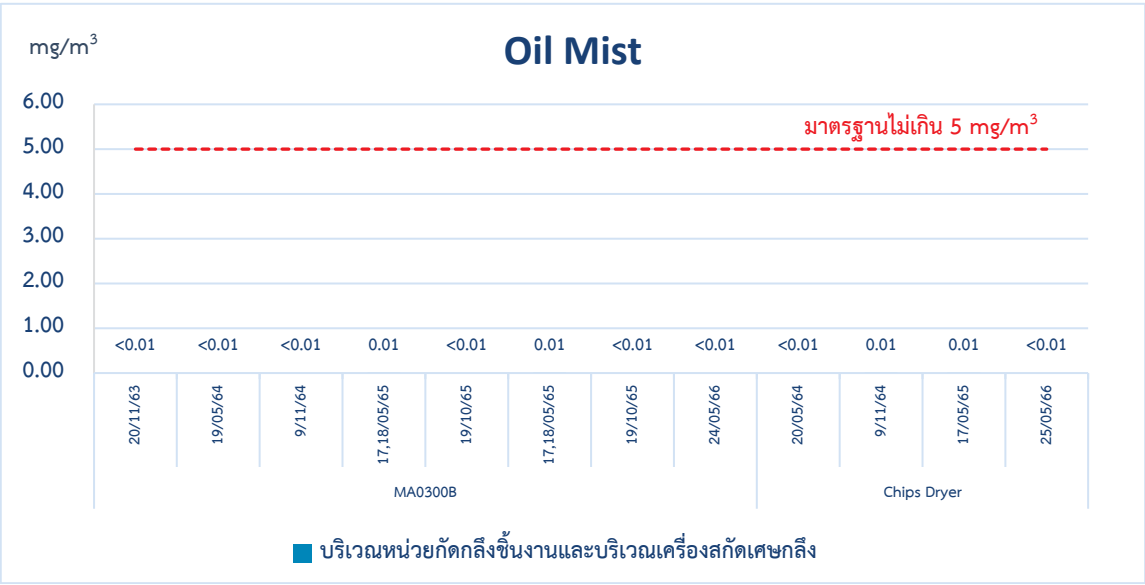
มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

^[2] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม, อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)

^[3] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)

^[4] มาตรฐานของ OSHA (TWA)

รูปที่ 3-13 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)



มาตรฐาน: มาตรฐานของ OSHA (TWA)

รูปที่ 3-13 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน
 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

ตารางที่ 3-23 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ

โครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท.พีริแอร์ จำกัด
ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566.

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Leq 8 hr	Lmax	TWA 8 hr
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม				
Melting No.1	23/05/66	79.6	107.6	79.6
Melting No.2	23/05/66	81.9	106.7	81.9
Melting No.3	23/05/66	65.6	95.6	65.5
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม				
บริเวณ DC001	23/05/66	84.5	95.6	84.5
เครื่องฉีดพลาสติก				
บริเวณ PF0114	24/05/66	76.5	90.6	76.5
หน่วยกักตักสิ่งขึ้นงาน				
บริเวณ MA0412	24/05/66	84.9	97.1	84.9
หน่วยประกอบชิ้นงาน				
บริเวณ AS0110	24/05/66	59.8	76.8	59.7
มาตรฐาน		≤85.0 ^[2] /≤90.0 ^[1]	≤115.0 ^[2] /≤140.0 ^{[1]/[2]}	≤85.0 ^[3]

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^[2] กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 17 ตุลาคม 2559

^[3] ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม จารินี นันทวิสุทธิ

ชื่อผู้วิเคราะห์ จิรัลพร พูลพ่วง

ตารางที่ 3-24 ผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอลีน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท พีริเออร์ จำกัด
ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด
				TWA 8 hr
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม				
Melting No.1	คุณอนุชิต ส.	23/05/66	09:32-17:32 น.	84.2
Melting No.2	คุณสุทธิพงษ์ สมโภชน์	23/05/66	09:28-17:28 น.	83.0
Melting No.3	คุณธีรพันธ์ ตีปะยานนท์	23/05/66	09:25-17:25 น.	82.2
หน่วยกักตักชิ้นงาน				
บริเวณ MA0412	คุณวิทยา มหาชัย	24/05/66	10:05-18:05 น.	82.2
บริเวณ MA0310	คุณสุปราณี พ.	24/05/66	09:48-17:48 น.	99.0*
หน่วยประกอบชิ้นงาน				
บริเวณ AS0110	คุณจิระพันธ์ ปีกาเวส	24/05/66	09:44-17:44 น.	83.9
บริเวณ AS0310	คุณอรรถพล ต่านสร้อย	24/05/66	09:58-17:58 น.	91.8*
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม				
บริเวณ DC001	คุณดำรงเกียรติ ตีนวน	23/05/66	09:35-17:35 น.	89.5*
บริเวณ DC012	คุณสุเมธ มีมาก	23/05/66	09:38-17:38 น.	90.2*
เครื่องฉีดพลาสติก				
บริเวณ PF0114	คุณปนัดดา พักแก้ว	24/05/66	09:38-17:38 น.	71.9
มาตรฐาน				85.0

มาตรฐาน: ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ จารินี นันทวิสุทธิ

ตารางที่ 3-25 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 - 1/2566)

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Leq 8 hr	Lmax	TWA 8 hr
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม				
Melting No.1				
1/2563	-	ไม่มีการตรวจวัด		
2/2563	20/10/63	82.8	109.9	82.8
1/2564	19/05/64	81.3	101.3	81.3
2/2564	8/11/64	81.1	99.0	81.1
1/2565	17-18/05/65	78.7	102.7	78.7
2/2565	19/10/65	78.9	104.2	78.9
1/2566	23/05/66	79.6	107.6	79.6
Melting No.2				
1/2563	-	ไม่มีการตรวจวัด		
2/2563	20/10/63	84.5	105.0	84.5
1/2564	19/05/64	79.2	79.1	79.2
2/2564	8/11/64	82.5	103.9	82.5
1/2565	17-18/05/65	83.3	101.9	83.3
2/2565	19/10/65	83.0	108.8	83.0
1/2566	23/05/66	81.9	106.7	81.9
Melting No.3				
1/2563	9/06/63	79.4	104.5	79.4
2/2563	20/10/63	82.2	107.4	82.1
1/2564	19/05/64	81.4	101.4	81.4
2/2564	8/11/64	80.4	101.4	80.4
1/2565	17-18/05/65	83.7	106.7	83.7
2/2565	19/10/65	82.1	103.1	82.1
1/2566	23/05/66	65.6	95.6	65.5
มาตรฐาน		≤85.0 ^[2] / ≤90.0 ^[1]	≤115.0 ^[2] / ≤140.0 ^{[1][2]}	≤85.0 ^[3]

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^[2] กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

^[3] ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3-25 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 - 1/2566)

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Leq 8 hr	Lmax	TWA 8 hr
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม				
บริเวณ DC001				
1/2563	9/06/63	82.2	101.1	82.2
2/2563	20/10/63	78.6	92.1	78.6
1/2564	19/05/64	84.7	95.6	84.7
1/2565	17-18/05/65	86.5*	93.9	86.5*
2/2565	19/05/65	83.8	96.6	83.8
1/2566	23/05/66	84.5	95.6	84.5
เครื่องฉีดพลาสติก				
บริเวณ PF0114				
2/2563	21/10/63	76.1	90.9	76.1
1/2564	19/05/64	76.3	93.8	76.3
1/2565	19/05/65	76.7	102.7	76.7
2/2565	20/10/65	72.8	88.1	72.8
1/2566	24/05/66	76.5	90.6	76.5
หน่วยกักตักสิ่งขึ้นงาน				
บริเวณ MA0414				
2/2563	20/10/63	81.4	96.4	81.4
1/2564	20/05/64	79.4	97.8	79.4
2/2564	9/11/64	83.6	109.2	83.6
บริเวณ MA0413				
1/2565	18/05/65	78.5	94.1	78.5
2/2565	20/10/65	84.8	94.7	84.8
บริเวณ MA0412				
1/2566	24/05/66	84.9	97.1	84.9
มาตรฐาน		≤85.0 ^[2] / ≤90.0 ^[1]	≤115.0 ^[2] / ≤140.0 ^{[1]/[2]}	≤85.0 ^[3]

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^[2] กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

^[3] ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

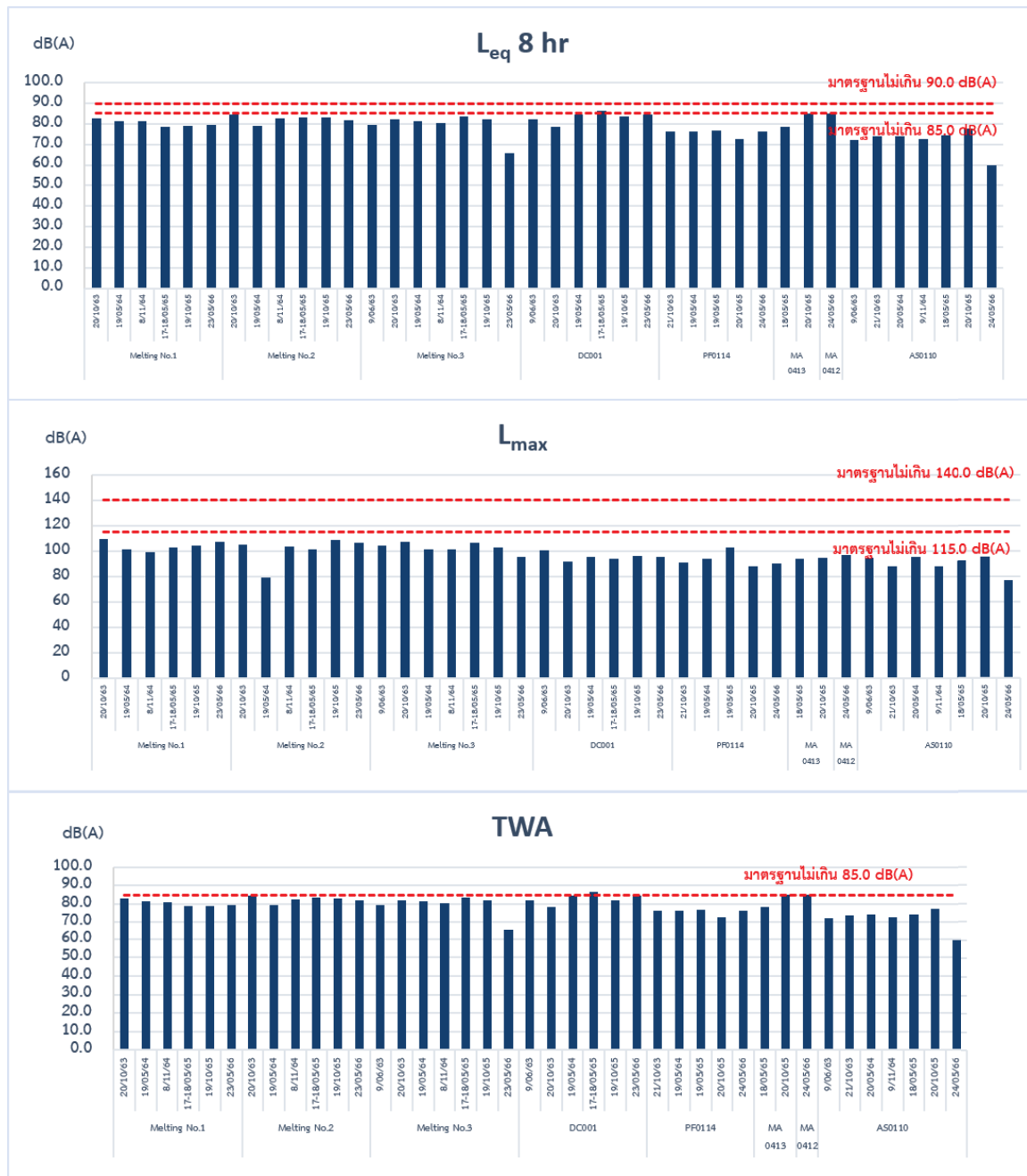
ตารางที่ 3-25 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Leq 8 hr	Lmax	TWA 8 hr
หน่วยประกอบชิ้นงาน				
บริเวณ AS0110				
1/2563	9/06/63	72.1	94.8	72.1
2/2563	21/10/63	74.0	88.1	74.0
1/2564	20/05/64	74.2	95.5	74.2
2/2564	9/11/64	72.6	87.9	72.6
1/2565	18/05/65	74.4	92.5	74.4
2/2565	20/10/65	77.5	95.6	77.5
1/2566	24/05/66	59.8	76.8	59.7
มาตรฐาน		≤85.0 ^[2] /≤90.0 ^[1]	≤115.0 ^[2] /≤140.0 ^{[1]/[2]}	≤85.0 ^[3]

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^[2] กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

^[3] ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

[2] กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

[3] ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

รูปที่ 3-14 ผลการตรวจวิเคราะห์ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - พฤษภาคม 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

ตารางที่ 3-26 ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ

โครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท.พีริเออร์ จำกัด
ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจ	เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (°C)				
			DB	GT	NWB	WBGT	WBGT Average
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม							
Melting No.1	4/04/66	10.30-11.00	36.9	39.2	27.4	30.9	31.1
		11.00-11.30	37.3	40.1	27.5	31.3	
		11.30-12.00	37.0	39.6	27.6	31.2	
		12.00-12.30	37.2	39.4	27.3	30.9	
Melting No.2	4/04/66	10.35-11.05	37.8	39.4	27.3	30.9	31.1
		11.05-11.35	38.6	39.9	27.6	31.3	
		11.35-12.05	38.3	40.1	27.4	31.2	
		12.05-12.35	38.4	39.7	27.5	31.2	
Melting No.3	4/04/66	10.35-11.05	39.1	39.8	27.4	31.1	31.3
		11.05-11.35	39.0	40.0	27.4	31.2	
		11.35-12.05	39.1	40.4	27.5	31.4	
		12.05-12.35	38.7	40.3	27.6	31.4	
บริเวณส่วนกำจัดของเสีย							
Dross Yard	4/04/66	10.30-11.00	36.4	37.9	27.2	30.4	30.6
		11.00-11.30	36.7	38.8	27.3	30.8	
		11.30-12.00	36.4	38.4	27.1	30.5	
		12.00-12.30	36.3	38.7	27.3	30.7	
มาตรฐาน			-	-	-	-	≤32.0 ^{[1] [2]}

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^[2] กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

หมายเหตุ: DB = Dry Bulb Temperater (°C), GT = Globe Temperature (°C), NWB = Natural Wet Bulb Temperature (°C),

WGBT = Wet Bulb Globe Temperature (°C)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ จารินี นันทวิสุทธิ

ตารางที่ 3-27 ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1
ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 – เมษายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจ	เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (°C)				
			DB	GT	NWB	WBGT	WBGT Average
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม							
Melting No.1							
1/2563	-	ไม่มีการตรวจวัด					
2/2563	20/10/63	11.30-12.00	30.8	31.5	26.0	27.7	27.7
		12.00-12.30	31.1	31.5	26.0	27.7	
		12.30-13.00	31.1	31.5	26.2	27.8	
		13.00-13.30	31.1	31.6	26.3	27.9	
1/2564	19/05/64	10.45-11.15	32.9	33.5	28.3	29.9	30.3
		11.15-11.45	33.2	34.1	28.5	30.2	
		11.45-12.15	33.9	35.0	28.6	30.5	
		12.15-12.45	34.6	35.6	28.7	30.8	
2/2564	8/11/64	11.50-12.20	31.5	32.9	26.7	28.6	29.0
		12.20-12.50	32.4	33.6	26.9	28.9	
		12.50-13.20	33.0	34.5	27.0	29.3	
		13.20-13.50	33.2	34.7	27.0	29.3	
1/2565	17/05/65	14.10-14.40	34.5	35.7	26.7	29.4	29.7
		14.40-15.10	34.8	36.0	26.9	29.6	
		15.10-15.40	34.9	36.2	27.0	29.8	
		15.40-16.10	35.0	36.5	27.1	29.9	
2/2565	19/10/65	10.40-11.10	31.9	33.7	22.8	26.1	27.0
		11.10-11.40	32.6	35.9	23.2	27.0	
		11.40-12.10	33.5	36.7	23.4	27.4	
		12.10-12.40	33.7	37.0	23.5	27.6	
1/2566	4/04/66	10.30-11.00	36.9	39.2	27.4	30.9	31.1
		11.00-11.30	37.3	40.1	27.5	31.3	
		11.30-12.00	37.0	39.6	27.6	31.2	
		12.00-12.30	37.2	39.4	27.3	30.9	
มาตรฐาน			-	-	-	-	≤32.0 ^{[1] [2]}

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^[2] กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

หมายเหตุ: DB = Dry Bulb Temperater (°C), GT = Globe Temperature (°C), NWB = Natural Wet Bulb Temperature (°C),

WGBT = Wet Bulb Globe Temperature (°C)

ตารางที่ 3-27 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย
ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - เมษายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจ	เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (°C)				
			DB	GT	NWB	WBGT	WBGT Average
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม							
Melting No.2							
1/2563	-	ไม่มีการตรวจวัด					
2/2563	20/10/63	11.25-11.55	30.0	31.6	25.7	27.5	27.6
		11.55-12.25	30.1	31.8	25.7	27.5	
		12.25-12.55	30.8	31.8	25.8	27.6	
		12.55-13.25	30.8	32.0	25.9	27.7	
1/2564	19/05/64	10.40-11.10	32.3	33.6	28.1	29.8	30.8
		11.10-11.40	33.2	34.5	28.7	30.4	
		11.40-12.10	34.6	35.8	29.1	31.1	
		12.10-12.40	35.2	36.7	29.6	31.7	
2/2564	8/11/64	11.20-11.50	32.6	33.9	27.0	29.1	29.5
		11.50-12.20	33.6	34.2	27.3	29.4	
		12.20-12.50	33.4	34.8	27.5	29.7	
		12.50-13.20	33.8	34.9	27.6	29.8	
1/2565	17/05/65	11.45-12.15	35.6	38.3	27.9	31.0	31.9
		12.15-12.45	36.8	39.6	28.2	31.6	
		12.45-13.15	37.6	40.2	28.9	32.3	
		13.15-13.45	38.7	41.0	29.2	32.7	
2/2565	19/10/65	10.35-11.05	32.5	33.4	22.5	25.8	27.6
		11.05-11.35	34.7	36.9	23.6	27.6	
		11.35-12.05	35.9	38.3	24.0	28.3	
		12.05-12.35	36.3	38.9	24.5	28.8	
1/2566	4/04/66	10.35-11.05	37.8	39.4	27.3	30.9	31.1
		11.05-11.35	38.6	39.9	27.6	31.3	
		11.35-12.05	38.3	40.1	27.4	31.2	
		12.05-12.35	38.4	39.7	27.5	31.2	
มาตรฐาน			-	-	-	-	≤32.0 ^{[1] [2]}

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^[2] กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

หมายเหตุ: DB = Dry Bulb Temperater (°C), GT = Globe Temperature (°C), NWB = Natural Wet Bulb Temperature (°C),

WGBT = Wet Bulb Globe Temperature (°C)

ตารางที่ 3-27 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย
ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - เมษายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจ	เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (°C)				
			DB	GT	NWB	WBGT	WBGT Average
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม							
Melting No.3							
1/2563	-	ไม่มีการตรวจวัด					
2/2563	20/10/63	11.20-11.50	30.1	31.2	25.1	26.9	27.1
		11.50-12.20	30.1	31.3	25.2	27.0	
		12.20-12.50	30.2	31.3	25.4	27.2	
		12.50-13.20	30.3	31.4	25.5	27.3	
1/2564	19/05/64	10.35-11.05	32.5	33.7	28	29.7	30.3
		11.05-11.35	33.1	34.3	28.3	30.1	
		11.35-12.05	33.8	34.9	28.5	30.4	
		12.05-12.35	34.6	35.6	28.7	30.8	
2/2564	8/11/64	11.30-12.00	32.6	33.1	26.7	28.6	28.9
		12.00-12.30	32.7	33.4	26.8	28.8	
		12.30-13.00	32.9	34.3	26.9	29.1	
		13.00-13.30	33.1	34.8	26.9	29.3	
1/2565	17/05/65	12.30-13.00	33.6	34.7	27.9	29.9	30.5
		13.00-13.30	34.2	35.7	28.2	30.5	
		13.30-14.00	34.8	36.0	28.5	30.8	
		14.00-14.30	35.0	36.3	28.6	30.9	
2/2565	19/10/65	10.30-11.00	32.6	35.1	22.6	26.4	27.3
		11.00-11.30	33.5	36.7	23.0	27.1	
		11.30-12.00	34.3	37.4	23.5	27.7	
		12.00-12.30	34.7	37.8	23.8	28.0	
1/2566	4/04/66	10.35-11.05	39.1	39.8	27.4	31.1	31.3
		11.05-11.35	39.0	40.0	27.4	31.2	
		11.35-12.05	39.1	40.4	27.5	31.4	
		12.05-12.35	38.7	40.3	27.6	31.4	
มาตรฐาน			-	-	-	-	≤32.0 ^[1] ^[2]

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^[2] กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

หมายเหตุ: DB = Dry Bulb Temperater (°C), GT = Globe Temperature (°C), NWB = Natural Wet Bulb Temperature (°C),
WBGT = Wet Bulb Globe Temperature (°C)

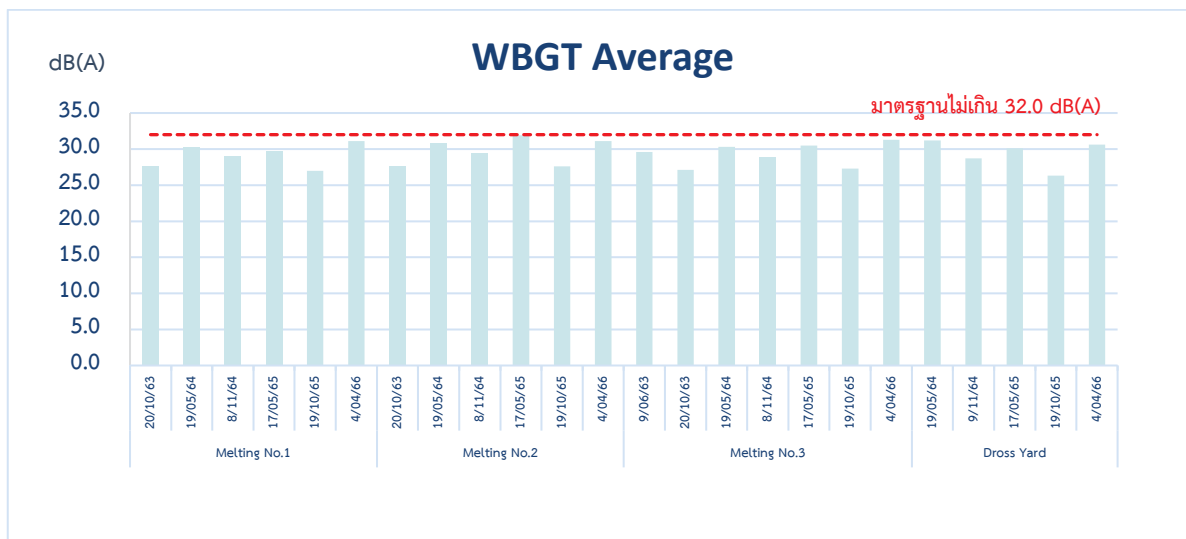
ตารางที่ 3-27 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย
ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - เมษายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

รอบการตรวจวัด	วันที่ตรวจ	เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด (°C)				
			DB	GT	NWB	WBGT	WBGT Average
บริเวณส่วนกำจัดของเสีย (Dross Yard)							
1/2563	9/06/63	10.00-10.30	32.3	32.9	27.1	28.8	29.4
		10.30-11.00	32.7	33.3	27.4	29.2	
		11.00-11.30	32.9	33.7	27.9	29.6	
		11.30-12.00	33.2	33.9	28.0	29.8	
2/2563	20/10/63	14.30-15.00	29.1	30.1	25.0	26.5	26.9
		15.00-15.30	29.5	30.4	25.2	26.8	
		15.30-16.00	30.2	30.8	25.6	27.2	
		16.00-16.30	30.4	30.8	25.7	27.2	
1/2564	21/05/64	10.35-11.05	33.9	36.9	28.6	31.1	31.2
		11.05-11.35	34.1	37.0	28.6	31.1	
		11.35-12.05	34.5	37.1	28.8	31.3	
		12.05-12.35	34.8	37.1	28.9	31.4	
2/2564	9/11/64	12.40-13.10	32.3	33.2	25.8	28.0	28.7
		13.10-13.40	32.7	34.7	26.2	28.8	
		13.40-14.10	32.8	35.1	26.4	29.0	
		14.10-14.40	32.8	35.2	26.4	29.0	
1/2565	17/05/65	12.20-12.50	33.3	34.5	27.8	29.8	30.1
		12.50-13.20	33.5	34.8	27.9	30.0	
		13.20-13.50	34.1	35.0	28.1	30.2	
		13.50-14.20	34.3	35.3	28.2	30.3	
2/2565	19/10/65	10.45-11.15	31.2	32.9	22.8	25.8	26.3
		11.15-11.45	31.7	33.4	23.1	26.2	
		11.45-12.15	32.1	33.9	23.4	26.6	
		12.15-12.45	32.1	33.7	23.2	26.3	
1/2566	4/04/66	10.30-11.00	36.4	37.9	27.2	30.4	30.6
		11.00-11.30	36.7	38.8	27.3	30.8	
		11.30-12.00	36.4	38.4	27.1	30.5	
		12.00-12.30	36.3	38.7	27.3	30.7	
มาตรฐาน			-	-	-	-	≤32.0 ^{[1] [2]}

มาตรฐาน: ^[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^[2] กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

หมายเหตุ: DB = Dry Bulb Temperater (°C), GT = Globe Temperature (°C), NWB = Natural Wet Bulb Temperature (°C),
WBGT = Wet Bulb Globe Temperature (°C)



มาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

รูปที่ 3-15 ผลการตรวจวิเคราะห์ความร้อนภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมิถุนายน 2563 - เมษายน 2566 (ครั้งที่ 1/2563 – 1/2566)

3.2.5.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

มาตรการติดตามตรวจสอบ การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี ซึ่ง บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด มีแผนการดำเนินการสรุปการอบรม การดับเพลิงเบื้องต้นและฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในเดือนพฤศจิกายน 2566 ดังแสดงใน **ตารางที่ 3.2** ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566)

3.2.5.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

มาตรการติดตามตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี ซึ่ง บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด มีแผนการดำเนินการรายงานผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในเดือนพฤศจิกายน 2566 ดังแสดงใน **ตารางที่ 3.2** ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566) อย่างไรก็ตาม โครงการ มีการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกเดือน ดังแสดงใน **เอกสาร 2-22**

3.2.5.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

มาตรการติดตามตรวจสอบบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรเป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี ซึ่ง บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด มีแผนการดำเนินการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุในเดือนธันวาคม 2566 ดังแสดงในตารางที่ 3.2 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566) อย่างไรก็ตาม โครงการมีการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน โดยในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการ ดังเอกสาร 2-21

3.2.6 คมนาคม

1) การดำเนินการ

ดำเนินการบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ เพื่อเป็นแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำ

2) ผลการดำเนินการ

มีการปฏิบัติตามมาตรการโดยบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ รายละเอียดแสดงดังเอกสาร 2-21

3) สรุปผลการดำเนินการ

ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ

3.2.7 สังคม-เศรษฐกิจ

3.2.7.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม

มาตรการติดตามตรวจสอบสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม เป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี ซึ่ง บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด มีแผนการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ในเดือน ตุลาคม 2566 ดังแสดงในตารางที่ 3.2 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566)

3.2.7.2 ขอร้องเรียน

1) การดำเนินการ

ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียน ทุกครั้งที่มีเรื่องร้องเรียน พร้อมวิธีการแก้ปัญหาและติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน

2) ผลการดำเนินการ

มีการปฏิบัติตามมาตรการโดยบันทึกข้อร้องเรียน ทุกครั้งที่มีเรื่องร้องเรียน รายละเอียดแสดงดัง
เอกสาร 2-27

3) สรุปผลการดำเนินการ

ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากกิจกรรมของโครงการ

3.2.8 การสาธารณสุข

มาตรการติดตามตรวจสอบการสาธารณสุขเป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี ซึ่ง
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด มีแผนการดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสอบสุขภาพ
ประจำปีในเดือนธันวาคม 2566 ดังแสดงในตารางที่ 3.2 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือน
กรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566)



CHAPTER 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท ฟรีเสิร์ช จำกัด เป็นบุคคลที่ 3 (Third Party) ทำหน้าที่ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการและระยะก่อสร้างของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ซึ่งได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนในการประชุมครั้งที่ 42/2562 เมื่อวันที่ 19 กันยายน 2562 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/13418 ลงวันที่ 24 กันยายน 2562 ตลอดจนเฝ้าระวังและติดตามแนวโน้มของผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีรายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ ดังนี้

4.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ของโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดสรุปได้ดังนี้

- คุณภาพอากาศ

โครงการได้ดำเนินการควบคุมและติดตามตรวจสอบค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องให้เป็นไปตามมาตรฐานและสอดคล้องตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี โดยมีการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) ที่เตาหลอมอะลูมิเนียม (Dust Collector) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ไซโคลน (Cyclone) ที่เครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) เพื่อควบคุมการระบายมลพิษให้เป็นไปตามข้อกำหนดและตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) รวมถึงมีการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ นอกจากนี้โครงการได้จัดเตรียมอะไหล่สำรอง สำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้งานแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง

- ระดับเสียง

โครงการมีการกำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ที่ระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการที่ชัดเจน สำหรับตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และมีการทบทวนตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ทุก 3 ปี โดยโครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในบริเวณพื้นที่หน่วยการผลิต จำนวน 2 แห่ง ได้แก่ บริเวณอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป และอาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ เมื่อวันที่ 14-15 มีนาคม 2566 ที่ผ่านมานอกจากนี้โครงการได้จัดให้มีมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียง โดยติดตั้งป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียง และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ สำหรับพนักงานที่ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 รวมทั้งมีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบว่ามีปัญหาการรบกวนต่อโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง

- คุณภาพน้ำ

โครงการมีระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนและมีการจัดทำประตูกั้นน้ำบริเวณทางออกจำนวน 4 จุด มีระบบควบคุมคุณภาพและลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน หลังการบำบัดให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และสูบไปกักเก็บที่บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เพื่อหมุนเวียนน้ำกลับไปรดน้ำพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ กรณีผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดจะสูบกลับไปบำบัดใหม่ ส่วนน้ำทิ้งจากกิจกรรมการผลิตโครงการมีการควบคุมคุณภาพของน้ำหลังการบำบัดให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรม กรณีน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด หรือระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีมีเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบบำบัดได้ โครงการจะทำการสูบน้ำเสียไปยังถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อนำไปบำบัดใหม่ และมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัด TOC/COD Online และ pH Meter Online บริเวณถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Quality Check Tank) ของเคมีและชีวภาพ เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี รวมถึงมีการจัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพเป็นประจำ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า ผลการตรวจคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม

โครงการมีการแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน ในส่วนของน้ำฝนส่วนเกินที่เกิดจากการพัฒนาโครงการจะมีการระบายไปเข้าบ่อหน่วงน้ำฝนของโครงการ ก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมภินทร์บุรี และมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและกำกับดูแลไม่ให้เกิดการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งมีการกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

- การคมนาคม

โครงการมีการกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และมีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ และควบคุมความเร็วรถที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด โดยการชั่งน้ำหนักรถบรรทุก และกำกับให้มีการใช้วัสดุอุปกรณ์ปิดคลุมรถบรรทุกป้องกันการตกหล่นของวัสดุ ก่อนออกจากโครงการ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร

- การจัดการกากของเสีย

โครงการนำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ เพื่อคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่าจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน และมีอาคารและพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม จำนวน 2 อาคาร ได้แก่ อาคารเก็บของเสีย และอาคารเก็บกากซีเมนต์ เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดและมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ สำหรับจัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรม เพื่อดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความใน พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยมีการพิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปสถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับ การขนส่ง (Manifest) และเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการมีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน เพื่อให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ รวมทั้งมีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีการประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึงและประชุมงานด้านความปลอดภัยเดือนละ 1 ครั้ง และมีการจัดอบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน มีห้องพยาบาลที่มีเตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลประจำ 24 ชั่วโมง และมีแพทย์เข้าตรวจในวันจันทร์ พุธ และศุกร์ อีกทั้งมีการเตรียมน้ำดื่มสะอาดไว้ตามจุดต่างๆ

- เศรษฐกิจ-สังคม

โครงการจัดให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามประกาศจังหวัดปราจีนบุรี วันที่ 13 สิงหาคม 2563 และมีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ ตลอดจนมีการเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม แต่เนื่องจากปัจจุบันโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการปรับปรุง/แก้ไขประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามระเบียบที่เกี่ยวข้อง จึงยังไม่สามารถจัดให้มีการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1/2566 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566) ได้ อย่างไรก็ตาม โครงการได้มีการจัดส่งเอกสารรายละเอียดชี้แจงครอบคลุมสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ดำเนินการในเดือนมิถุนายน 2566 และโครงการมีการจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยมีการกำหนดรายละเอียดกิจกรรม ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ในรัศมี 0-3 และ 3-5 กิโลเมตร เพื่อสนับสนุนชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านการศึกษาและศาสนา ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม รวมทั้งกิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน นอกจากนี้มีการพิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้ โดยในปัจจุบันมีสัดส่วนแรงงานท้องถิ่น คิดเป็นร้อยละ 24 ของพนักงานทั้งหมด

- สาธารณสุข

โครงการให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชนตามที่ได้รับร้องขอ ในส่วนของพนักงานใหม่กำหนดให้ทำการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี รวมทั้งจัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกายในตอนเช้าก่อนเริ่มงาน การจัดการแข่งขันกีฬาภายในโครงการ เป็นต้น และได้มีการให้ความรู้และประชาสัมพันธ์ในเรื่องการส่งเสริมสุขภาพของพนักงานและมาตรการป้องกันการแพร่ระบาดของโรคเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) ผ่านทางสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น

- อันตรายร้ายแรง

โครงการมีการออกแบบถังเก็บและจ่ายก๊าซ ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการในการเก็บรักษา การกำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบและการยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 สำหรับสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ที่กรมธุรกิจพลังงานรับผิดชอบ พ.ศ. 2554 และมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย ตลอดแนวท่อส่งก๊าซ LPG พร้อมทั้งติดตั้งระบบตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ LPG ในบริเวณจุดเชื่อมต่อที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหล เพื่อให้ระบบสามารถตรวจจับและปิด/ตัดระบบได้ทันที กรณีที่มีการรั่วไหล พร้อมทั้งมีการจัดทำแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซไวไฟรั่วไหล

- สุนทรียภาพ

โครงการได้ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 26.36 ไร่ ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 19.74 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยแบ่งเป็นพื้นที่สนามหญ้า และพื้นที่สีเขียวปลูกไม้ยืนต้น

4.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ของโครงการ โรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 เพื่อเสนอต่อสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อพิจารณาผลการดำเนินงานในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีรายละเอียดสรุปได้ดังนี้

- **การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ** ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 บริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) และหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (A2) พบว่า

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
- ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม พบว่า กระแสลมที่พัดผ่านจุดตรวจวัดบริเวณบ้านรัชดาป่าจิก (A2) ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างแรง (SSW) รองลงมาเป็นทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) และเมื่อนำความเร็วลมจากการตรวจวัดไปเทียบกับเกณฑ์ความเร็วและทิศทางลมผิวพื้น ของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่ผ่านจุดตรวจวัดส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) ซึ่งมีความเร็วอยู่ในช่วง 0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr) รองลงมาเป็นลมอ่อน (Light Breeze) ซึ่งมีความเร็วอยู่ในช่วง 1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)

- **การติดตามตรวจสอบมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด** ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง (Chip Dryer) 1 ปล่อง และปล่องเตาอบ (Heat Treatment) 1 ปล่อง ใน ระหว่างวันที่ 8 กุมภาพันธ์ และ 17-19 พฤษภาคม 2566 พบว่า

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) จากปล่องเตาหลอมทั้ง 3 ปล่อง ปล่องจากเครื่องขัดผิวชิ้นงานทั้ง 5 ปล่อง และปล่องเตาอบ จำนวน 1 ปล่อง มีค่าอยู่ในค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชินไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) จากปล่องเตาหลอมทั้ง 3 ปล่อง ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) จากปล่องเตาหลอมทั้ง 3 ปล่อง และปล่องเตาอบ จำนวน 1 ปล่อง มีค่าอยู่ในค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- สำหรับฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) และละอองน้ำมัน (Oil Mist) ปัจจุบันยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐานเพื่อการควบคุม

- **ระดับเสียงรบกวน** ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (N1) ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 พบว่า ค่าระดับการรบกวน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน และเมื่อนำผลการตรวจวัดค่าระดับการรบกวนระหว่างปีพ.ศ. 2563 ถึง ปัจจุบันมาเปรียบเทียบ พบว่า ค่าระดับการรบกวนบริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (N1) มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา

- **ระดับเสียงทั่วไป** ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม 2566 พบว่า ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($\text{Leq } 24 \text{ hr}$) และค่าระดับเสียงสูงสุด (Lmax) ของบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

- **Noise Contour** จากแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในบริเวณพื้นที่หน่วยการผลิตจำนวน 2 แห่ง ได้แก่ บริเวณอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป และอาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ เมื่อวันที่ 14-15 มีนาคม 2566 พบว่า บริเวณอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป และอาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน มีค่าระดับเสียงรายนาทิจ (Leq 1 min) อยู่ในช่วง 62.4-88.7 และ 62.7-89.9 dB(A) ตามลำดับ โดยบริเวณพื้นที่การผลิตที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85.0 dB(A) คือบริเวณที่มีการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์

- **คุณภาพน้ำทิ้ง** ผลการตรวจวัดคุณภาพทิ้งบริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่าดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่ตรวจวัดทั้งหมด ได้แก่ 1) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) 2) สารแขวนลอย (SS) 3) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) 4) บีโอดี (BOD) 5) ซีโอดี (COD) 6) ทีเคเอ็น (TKN) 7) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง) ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกำหนด

- **สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้** มาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้เป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี ซึ่ง โครงการมีแผนการดำเนินการสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการ

ดำเนินการของโครงการในเดือนธันวาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566)

- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- **สุขภาพของพนักงาน** มาตรการติดตามตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี โครงการมีแผนการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในเดือนธันวาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566)
- **สภาพแวดล้อมในการทำงาน** ผลการตรวจวัด ระหว่างวันที่ 4 เมษายน และ 23-25 พฤษภาคม 2566 พบว่า
 - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และที่ตัวพนักงานที่ได้รับสัมผัสในพื้นที่ทำงาน อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) และอนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน) และไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)
 - ละอองน้ำมัน บริเวณหน่วยกัดกลึงชิ้นงานและบริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
 - ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน (Leq) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เครื่องฉีดอะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก หน่วยกัดกลึงชิ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

มัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

- ปริมาณเสียงสะสม (TWA) ที่ติดตั้งพนักงานในสถานประกอบการ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เครื่องฉีดอะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก หน่วยกักตึงชิ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม (DC001) หน่วยประกอบชิ้นงาน (AS0310) หน่วยกักตึงชิ้นงาน (MA0310) และบริเวณ DC012 มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐาน เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ที่กำหนดให้ไม่เกิน 85.0 dB(A) อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดให้มีมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียง โดยติดตั้งป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียง และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ทำงาน และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ สำหรับพนักงานที่ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) (แผนการดำเนินงานดัง **เอกสาร 2-5**) ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
 - ค่าความร้อน (WBGT) บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และอาคารเก็บชี้เตา มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
- **การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน** มาตรการติดตามตรวจสอบการเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี ซึ่ง โครงการมีแผนการดำเนินการสรุปการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นและฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในเดือนพฤศจิกายน 2566 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566)
 - **ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย** ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการมีการตรวจสอบทดสอบ และบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ อุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉิน สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ระบบจ่ายน้ำดับเพลิง ฯลฯ เป็นประจำทุกเดือน
 - **บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ** จากข้อมูลสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโครงการ ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการ

- **คมนาคม** ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ

- **สังคม-เศรษฐกิจ**

- **การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม** มาตรการติดตามตรวจสอบสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม เป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี โครงการมีแผนการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ในเดือนตุลาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566)
- **ข้อร้องเรียน** มาตรการกำหนดให้รวบรวมข้อร้องเรียน ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน พร้อมวิธีการแก้ปัญหาและติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากกิจกรรมของโครงการ

- **การสาธารณสุข** มาตรการติดตามตรวจสอบการสาธารณสุขเป็นมาตรการที่กำหนดความถี่ในการรายงาน 1 ครั้ง/ปี ซึ่ง โครงการมีแผนการดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปีในเดือนธันวาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ครั้งที่ 2/2566)